

Lösungen für Intralogistik
und Systemintegration

ORDNUNG IN BEWEGUNG



Perfekte Lösungen ohne Kompromisse

Unser Herz schlägt für jedes Detail

Unabhängigkeit erleichtert
den Blick auf das Wesentliche



Die Herausforderung jeder Aufgabenstellung in der Intralogistik und der damit verbundenen Systemintegration besteht im Wesentlichen nicht aus der Beschaffung oder der Installation der erforderlichen technischen Ausstattung. Die vordringliche, anspruchsvolle Anforderung besteht darin, ein reibungslos funktionierendes Gesamtsystem zu schaffen, das in der Lage ist, alle Komponenten zuverlässig und mit maximaler Effizienz aufeinander abzustimmen. Darauf liegt im Interesse unserer Kunden unser Fokus, den wir dank unserer Herstellerunabhängigkeit für jede individuelle Aufgabe ohne Kompromisse umsetzen können.

Unser Überblick über das technisch Machbare sowie unsere Kompetenz, unser Know-how und unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Intralogistik versetzen uns in die Lage, uns auf das Wesentliche zu konzentrieren: Eine Lösung, die unter Einsatz modernster, auf dem Markt verfügbarer Komponenten zu einem leistungsstarken, zeitgemäßen System entwickelt wird. In jedem Detail – von der Konzeption bis zur Umsetzung.

Kompetenz mit starkem Hintergrund

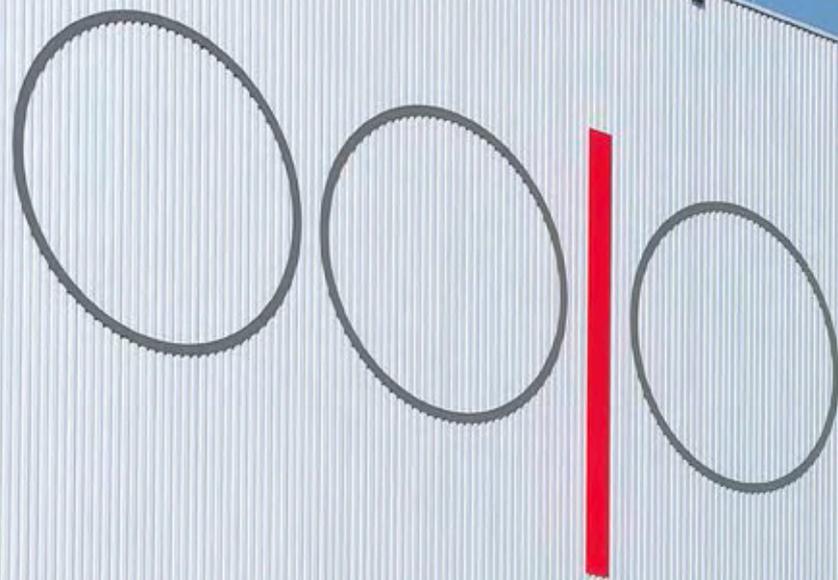
Die Aberle GmbH ist ein Unternehmen des Geschäftsfelds Logistik-Systeme des internationalen Technologiekonzerns Körber und als Generalunternehmer sowie Systemintegrator für automatische Intralogistiksysteme tätig. Für unsere Kunden planen und realisieren wir automatische Intralogistiksysteme hochkomplexer Automatisierungs- und Modernisierungsprojekte jeder Größenordnung.

Der Konzern vereint rund 100 technologisch führende Unternehmen aus den Geschäftsbereichen Automation, Logistik-Systeme, Werkzeugmaschinen, Pharma Systeme, Tissue und Tabak. An Standorten rund um den Globus verbindet Körber die Vorteile eines weltweit präsenten Konzerns mit den Stärken hochspezialisierter und flexibler mittelständischer Unternehmen.

Unternehmerischer Erfolg verpflichtet zu Engagement

Kurt Körber legte testamentarisch fest, dass die Körber-Stiftung Alleineigentümerin des Körber-Konzerns ist. Mit der Stiftung hat das Unternehmen eine verlässliche Aktionärin, die auf eine langfristige Strategie und nachhaltiges Wirtschaften hohen Wert legt. Durch die Erträge des Konzerns erhält die Stiftung verlässlich eine Dividende für ihre gemeinnützige Arbeit.

1959 vom Unternehmer Kurt Körber ins Leben gerufen, ist die Körber-Stiftung heute mit eigenen Projekten, Kooperationen und Veranstaltungen national und international aktiv. Für die gemeinnützige Arbeit der Stiftung stehen jährlich rund 17 Millionen Euro zur Verfügung. Mit ihren operativen Projekten, in ihren Netzwerken und mit Kooperationspartnern stellt sich die Körber-Stiftung aktuellen gesellschaftlichen Herausforderungen – und engagiert sich nachhaltig mit zahlreichen Aktivitäten. Die fünf Themen Dialog mit Asien, Umgang mit Geschichte, MINT-Förderung, Potenziale des Alters und Musikvermittlung stehen derzeit im Fokus ihrer Arbeit.



P-WELL
Unternehmensgruppe



Generalunternehmer und Systemintegrator

Neuanlage, Erweiterung oder Modernisierung:
Zukunftsorientierte Investitionen bekommen
zukunftsfähige Lösungen

Herstellerneutrale Intralogistikkonzepte

Für unsere Kunden entwickeln und realisieren wir als Generalunternehmer innovative, ganzheitliche Konzepte für Anlagenprozesse. Mit Kompetenz, langjähriger Erfahrung und höchsten Qualitäts- und Service-Standards bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für zukunftsfähige Produktion und Fertigung sowie eine wirtschaftliche interne Logistik, die unsere Kunden aus unterschiedlichsten Branchen in ihren Märkten nachhaltig erfolgreicher machen.

Kennzeichnend für unsere Kundenorientierung ist der hohe Individualisierungsgrad der eingesetzten Technik, die flexibel an die spezifischen Anforderungen der Lagerware und Betriebsstruktur unserer Kunden angepasst wird. Unsere umfassende Erfahrung mit Projekten jeder Größenordnung in nahezu allen Branchen macht uns zu einem kompetenten und zuverlässigen Partner für jede Aufgabenstellung.

Leistungsspektrum:

- Generalunternehmer und Systemintegrator für die automatisierte Intralogistik
- Planung und Beratung
- Software (SAP und proprietär) und Automatisierungssysteme
- Lagerverwaltungs- und Transportmanagementsysteme, Logistiknetzwerksteuerung
- Modulare Palettier- und Palettentransportsysteme
- Modernisierung
- Service und Wartung

Diese Vorteile bieten wir unseren Kunden:

- Branchenübergreifende Beratung, Planung, Software- und Automatisierungssysteme, SAP Lösungen, Service und Wartung, Modernisierung – alles aus einer Hand
- Herstellerunabhängigkeit
- Steigerung der Produktivität
- Senkung von Energieverbräuchen
- Optimierung der Fertigungsqualität

Herstellerunabhängiger Systemintegrator mit hohem Individualisierungsgrad der eingesetzten Technik

Wirtschaftliche Systemintegration

In der Systemintegration sind wir Spezialisten für Individuallösungen. Gleichzeitig bieten wir eigene Branchenlösungen an. Für unsere Kunden übernehmen wir Planung, Installation, Projektmanagement, Konfiguration und Pflege von komplexen IT-Systemen.

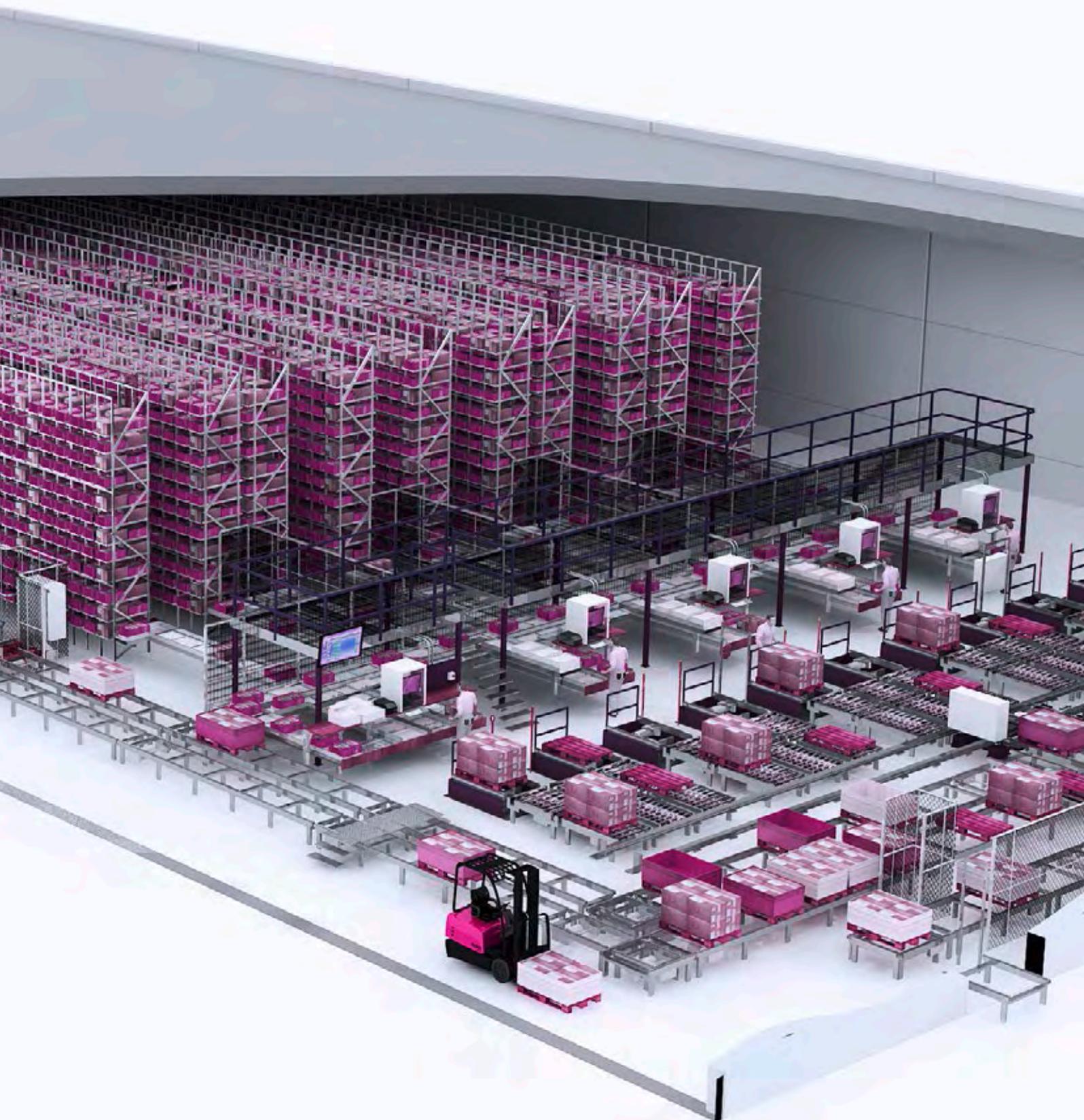
Im Rahmen einer Systemanalyse entwickeln wir Vorschläge zur Optimierung der Systeme unserer Kunden.

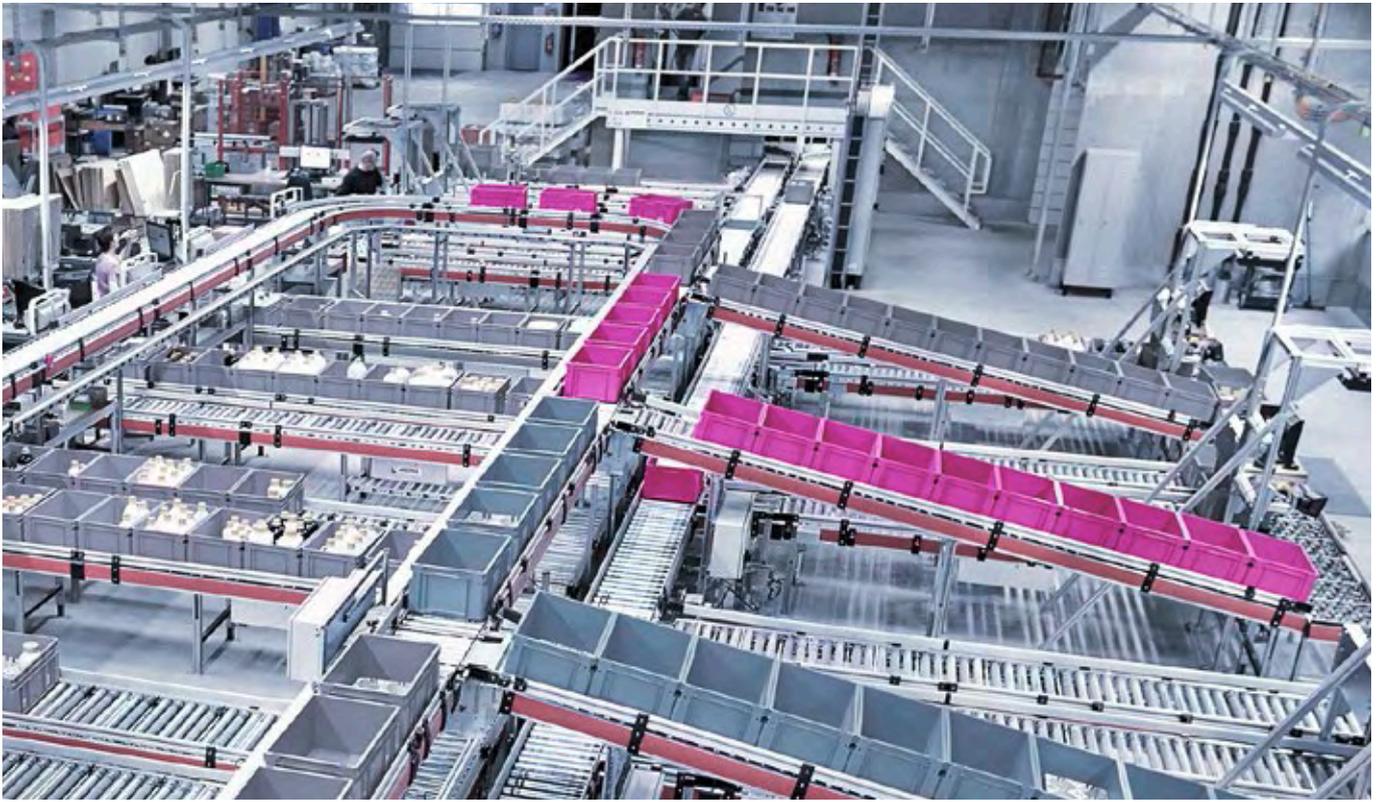
Leistungsspektrum:

- Planung und Realisierung von einfachen bis hochkomplexen Automatisierungsprojekten
- Gemeinsame Kundenentwicklung technischer und wirtschaftlich optimal zugeschnittener Anlagenkonzepte
- Komplette Abwicklung aus einer Hand für reibungslose Abläufe
- Eigene Wertschöpfung in der Steuerungs- und IT-Automatisierung

Die Vorteile für unsere Kunden auf einen Blick:

- Optimierung der Prozesse
- Einheitliche Benutzeroberflächen
- Zügige Implementierung
- Geringer Schulungsaufwand





Automatisierung in jeder Größenordnung

Wir beschleunigen die Automation mit
Aberle SOFTWARE- und Automatisierungstechnik
nach Maß

Mehr als die Summe aller Einzelkomponenten: Wir automatisieren effiziente Qualität

Für unsere Kunden lösen wir durch Automatisierungskonzepte Prozessaufgaben jeder Größenordnung – von einfachen bis zu hochkomplexen Anforderungen an extrem dynamische Anwendungen. Mit modernsten, technischen Komponenten entwickeln wir individuelle Kundenlösung. Dabei nutzen wir nach Bedarf und Anforderung Regalbediengeräte, Fördertechnik für den Transport von leichten, mittleren oder schweren Lasten (Kleinbinde, Kartonagen, Behälter, Tablare, Gestelle, Paletten, Gepäck bis hin zu ganzen Metalcoils), Kommissionieranlagen, Handlingsgeräte und Roboter sowie Sorter aller Art oder Shuttlelösungen: Durch unsere langjährige Erfahrung in nahezu allen Branchen und unsere Herstellerunabhängigkeit bieten wir unseren Kunden kompromisslos die optimale Lösung für ihre Anforderung.

Unser Know-how und unsere Kompetenz von der Entwicklung und Projektbegleitung bis zur beschleunigten, simulationsbasierten Inbetriebnahme machen uns zu einem verlässlichen Partner für effiziente, zeitgemäße Automatisierungsprojekte. Der Anschluss an zukünftige Entwicklungen mit zusätzlichen Potenzialen gelingt dabei mit dem optionalen, energiesparenden Steuerungssystem PMS-E.

Kompetenz auf Augenhöhe: Aus eigenem Haus und einer Hand

- Steuerungstechnologie für alle Antriebs- und Förderkomponenten, RBG sowie manuelle oder roboterbasierte Kommissioniereinheiten und -module
- Hardware-Projektierung und Schaltplanerstellung
- SPS-Softwareerstellung und Inbetriebsetzung
- Netzwerke
- Visualisierung mit PMS-V und VirtualPlant
- Schaltschrankbau in eigener Fertigung

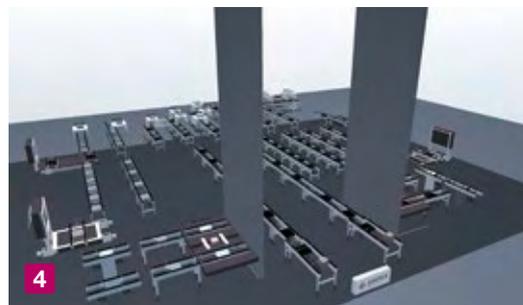
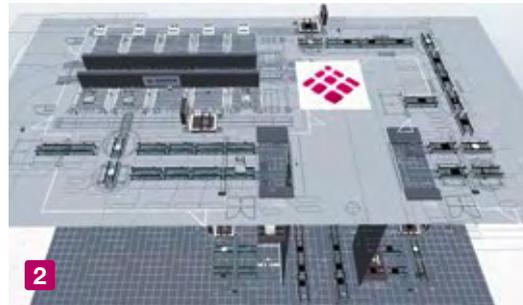
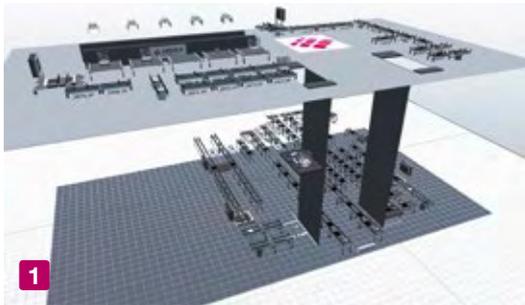
Aberle VirtualPlant: Wir verkürzen die Inbetriebnahme durch Echtzeit-Emulation

Die Inbetriebnahme jeder Automatisierungslösung ist ein sensibler Prozess, bei dem das perfekte Zusammenspiel aller beteiligten Komponenten und Steuerungsfunktionen überprüft wird – und gegebenenfalls wichtige Optimierungspotenziale sichtbar werden.

Die von uns entwickelte Echtzeitemulation mit VirtualPlant beschleunigt den Vorgang der Inbetriebnahme erheblich. Denn VirtualPlant bietet die Möglichkeit, den Gesamtprozess unter Einbindung aller Komponenten und das wirkliche Antwortverhalten der realen Anlage zu überprüfen. Das bestmögliche Fördertechniklayout wird durch dieses innovative Tool unter Echtzeiteinbindung der vorhandenen und beteiligten IT und Steuerungen schon vor der Inbetriebnahme gestaltet. Das minimiert Zeit- und Kostenaufwände.

Das bietet VirtualPlant unseren Kunden:

- Ankoppelung über die I/O-Signale des realen Automatisierungssystems
- Ankoppelung über das tatsächliche Feldbus-system – oder vergleichbare Systeme
- Die Ausführung in Echtzeit zeigt das eigentliche Antwortverhalten (Echtzeit-Kommunikation)
- Übertragung der Automatisierungssoftware ohne Modifikationen vom virtuellen System auf die reale Anlage
- Wiedergabe der Bewegungsabläufe in der Verhaltensvisualisierung
- Kosteneinsparung durch erheblich verkürzte Inbetriebnahmezeit



Vorteile unserer Echtzeitemulation:

- Importieren von Kundendaten (Bsp. Excel) während des Emulationsablaufes (Simulieren der Datenplätze)
- Kommuniziert mit der SPS Steuerung und Emuliert die Eingänge der SPS (Aktoren & Sensoren)
- Emulation des kompletten Materialflusses der Anlage (Verfolgung der Pakete/Palette)

1 Anlagenemulation mit Senkrechtförderer nach oben

2 Anlagenemulation über zwei Ebenen

3 Emulation 1. OG

4 Emulation EG 1

5 Emulation EG 2



Maßgeschneiderte Lieferung aus
einer Hand: Vom Schaltschrankbau
aus eigener Fertigung bis zur
vollständigen SAP-Anwendung



Zukunftsfähige Leistungsstärke durch Retrofit bestehender Systeme

Wir bringen Ihre Anlage im laufenden Betrieb
auf den aktuellen Stand der Technik

Modernisierung von der Konzeption bis zur Inbetriebnahme

Als Experten für die Modernisierung bestehender Anlagen steigern wir die Leistung vorhandener Intralogistik-Strukturen und realisieren unsere Konzepte in kürzesten Umbauzeiten, ohne wesentliche Beeinträchtigung der Logistikprozesse unserer Kunden.

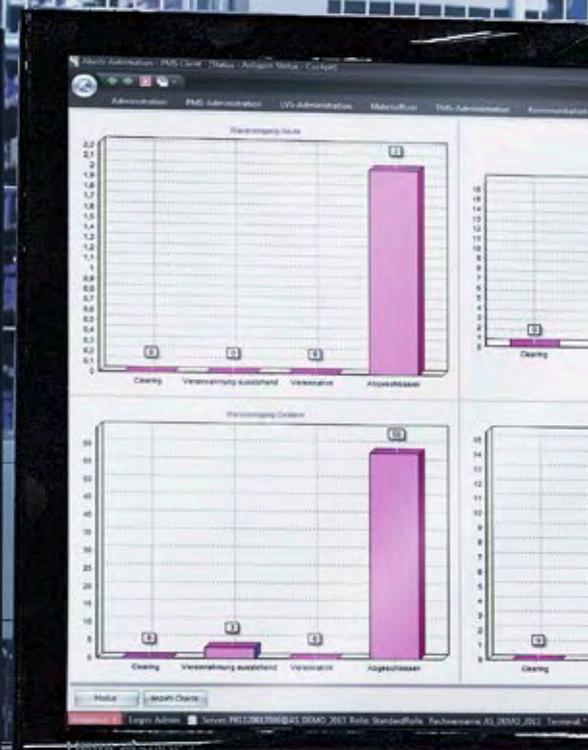
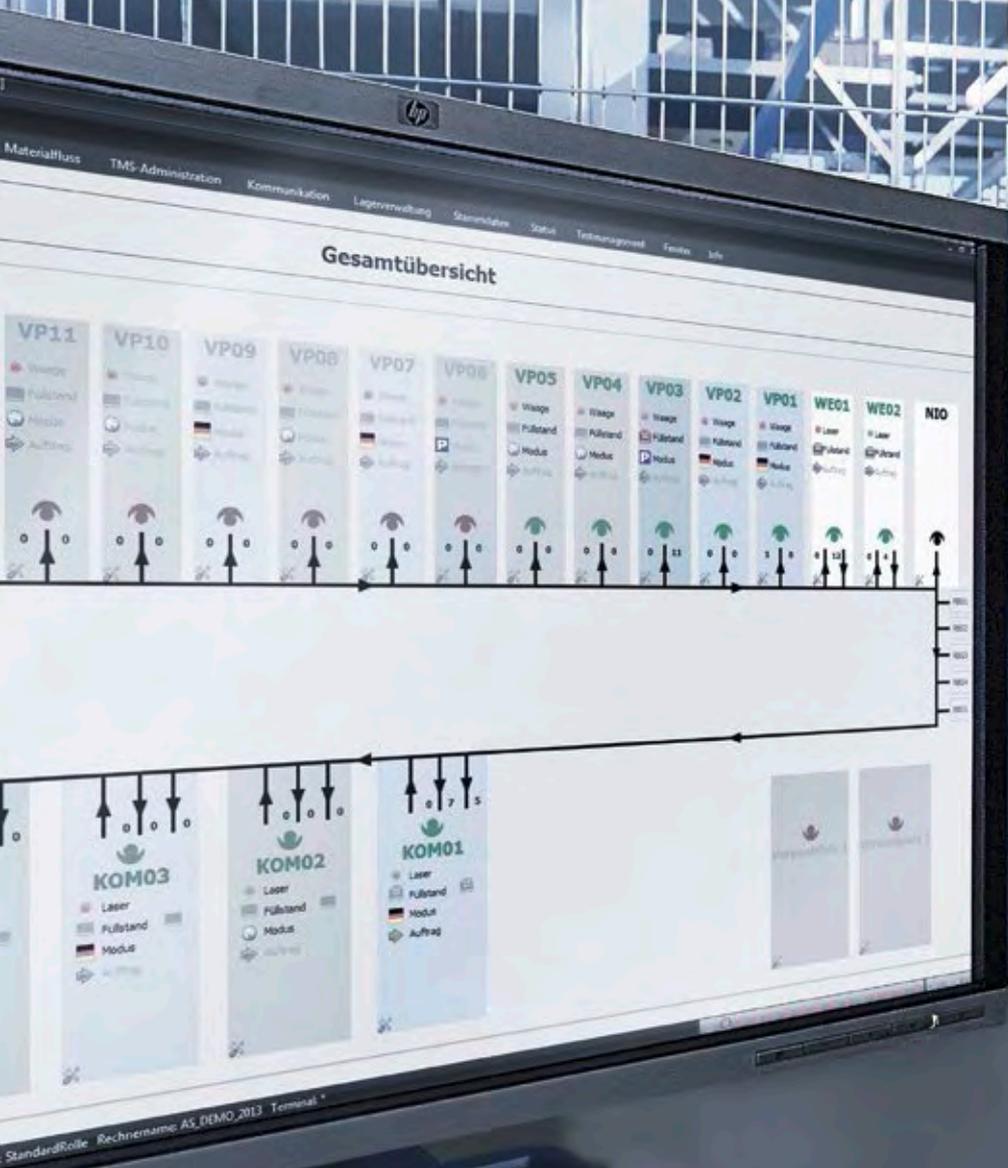
In enger Kooperation mit unseren Kunden entwickeln unsere Experten technisch und wirtschaftlich optimal maßgeschneiderte Anlagenkonzepte. Die folgende Umstellung kann dabei auch stufenweise im laufenden Betrieb erfolgen. Wir unterstützen unsere Kunden mit unseren Modernisierungen dabei, ihre Fertigung und Intralogistik transparenter zu gestalten. Gleichzeitig können unsere Kunden mit unserer Expertise Anlagenkosten reduzieren und zusätzliche Einsparpotenziale aufdecken.

Wir setzen die Ziele unserer Kunden um:

- Kapazitätserweiterung
- Rationalisierungsmaßnahmen
- Steigerung der Wirtschaftlichkeit und der Produktivität
- Energieeinsparung & Effizienzsteigerung durch Energiemanagement
- Stück- und Prozesskostenoptimierung
- Austauschen veralteter Technik
- Erhöhung oder Sicherstellung der Verfügbarkeit
- Senkung der Unterhaltskosten
- Mehrmandantenfähigkeit des Lagersystems
- Verbesserung der Materialflusssteuerung, des Lagerverwaltungssystems und der Organisation
- Verbesserte Kommunikation zwischen den Systemen wie ERP und Lagerverwaltungssystem der Materialflusssteuerung
- Aktualisierung der Dokumentation

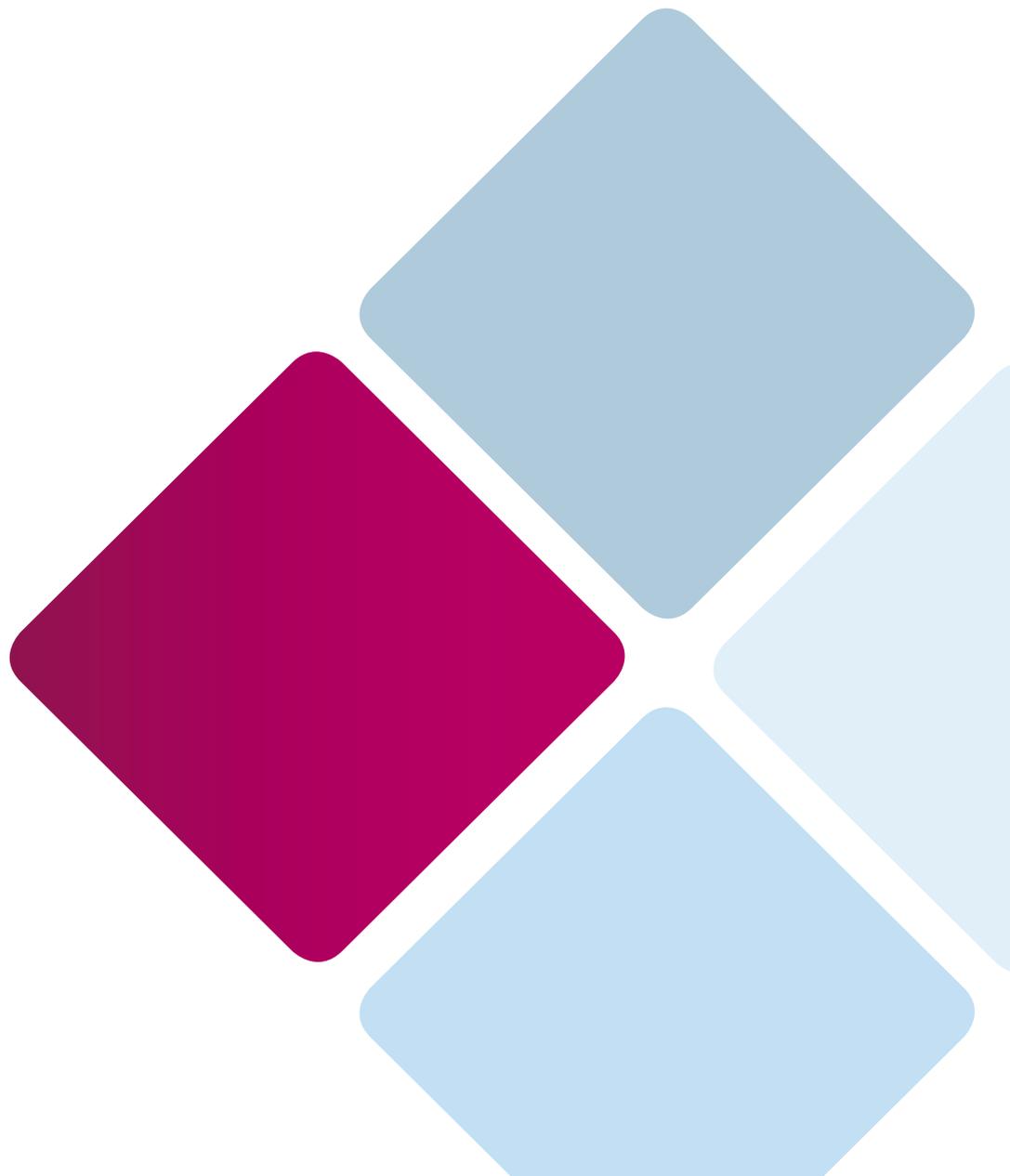
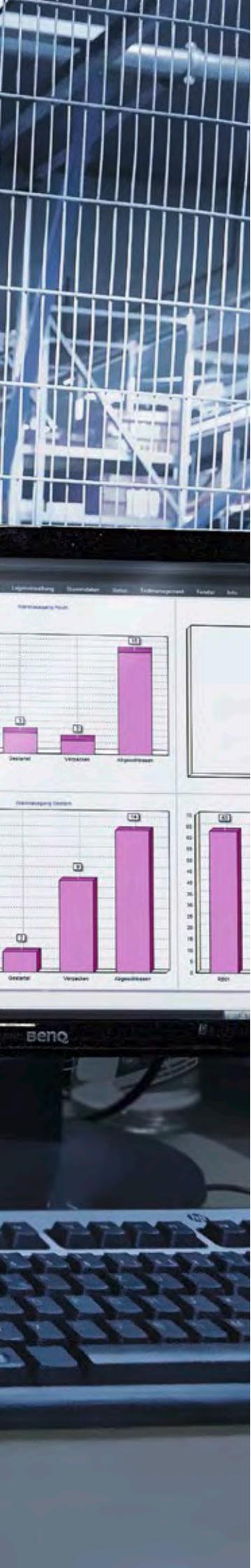
Vorteile für unsere Kunden auf einen Blick:

- Lückenlose Abwicklung aus einer Hand
- Mögliche stufenweise Realisierung
- Ein-/Umbau im laufenden Betrieb
- Umstellung auf SAP



Effizienzsteigerung mit Aberle-PMS

Effiziente Automatisierung braucht
intelligente Kommunikation.
Wir liefern dafür intelligente Software.





Prozess Management Warehouse PMS-W

Das **PMS-W** generiert sowohl die Aufträge zur Ein- und Auslagerung von Waren als auch deren Kommissionierung. Zusätzlich verfügt es sowohl über Funktionen zur Auftragsbearbeitung, Bestandsverwaltung und Inventur als auch der Verwaltung von Artikeln, Lagerplätzen und Ladehilfsmittel sowie deren Stammdaten.

Das **PMS-W** unterstützt automatische Hochregallager (HRL) und automatische Kleinteilelager (AKL) ebenso wie manuelle Lager mittels Staplerleitsystem (PMS-Stapler) oder Handkommissionierung über Funkscanner (mittels PMS-Mobile). Es eignet sich für kleine Lager und große Distributionszentren sowie Versand-, Ersatzteil- und Produktionslager. Mit dem Modul PMS-Freight können Versandlabels gedruckt und die Daten automatisiert an den jeweiligen Frachtführer übermittelt werden. Für die schnelle, mobile Abfrage von lagerrelevanten Auftragszahlen kann die PMS-App (iOS für das iPad) integriert werden.

Einsatzgebiete

- Handels- und Produktionsunternehmen
- JIT- und JIS-Belieferung
- Produktionsversorgung mit Routenzügen

Das **PMS-W** bietet verschiedenste Funktionalitäten beginnend bei der Auftragsverwaltung, Stammdaten- und Benutzerverwaltung über Routen- und Tourenmanagement bis hin zur Anbindung von Modulen für spezielle Kundenwünsche.

Zusatzmodule

- PMS-Mobile (Mobile Datenerfassung mittels MDE)
- PMS-Stapler (Staplerleitsystem)
- PMS-App (Cockpitübersicht für das iPad)
- PMS-Freight (Frachtmodul zur Erstellung von Versandlabels usw.)

Prozess Management Materialfluss PMS-M

Das **PMS-M** übernimmt Transportaufträge eines übergeordneten Systems und setzt sie automatisiert in Einzelaufträgen für die verschiedenen Anlagenkomponenten um. Dabei überwacht das **PMS-M** den Materialfluss auf der Anlage und koordiniert flexibel die fahwegsoptimierte Steuerung von Regalbediengeräten, Automatikkränen und Querverfahrwagen.

Einsatzgebiete

- Schnelle Behälter- und Kartonfördertechnik
- Paletten- und Tablarfördertechnik
- Automatische Regalbediengeräte und Automatikkräne
- Querverfahrwagen und Elektrohängebahnen
- Stellplatzverwaltung
- Anlagenübersicht und -steuerung

Das **PMS-M** ist für moderne Serversysteme entwickelt worden. Es ist lauffähig unter Microsoft Windows Server, der Client unter Windows Client-system. Im Hintergrund arbeitet eine leistungsstarke Datenbank von Oracle oder MS-SQL-Server.

Das **PMS-M** wird den individuellen Anforderungen unserer Kunden angepasst und steuert alle Formen von Fördertechnik und automatischen Regalbediengeräten etc.



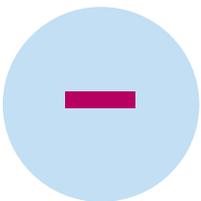


weniger
ist
mehr

Mehrwert durch energieeffizientes Warehousing PMS-E

Energieoptimierte Anlagensteuerung – Effizienz steigern und Energieverbrauch senken

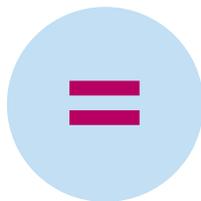
weniger



Mit PMS-E sparen unsere Kunden Energie bei:

- Fördertechnik
- Beleuchtung
- Standby-Zeiten
- Haustechnik (Heizung, Lüftung, Klimatechnik)
- Medienversorgung

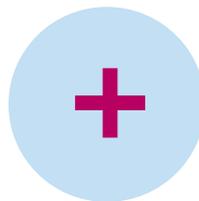
ist



... und erhalten gleichzeitig die Leistungsstärke ihrer Anlagen:

- Logistik
- Produktionssicherheit
- Benchmarking
- Installation von KVP-Prozessen

mehr



Zusätzlich machen wir für unsere Kunden weitere Potentiale nutzbar:

- Kosteneinsparung
- Energieeinsparung
- CO₂-Reduzierung
- Schaffung von Investitionsfreiräumen
- Unterstützung von Unternehmensphilosophien

Markante Energieeinsparungen ohne Leistungsverlust

Die Systemlösung **PMS-E** schafft in hochautomatisierten Logistikzentren mit einer komplexen Lager- und Steuerungstechnik deutliche Energieeinsparpotenziale. Die Leistungsfähigkeit, Reaktionsgeschwindigkeit und Zuverlässigkeit des Betriebs werden dabei nicht beeinträchtigt.

Die Verbesserung der Energieeffizienz wird nicht nur durch bauliche oder gerätetechnische Optimierungen erzielt: **PMS-E** als intelligente Steuerungstechnik, sorgt für ganzheitlich effiziente Logistikabläufe während diese gleichzeitig für weniger Energieverbrauch optimiert, gesteuert und dokumentiert werden.

tn. bestätigen

Warenempfänger

8520 - B24

Stückgewicht

72,100 KG

Anzahl offene TA-Pos.

1



KP

Beh.

Werk 0001

TA 602

1

N-Typ 914

N-Pl. 0000004697

Beschleunigung mit schlanken SAP-Lösungen

KUNDENOPTIMALE
LÖSUNGEN
MIT SAP

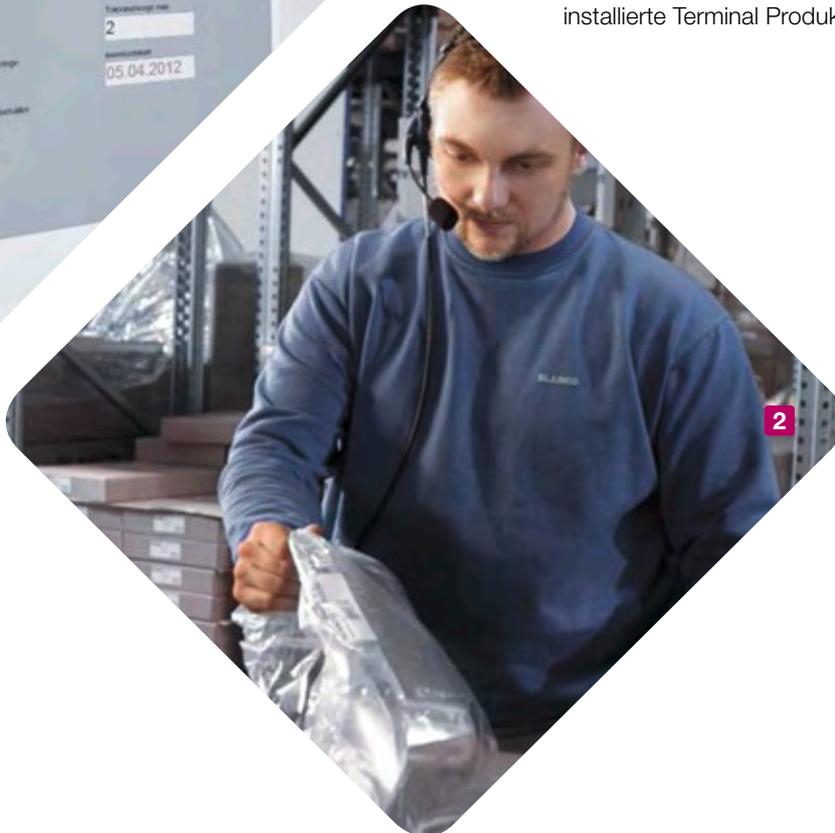
Verwalten, steuern und optimieren in SAP-Umgebungen

1 An den jeweiligen Prozess angepasste Arbeitsplatzdialoge ermöglichen eine effiziente Abwicklung.

Bei der Gestaltung der Dialoge werden grafische Elemente wie Farben, Schriftarten und Bildern so eingesetzt, dass eine sichere und intuitive Bedienführung erreicht wird.

2 Hände frei und Konzentration auf die Abwicklung.

Mit Pick by Voice spricht SAP mit dem Anwender, der sich voll auf seine Arbeit konzentrieren kann. Zur Unterstützung werden dem Kommissionierer zusätzlich über das am Kommissionierwagen installierte Terminal Produktbilder angezeigt.





Aberle Software ist Spezialist für die Implementierung von kundenoptimalen Lösungen innerhalb einer bestehenden SAP-Umgebung. Dazu nutzen wir SAP-Standardprodukte zur Lagerverwaltung und -steuerung (SAP EWM und SAP LES / SAP WM) und ergänzen diese mit eigenen Erweiterungen und eigenen Produkte zu einer kundenoptimalen IT-Lösung. Als Service-Partner von SAP verfügen wir über umfangreiches Wissen und langjährige Erfahrungen bei der Implementierung von Geschäftsprozessen in der operativen Logistik. In SAP-Umgebungen lautet unsere Maxime: So viel SAP-Standard wie sinnvoll notwendig ist.

Unsere Leistungen für unsere Kunden:

- Lagerverwaltung mit SAP EWM und SAP LES
- Steuerung automatischer Lager mit SAP EWM-MFS, directWACOS oder WAROS
- Beleglose Abwicklung im manuellen Lager mit Datenfunk auf Basis SAP ITSmobile
- Pick-by-Voice mit directVOICE
- Modernisierung von Logistiksystemen
- Ablösung von Non-SAP durch SAP – Lösungen mit SAP EWM / SAP LES
- Masterplan / Machbarkeitsstudien / IT-Visionen mit SAP EWM und SAP LES

WACOS

100 % SAP Integration von Materialflusssteuerung und Sprachkommissionierung

Mit den Lösungen SAP EWM-MFS, directWACOS und directVOICE können komplexe Systeme für die Materialflusssteuerung und die Sprachkommissionierung im SAP-System des Kunden implementiert werden. Durch den Wegfall von Schnittstellen wird bei einem geringeren TCO (Total Cost of Ownership) die Komplexität geringer und der Betrieb einfacher. Unsere Lösungen setzen auf den SAP-Standard (z. B. Tabellen, Strukturen, Belege, Belegfluss) auf und ergänzen diesen zu einer optimalen und hochintelligenten SAP-Lösung für unsere Kunden.

WAROS

Optimierung der Ressourcenauslastung in der Lagerabwicklung

WAROS richtet sich an Unternehmen mit manuellem oder automatischem Lager, die in ihrer Lagerabwicklung eine Lagerverwaltung (z. B. SAP EWM oder SAP LES / SAP WM) einsetzen: Das Erreichen des täglichen Lieferservicegrades stellt an einen herkömmlichen Lagerleitstand hohe Anforderungen. Diese komplexe Aufgabe wird mit WAROS durch einen permanent laufenden Optimierungsprozess automatisiert. Die aktuelle Auftragsituation, Grundlast und Planlast werden als Eingang zur Optimierung in WAROS verwendet. Das ermöglicht eine Glättung der über den Tag variierenden Auftrags- bzw. Arbeitslast im Lagerbetrieb.

Vorteile für unsere Kunden auf einen Blick:

- Schwankungen in den Auslastungskurven des Lagerbetriebs werden effizient geglättet
- Einfache Integration der Software in die vorhandene IT-Struktur führt zu einem schnellen ROI
- Intelligente Arbeitsplan-Templates ermöglichen die Erstellung von Arbeitsschritten über ein Mapping, ohne dass eine komplexe Stammdatenpflege nötig ist
- Transparente Abläufe durch Visualisierung in Echtzeit



Sicherheitsgewinn mit ABERLE Life Cycle Service

Hohe Verfügbarkeit, Sicherheit und
Wirtschaftlichkeit über die gesamte
Laufzeit der Anlage



Die Betriebssicherheit unserer Kunden ist unser Anspruch

Als qualifizierter Ansprechpartner geben wir unseren Kunden die Sicherheit, durch aktive Vorsorge und schnelle Hilfe im Störfall die hohe Verfügbarkeit und maximale Produktivität ihrer Anlage über die gesamte Anlagenlebensdauer zu erhalten.

Mit transparenten Leistungen und überschaubarem Kostenrahmen unterstützen wir die Werterhaltung und den Wettbewerbsvorsprung unserer Kunden.

Vorteile für unsere Kunden auf einen Blick:

- Maximale Verfügbarkeit der Anlage
- Früherkennung von Verschleiß
- Betreuung durch unser hochqualifiziertes Fachpersonal
- Planbare Investition für Wartungskosten
- Unterstützung des Bedien- und Wartungspersonals unserer Kunden
- Beratung zur Optimierung von Anlagen
- Full-Service-Leistungen auch bei bestehenden Anlagen
- Individuelle Serviceleistungen für jede Anforderung

Wir bieten:



Hotline & Rufbereitschaft

- 365 Tage Bereitschaft
- Kürzeste Reaktionszeiten
- Diagnose via Fernwartungszugängen
- Schnelle Fehlerbeseitigung durch direkten Kontakt zu unseren Spezialisten
- Individuelle Hotlineverträge



Ersatzteile

- Individuelle Ersatzteilkpakete
- Schnelle Ersatzteilversorgung
- Betreuung beim Einkauf und Tausch von Komponenten



Produktionsbegleitung & Vor-Ort-Service

- Gesicherter Know-how-Transfer
- Schnelle Reaktion auf veränderte Projekt-/Aufgabensituationen
- Projektnähe durch Einsatz vor Ort



Wartung & Inspektion

- Anlagenorientierte Wartungspläne und Verträge
- Gesicherte hohe Verfügbarkeit der Anlagen unserer Kunden
- Kostenreduzierung durch frühzeitige Fehlererkennung
- Werterhaltung der Anlagen unserer Kunden



Instandsetzung

- Planung und Abwicklung von Instandhaltungsmaßnahmen
- Vermeidung eines schadensbedingten Anlagenausfalls
- Minimierte Stillstandszeiten



Software-Support

- Regelmäßige Software-Updates



Schulungen

- Praxisorientierte Einweisung durch erfahrene Spezialisten an der Anlage oder bei Aberle
- Optimale Anlagenführung
- Fortlaufende Mitarbeiterqualifizierung
- Geringe Stillstandszeiten



Sicherheitsüberprüfungen

- Jährliche Überprüfung unter anderem von Regalbediengeräten entsprechend EN-Normen für Sicherheit und Gesundheitsschutz – z. B. UVV-Prüfung
- Regalprüfungen DIN EN 15635
- Durchführung von Messungen nach BGV A3

Wir bringen für Sie Ordnung in Bewegung. Weltweit.

Seit über 30 Jahren setzen wir weltweit für führende Unternehmen aller Branchen Projekte jeder Größenordnung um.

Von der punktuellen Serviceleistung über Modernisierungsmaßnahmen bestehender Anlagen bis hin zu der ganzheitlichen Planung und Realisation komplexer Intralogistik-Projekte. So begeistern wir immer wieder bestehende und gewinnen neue Kunden. Gleichzeitig entwickeln wir immer wieder innovative Lösungswege.

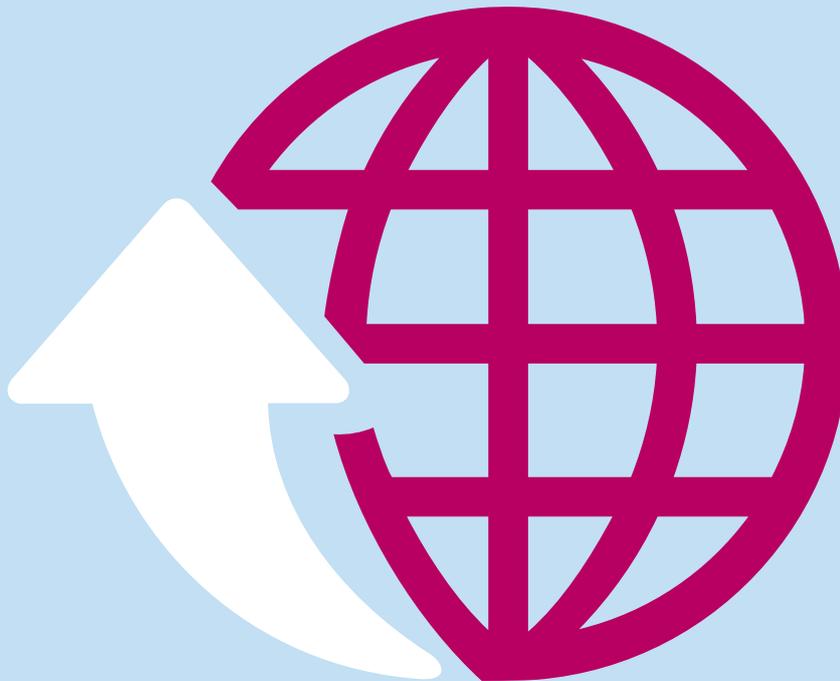


Überzeugen Sie sich von unsere Leistungen:
Eine Übersicht internationaler Referenzen für
Neu- und Modernisierungsprojekte finden Sie auf
www.aberle-automation.com



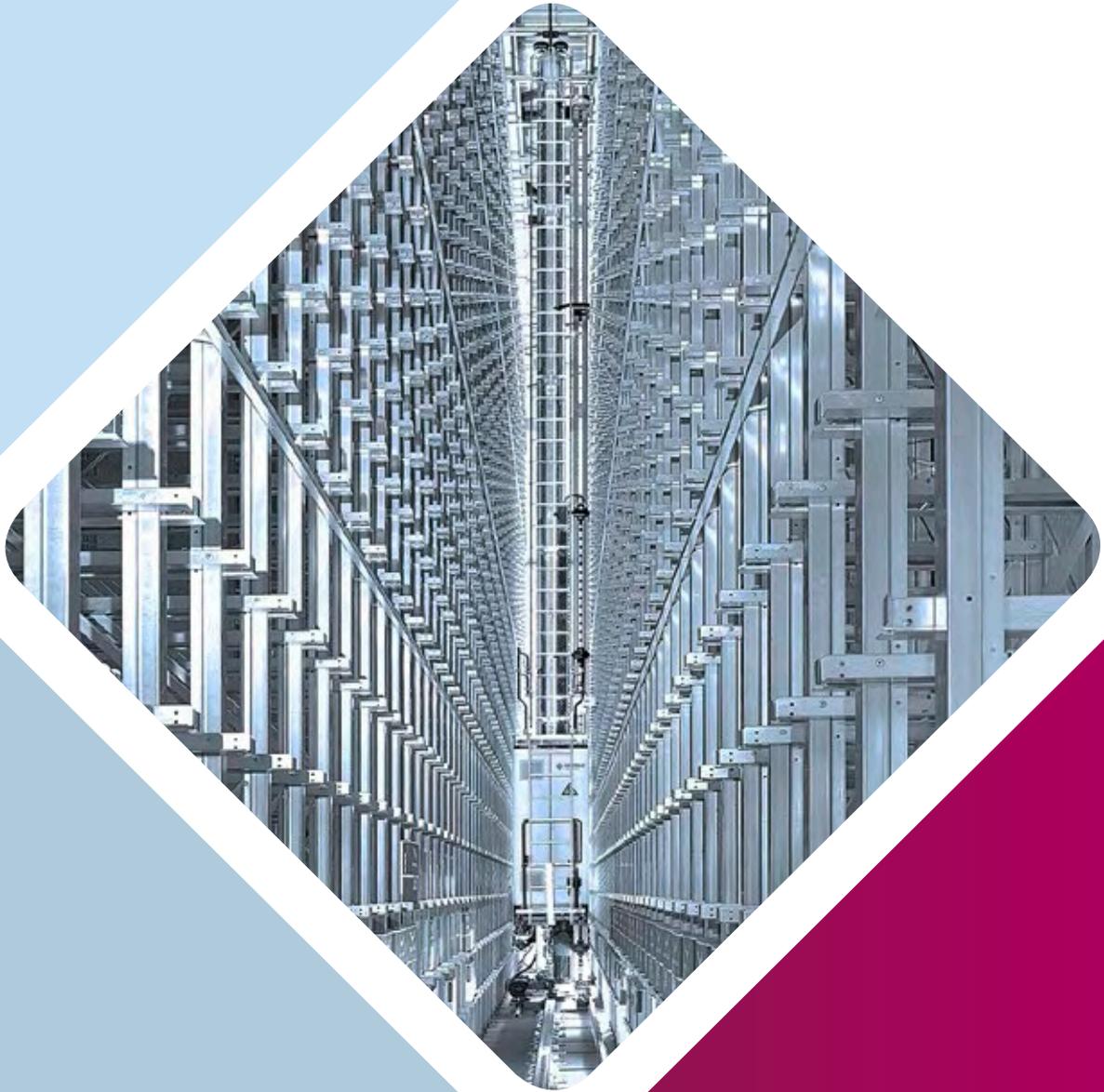
Ordnung in Bewegung erleben Sie
auf unserem YouTube-Kanal unter
www.youtube.com/AberleAutomation

Australien
 Belgien
 China
 Dänemark
 Deutschland
 Frankreich
 Italien
 Niederlande
 Österreich
 Polen
 Russland
 Schweden
 Schweiz
 Spanien
 Türkei
 USA
 VAE



Airportsysteme
 Aluminiumindustrie
 Automobil und Zulieferer
 Druck/Papierindustrie
 Getränkelogistik
 Handel/Versandlogistik
 Logistikdienstleister
 Maschinenbau
 Pharma/Drogerie
 Tiefkühllogistik

Wir freuen uns darauf, mit Ihnen über Ihre Anforderungen zu sprechen und Lösungen für Sie zu entwickeln! Sie erreichen uns unter:
 +49 7131 9059-0



Aberle GmbH

Daimlerstraße 40
74211 Leingarten · Deutschland
Tel. +49 7131 90590
Fax +49 7131 905959
www.aberle-automation.com
info@aberle-automation.com

