



Jungheinrich WMS, VDL Wientjes Emmen B.V., Emmen.

Neue Technologien
bringen Effizienz und
Wirtschaftlichkeit ins
Lager.

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.

Projekt:

VDL Wientjes Emmen B.V.,
Emmen, Niederlande

Branche:

Kunststoffindustrie

Aufgabe:

Neuinstallation eines Breitgang-
Hochregallagers inkl. Fahrzeuge,
Software und IT.

Projektdauer:

25.04.2012 – 26.06.2012

Leistungen:

- 6-gassiges Breitgang-Hochregal-
lager mit 4.430 Palettenplätzen
- 2 Schubmaststapler ETV
- 2 Niederhubwagen ERE
- 4 Datenfunkterminals
- Warehouse Management System
Jungheinrich WMS, Datenfunk
- Sicherheitsmanagement

Wichtigste Ergebnisse:

- Effizienz- und Produktivitäts-
steigerung
- Warehouse Management für
mehrere Lagerbereiche

Mit Lagererweiterung und innovati- ven Technologien fit für die Zukunft

Das niederländische Unternehmen
VDL Wientjes Emmen B.V. produziert
thermohärtende und thermoplastische
Kunststoffprodukte für unter-
schiedlichste Branchen. Die Stärke
des Unternehmens liegt in der
Anwendung neuester Entwicklungen
in den Bereichen Rohstoffe und
Verarbeitungstechniken. Mit der
Neuinstallation eines Hochregalla-
gers inklusive Fahrzeuge, Software
und IT rüstet sich das Unternehmen
für die wachsenden Anforderungen
in Produktion und Logistik.

Lagertechnik und Software im perfekten Zusammenspiel

Die steigende Nachfrage nach den
innovativen Produkten der VDL
Wientjes Emmen B.V. verbunden mit
erhöhter Produktion und wesentlich
mehr Lagerbedarf sowie anspruchsvollen
Servicegraden bei flexiblen
und bei Just-In-Time-Lieferungen
zählen zu den ausschlaggebenden

Faktoren für die Investition am
Logistikstandort. Gleichzeitig mit
dem Ausbau der Lagerkapazität
sollen sämtliche Intralogistikprozesse
durch Implementierung eines
Warehouse Management Systems
effizient gesteuert und optimiert
werden.

Produkte und Dienstleistungen aus einer Hand

Mit Jungheinrich wurde ein Partner
für die gesamte Intralogistik gefun-
den. Nach dem Prinzip „Alles aus
einer Hand“ liefert Jungheinrich die
Paletten-Hochregale, die Schub-
maststapler sowie die passgenauen
Stapler- und Handheldterminals zur
Kommissionierung. Ein weiteres
Auswahlkriterium war die garantierte,
rasche Projektabwicklung. Jungheinrich
liefert und implementiert das Warehouse
Management System Jungheinrich WMS
mit seinem eigenen Softwarehaus ISA -
A Jungheinrich Company.

Die Anforderung

Qualitätsverbesserung, Bestandsicherheit und Effizienzsteigerung durch beleglose Kommissionierung

Für die Steuerung und Optimierung der logistischen Prozesse wurde mit Inbetriebnahme des 10 m hohen, sechs-gassigen Breitgang-Hochregallagers zeitgleich das Jungheinrich WMS eingeführt.

Insbesondere die lückenlose Chargenrückverfolgung und die beleglose Kommissionierung waren wichtige Anliegen. Eine Besonderheit in diesem Projekt ist die Vielzahl von unterschiedlichen Lagerplatzhöhen im Hochregallager. Das Hochregallager besteht aus 15 verschiedenen Regaltypen mit 17 unterschiedlichen

Regalfeldhöhen. Um die Arbeit am Wareneingangsplatz zu erleichtern, wurden Höhenklassifikationen erstellt.

Die Lösung

Jungheinrich WMS optimiert die innerbetrieblichen Prozesse

Unser WMS führt Bestände, optimiert den Warenfluss von der Auftragszusammenstellung bis hin zum Versand, verwaltet Lagerplätze, übernimmt die wege- und auftragsoptimierte Steuerung der Flurförderzeuge und versorgt durch automatisches Auslösen des Nachschubs die Produktionslinien.

Zusätzlich zum Hochregallager verwaltet das Jungheinrich WMS noch einige Blocklager im Innen- und Außenbereich.

Hier werden Rohstoffe, Halbfabrikate und Fertigprodukte gelagert. Die Hochregale werden mit unseren Schubmaststaplern bedient. Bei der Inbetriebnahme wurde das Jungheinrich WMS zuerst mit

Artikelstammdaten vom Enterprise-Resource-Planning-System versorgt. Anschließend erfolgte die Implementierung der Wareneingangs- und Warenausgangs-Schnittstellen.

Das Statement

„Die Inbetriebnahme des Jungheinrich Warehouse Management Systems, welche pünktlich zum geplanten Termin erfolgte, sowie die Schulung der Mitarbeiter von VDL Wientjes Emmen B.V. wurde sehr professionell und mit viel Geduld durch das Realisierungsteam von Jungheinrich durchgeführt. Bei der Inbetriebnahme aufgetretene Änderungswünsche seitens VDL Wientjes Emmen B.V. konnten sofort vor Ort parametrier-

getestet und ohne Probleme von den Jungheinrich-Mitarbeitern implementiert werden. Auch nach der Abnahme des Projektes bietet uns Jungheinrich eine schnelle, präzise und freundliche Unterstützung bei Fragen und Problemen.

Das Jungheinrich WMS erfüllt alle Anforderungen die VDL Wientjes Emmen B.V. an ein modernes WMS stellt.“



Keimpe Jan Miedema.
Lagerleiter von VDL Wientjes Emmen B.V.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Am Stadtrand 35
22047 Hamburg
Telefon 0180 5235468*
Fax 0180 5235469*

*Bundesweit € 0,14/Min. aus dem Festnetz, Mobilfunk max. € 0,42/Min.

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Mehr Informationen:
www.jungheinrich.de

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.