



## Jungheinrich WMS, VDL Wientjes Emmen B.V., Emmen.

Neue Technologien  
bringen Effizienz und  
Wirtschaftlichkeit ins  
Lager.

**JUNGHEINRICH**  
Machines. Ideas. Solutions.

### Projekt:

VDL Wientjes Emmen B.V.,  
Emmen, Niederlande

### Branche:

Kunststoffindustrie

### Aufgabe:

Neuinstallation eines Breitgang-  
Hochregallagers inkl. Fahrzeuge,  
Software und IT.

### Projektdauer:

25.04.2012 – 26.06.2012

### Leistungen:

- 6-gassiges Breitgang-Hochregal-  
lager mit 4.430 Palettenplätzen
- 2 Schubmaststapler ETV
- 2 Niederhubwagen ERE
- 4 Datenfunkterminals
- Warehouse Management System  
Jungheinrich WMS, Datenfunk
- Sicherheitsmanagement

### Wichtigste Ergebnisse:

- Effizienz- und Produktivitäts-  
steigerung
- Warehouse Management für  
mehrere Lagerbereiche

### Mit Lagererweiterung und innovati- ven Technologien fit für die Zukunft

Das niederländische Unternehmen  
VDL Wientjes Emmen B.V. produziert  
thermohärtende und thermoplastische  
Kunststoffprodukte für unter-  
schiedlichste Branchen. Die Stärke  
des Unternehmens liegt in der  
Anwendung neuester Entwicklungen  
in den Bereichen Rohstoffe und  
Verarbeitungstechniken. Mit der  
Neuinstallation eines Hochregalla-  
gers inklusive Fahrzeuge, Software  
und IT rüstet sich das Unternehmen  
für die wachsenden Anforderungen  
in Produktion und Logistik.

### Lagertechnik und Software im perfekten Zusammenspiel

Die steigende Nachfrage nach den  
innovativen Produkten der VDL  
Wientjes Emmen B.V. verbunden mit  
erhöhter Produktion und wesentlich  
mehr Lagerbedarf sowie anspruchsvollen  
Servicegraden bei flexiblen  
und bei Just-In-Time-Lieferungen  
zählen zu den ausschlaggebenden

Faktoren für die Investition am  
Logistikstandort. Gleichzeitig mit  
dem Ausbau der Lagerkapazität  
sollen sämtliche Intralogistikprozesse  
durch Implementierung eines  
Warehouse Management Systems  
effizient gesteuert und optimiert  
werden.

### Produkte und Dienstleistungen aus einer Hand

Mit Jungheinrich wurde ein Partner  
für die gesamte Intralogistik gefun-  
den. Nach dem Prinzip „Alles aus  
einer Hand“ liefert Jungheinrich die  
Paletten-Hochregale, die Schub-  
maststapler sowie die passgenauen  
Stapler- und Handheldterminals zur  
Kommissionierung. Ein weiteres  
Auswahlkriterium war die garantierte,  
rasche Projektabwicklung. Jungheinrich liefert und implemen-  
tiert das Warehouse Management  
System Jungheinrich WMS mit  
seinem eigenen Softwarehaus ISA -  
A Jungheinrich Company.

## Die Anforderung

### Qualitätsverbesserung, Bestands-sicherheit und Effizienzsteigerung durch beleglose Kommissionierung

Für die Steuerung und Optimierung der logistischen Prozesse wurde mit Inbetriebnahme des 10 m hohen, sechs-gassigen Breitgang-Hochregallagers zeitgleich das Jungheinrich WMS eingeführt.

Insbesondere die lückenlose Chargenrückverfolgung und die beleglose Kommissionierung waren wichtige Anliegen. Eine Besonderheit in diesem Projekt ist die Vielzahl von unterschiedlichen Lagerplatzhöhen im Hochregallager. Das Hochregallager besteht aus 15 verschiedenen Regaltypen mit 17 unterschiedlichen

Regalfeldhöhen. Um die Arbeit am Wareneingangsplatz zu erleichtern, wurden Höhenklassifikationen erstellt.

## Die Lösung

### Jungheinrich WMS optimiert die innerbetrieblichen Prozesse

Unser WMS führt Bestände, optimiert den Warenfluss von der Auftragszusammenstellung bis hin zum Versand, verwaltet Lagerplätze, übernimmt die wege- und auftragsoptimierte Steuerung der Flurförderzeuge und versorgt durch automatisches Auslösen des Nachschubs die Produktionslinien.

Zusätzlich zum Hochregallager verwaltet das Jungheinrich WMS noch einige Blocklager im Innen- und Außenbereich.

Hier werden Rohstoffe, Halbfabrikate und Fertigprodukte gelagert. Die Hochregale werden mit unseren Schubmaststaplern bedient. Bei der Inbetriebnahme wurde das Jungheinrich WMS zuerst mit

Artikelstammdaten vom Enterprise-Resource-Planning-System versorgt. Anschließend erfolgte die Implementierung der Wareneingangs- und Warenausgangs-Schnittstellen.

## Das Statement

„Die Inbetriebnahme des Jungheinrich Warehouse Management Systems, welche pünktlich zum geplanten Termin erfolgte, sowie die Schulung der Mitarbeiter von VDL Wientjes Emmen B.V. wurde sehr professionell und mit viel Geduld durch das Realisierungsteam von Jungheinrich durchgeführt. Bei der Inbetriebnahme aufgetretene Änderungswünsche seitens VDL Wientjes Emmen B.V. konnten sofort vor Ort parametrier-

getestet und ohne Probleme von den Jungheinrich-Mitarbeitern implementiert werden. Auch nach der Abnahme des Projektes bietet uns Jungheinrich eine schnelle, präzise und freundliche Unterstützung bei Fragen und Problemen.

Das Jungheinrich WMS erfüllt alle Anforderungen die VDL Wientjes Emmen B.V. an ein modernes WMS stellt.“



Keimpe Jan Miedema.  
Lagerleiter von VDL Wientjes Emmen B.V.

**Jungheinrich**  
**Vertrieb Deutschland AG & Co. KG**

Am Stadtrand 35  
22047 Hamburg  
Telefon 0180 5235468\*  
Fax 0180 5235469\*

\*Bundesweit € 0,14/Min. aus dem Festnetz, Mobilfunk max. € 0,42/Min.

info@jungheinrich.de  
www.jungheinrich.de

**Mehr Informationen:**  
[www.jungheinrich.de](http://www.jungheinrich.de)

**JUNGHEINRICH**  
Machines. Ideas. Solutions.