



GEBHARDT StoreWare

Für Prozesse im Fluss



MIT DER STOREWARE SIND SIE IMMER IM VORTEIL

- Modulare Architektur mit vielfältigen Schnittstellen
- Einfache Integration in die bestehende IT-Infrastruktur sowie in Hostsysteme
- Detaillierte Auswertungsfunktionen
- Effiziente Prozesse
- Energieeffizienzfunktion
- Wartungs- und Servicemanagement
- Projektspezifische Anforderungen integrierbar
- Detaillierte Analysefunktion
- Ausführung aller Benutzerdialoge in einem modernen ergonomischen Design
- Dashboards für Lagerleitstand
- Einfache Anbindung an Galileo IoT® und Insight



Reduzierte
Betriebskosten



Verbesserte
Kundenzufriedenheit



Einfache Integration

**SAP und andere
Host-Systeme**

Reine Funktionalität

**Klares Layout und
weniger Visual Noise**

Minimale Fehlerquote



AUF DEM WEG IN DIE DIGITALE ZUKUNFT

Die GEBHARDT StoreWare ist eine intelligente IT-Lösung, um komplette Abläufe in Ihrer Intralogistikanlage zu steuern. Im Ergebnis erhalten Sie optimierte Bestände und Warenströme, sind jederzeit lieferbereit und erreichen leichter Ihre strategischen Geschäftsziele. Jedes Modul der StoreWare kann allein oder in Kombination mit GEBHARDT Galileo IoT® und Insight genutzt werden. Erst ist Verbindung mit einer optimalen Erfassung, Digitalisierung und Analyse der Daten aus Ihrem Logistikprozess nutzen Sie das komplette Potenzial moderner Automatisierungslösungen.

Eine vollständige Digitalisierung der Lagerkomponenten und -prozesse realisiert dabei eine bis dato nie dagewesene Prozesstransparenz. Dashboards geben jederzeit Auskunft über den Zustand einer Anlage, drohende Stillstände sowie notwendige Wartungsarbeiten einzelner Anlagenkomponenten werden frühzeitig erkannt. Die Virtualisierung von Anlagen dient als digitaler Zwilling. Dies vereinfacht die Planung, Umbauten oder Erweiterungen sowie den Betrieb einer Anlage und ermöglicht auch den Einsatz von Augmented Reality.



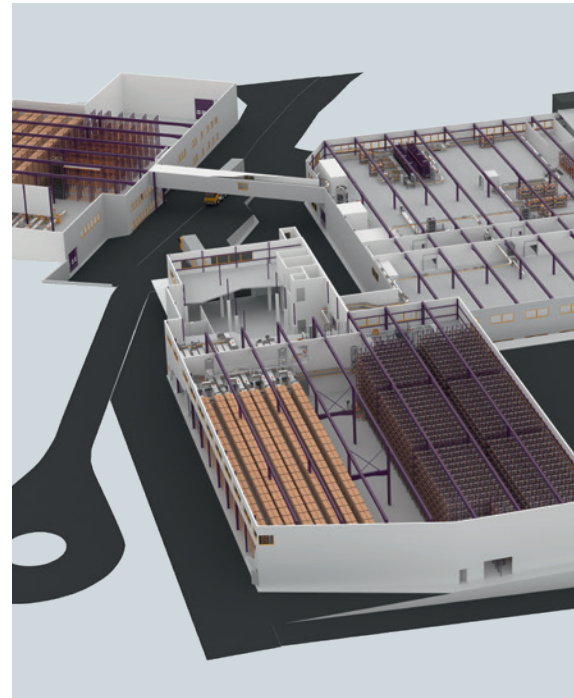
KOMPETENZ AUS DER PRAXIS – GEBHARDT FÜR KW AUTOMOTIVE

Die Abläufe in der Intralogistik werden immer komplexer. Gleichzeitig entwickeln sich die intralogistischen Herausforderungen in Ihrem Lager dynamisch weiter. Unzählige Prozesse müssen erfasst, verwaltet und gesteuert werden. Die StoreWare ist für Sie das ideale Tool, um sowohl Ihren Warenbestand als auch Ihre Warenströme zu optimieren und jederzeit lieferbereit zu sein.

DANK STOREWARE AUF DER ÜBERHOLSPUR

Auch bei KW automotive, dem Fahrwerkhersteller aus Fichtenberg, waren die Anforderungen an das Lagerverwaltungssystem vielfältig. Lagerprozesse sollten optimiert, Kosten reduziert und Abläufe perfekt aufeinander abgestimmt und für alle Beteiligten transparent gestaltet werden.

Im ersten Schritt realisierte GEBHARDT die Intralogistik. Dabei ist die gesamte Logistikprozesskette und Lagerhaltung aufgeteilt in das Automatische Kleinteilelager (AKL) zur Produktionsversorgung, dem Automatische Palettenhochregallager (APL), dem StoreBiter® Multi-Level-Shuttlelager (MLS) als Auftragspuffer und einem AKL für den Versand inklusive verbindender Fördertechnik und entsprechenden Arbeitsplätzen.



AKL zur Produktionsversorgung

- Drei Gassen mit je fünf GEBHARDT StoreBiter® One-Level-Shuttle (OLS)
- Gesamtkapazität von 19.760 Lagerbehältern

APL für Rohfedern

- Eine Gasse mit einem GEBHARDT Cheetah® heavy
- Bis zu neunfachtiefer Einlagerung
- Ca. 4.266 Lagerstellplätze

MLS-Lager als Auftragspuffer

- Fungiert als Zwischenlager
- Eine Gasse mit einem GEBHARDT StoreBiter® MLS
- Kleine Behälter werden doppeltief, große Behälter einfach tief eingelagert
- 589 Stellplätze

Versandlager

- Drei Gassen mit je einem Regalbediengerät Typ 716
- 13.848 Stellplätze
- Einfach- und doppeltiefe Lagerung

PERFEKTE INTERAKTION

Zur Realisierung der zuverlässigen, transparenten und perfekt aufeinander abgestimmten Lagerverwaltung setzt KW automotive auf die GEBHARDT StoreWare. Die Softwarelösung bietet dank der Kombinierbarkeit mit der GEBHARDT Galileo IoT®-Plattform und Galileo Insight den ersten Schritt in Richtung Intralogistik 4.0.

GEBHARDT stimmte die gesamte Lagerverwaltung mit den verschiedenen Lagern, Aufträgen und der Kommissionierung perfekt aufeinander ab. Mit dem Ergebnis eines optimalen, kosteneffizienten und transparenten Ablaufs.



NEXT GENERATION INTRALOGISTICS

Bereits in dritter Generation ist der Name GEBHARDT eng verbunden mit innovativen Intralogistiklösungen. Seit jeher entwickelt, fertigt und installiert das Unternehmen Einzelprodukte ebenso wie schlüsselfertige Komplettlösungen. Dabei umfasst das Portfolio Lagersysteme, Förderanlagen, Sortier- und Kommissioniersysteme ebenso wie Güteraufzüge, Fahrerlose Transportsysteme und Softwareanwendungen.

Das Komplettangebot aus Systemen, intelligenter Software und Life-Cycle Services ermöglicht zuverlässigste und effizienteste Automatisierungstechnologie für Handel & E-Commerce, Nahrungsmittel & Getränke, Automotive, Healthcare, Kontraktlogistik, Fashion & Konsumgüter sowie Industrie.



GEBHARDT Intralogistics Group
Neulandstr. 28 | 74889 Sinsheim
T +49 7261 939-0
info@gebhardt-group.com
www.gebhardt-group.com