

SSI Schäfer gewährt Einblicke in neues Techzentrum und Neuheiten zur Logimat

Komplettlösungen aus einer Hand

Same-Day und Shop-Friendly Delivery, E-Commerce und Omnichannel oder eine effiziente Produktionsversorgung – die gestiegenen Anforderungen an eine moderne Intralogistik sind nur mit effizienten Prozessen, einem individuell zugeschnittenen Automatisierungsgrad sowie mit branchenspezifischem Know how zu bewältigen. Dafür braucht es Spezialisten, die nicht in Einzelleistungen denken, sondern in Systemen. Mit über 70 operativ tätigen Gesellschaften und fast 10 000 Mitarbeitern rund um den Globus ist SSI Schäfer einer der weltweit größten Komplettanbieter und Komponentenhersteller im Bereich Intralogistik. Ende Januar gewährte das Unternehmen der internationalen Fachpresse Einblicke in das neue Technologiezentrum am Hauptsitz in Neunkirchen und die Neuheiten zur Logimat.

Die Erfolgsgeschichte von SSI Schäfer begann 1937, als Fritz Schäfer das Unternehmen zur Herstellung von Blechwaren gründete. 1954 stellte die Fritz Schäfer GmbH erstmals auf der Hannover Messe aus und stieß mit der Präsentation des ersten Lager-Fix-Kasten eine Revolution an. Später kamen passende Regale dazu, Kunststoffkästen und mehr. Im neuen Technologiezentrum am Hauptsitz in

Neunkirchen hat das Unternehmen diese Geschichte, das Wachstum und die Internationalisierung bis heute nun erlebbar gemacht – mit Fotos, Exponaten und Meilenstein-Entwicklungen.

Harrie Swinkels, seit 1. Januar 2018 neuer CEO der SSI Schäfer Gruppe, erklärte auf der Pressekonferenz am 30. Januar die Neustrukturierung des Unternehmens in einer Matrix-Organisation mit zehn Pro-

duktionsstätten und fünf spezialisierten Kompetenzzentren. Bei einem konsolidierten Umsatz von 1,5 Milliarden Euro investiert SSI Schäfer nach eigenen Angaben jedes Jahr bis zu 4 Prozent dieser Einnahmen in Forschung und Entwicklung. Neben innovativen Lösungen für die fokussierten Branchen Fashion, Food Retail, Food & Beverage, Retail & Wholesale, Healthcare & Cosmetics und Industry sei es aber vor allem die IT-Kompetenz und die Geschwindigkeit, die wettbewerbsentscheidend seien. „IT und Kundenservice sind strategisch wichtige Bereiche. Jeder zehnte Mitarbeiter bei uns ist ein IT-Mitarbeiter und ebenfalls jeder zehnte ein Servicetechniker“, betonte Swinkels. Aktuell baut die SSI Schäfer IT Solutions am Standort Friesach bei Graz in Österreich ein IT-Powerhaus als Büro- und Schulungszentrum für IT-Fachkräfte. Am Standort Neunkirchen hat SSI Schäfer



Blick in das neue Technologiezentrum am Hauptsitz von SSI Schäfer in Neunkirchen

in den vergangenen Monaten rund 30 Millionen Euro in moderne Hallen und Bürogebäude sowie in neue Maschinen und das Technologiezentrum investiert.

E-Commerce als Treiber für Innovationen

Die Anforderungen der Kunden heute sind eine permanent verlässliche und flexible Warenverfügbarkeit über alle Distributionskanäle und das in jeder Branche. So warte der Lebensmittelhandel mit anspruchsvollen Anforderungen an Intralogistikspezialisten auf. Die technologische Weiterentwicklung im Filialgeschäft werde zunehmend ergänzt durch den schnell wachsenden Online-Handel.

Besonders aber der Marktsektor Fashion unterliege einem rasanten Wandel. Gerade dann, wenn mehrere Vertriebskanäle bedient werden (Multi-Channel- oder Omnichannel-Modelle), wachse die Komplexität der logistischen Prozesse. SSI Schäfer hat sich diesen Veränderungen bereits vor Jahren gestellt und ein Expertenteam für den E-Commerce-Markt aufgebaut, das entsprechende Lösungen entwickelt. Eines dieser intelligenten Konzepte ist die Fulfillment Factory: ein modulares System zur Optimierung der Kommissionierprozesse und der Auftragsabwicklung.

Auf der Logimat in Stuttgart präsentiert SSI Schäfer nun erstmals seinen Taschenorter SSI Carrier auf einer Messe. Live in einer Anwendung wird demonstriert, wie das

Transportieren, Stauen, Puffern, Verteilen und Sortieren von Gütern mit einem einzigen Antriebssystem möglich wird. Die flexible Hängefördertechnik sei prädestiniert für die parallele Abwicklung multipler Distributionskanäle und besonders wirtschaftlich als dynamischer Retourenpuffer im E-Commerce. Das patentierte Konzept besticht laut SSI Schäfer sowohl durch erhöhte Lagerdichte als auch einen äußerst schonenden Transport von Liegware, Hängeware und anderer Produkte.

Weltpremiere für hochdynamisches Shuttle

Ob Einebenen- oder Mehrebenen-Shuttle Systeme, ob Paletten, Tablare, Kartons oder Behälter – die Bandbreite der SSI Schäfer Shuttle Systeme ist umfassend. Überall dort, wo optimierte Lagerhaltung mit schnellem Materialtransport und kurzen Zugriffszeiten gefragt ist, bietet das Unternehmen Shuttle Systeme nach kundenspezifischen Anforderungen. Ausschlaggebend ist dabei vor allem die Flexibilität in punkto Kapazität und hohe Leistungsfähigkeit.

Auf der Fachmesse Logimat in Stuttgart verspricht SSI Schäfer die Enthüllung einer Weltpremiere. Nur so viel wurde verraten: Das Shuttle-Portfolio wird um eine hochdynamische Produktneuheit ergänzt.

Anja Seemann

Weitere Informationen

www.ssi-schaefer.com

Neue Maßstäbe für die Volumenmessung

Rentabel, effizient und flexibel

Mettler Toledo stellt erstmalig das CSN950 Multi-Head Volumenmesssystem für die dynamische Paketvermessung auf der Logimat 2018 vor – in Halle 6 am Stand A71. Dank besonders großer Scanner-Optik und leistungsstarken Prozessoren bietet es Präzision, Schnelligkeit und höchste Leseraten - besonders bei kritischen Paketen mit schlecht reflektierenden oder glänzenden Oberflächen überzeugt das CSN950 Multi-Head durch seine führende Messleistung. Reibungslose Sortierabläufe erhöhen die Erträge und Effizienz einer Sortieranlage. Das CSN950 bietet viele Vorteile, welche die Sortiereffizienz verbessert, die Lesegeschwindigkeit erhöht und dadurch Erträge maximiert. CSN950 lässt sich mit Software oder Hardware kundenspezifisch konfigurieren und kann direkt mit Waagen, Barcodeleser, Kameras und Sortieranlagen verbunden werden.

Es ist an die Sortierumgebung anpassbar und kann über Förder-, Kippschalen- sowie Quergurtsortieranlagen genaue Messungen durchführen. Die Scanner-Optik unterstützt die genaue Messung sämtlicher Farben und Oberflächen – auch glänzende, reflektierende mit denen Volumenmessgeräte oft Schwierigkeiten haben. Die hohe Laserempfindlichkeit des CSN950 Multi-Head misst Pakete unterschiedlichster Formen mit maximaler Genauigkeit, selbst bei hohen Förder-

geschwindigkeiten. Das reduziert die Fehlsortierungen und spart viel Zeit. Ein integrierter Linux-basierter Computerprozessor sorgt dafür, dass die gesamte Datenverarbeitung und die Kommunikation mit dem Host-System im CSN950 ausgeführt wird. Wenn das CSN950 als eine Datenerfassungslösung mit verschiedenen Komponenten eingerichtet werden soll, ist die eingebettete Soft-



Dank einer hohen Laserempfindlichkeit lassen sich mehr Artikel mit größerer Genauigkeit vermessen

ware Octo DataCapture das Bindeglied: Sie führt die Mess- und Bilddaten von Paketen zusammen, um die Fakturierung, Sortierung und Nachverfolgung fehlerfrei durchzuführen. Die Daten werden automatisch an den Host übertragen und Rechnungen aktualisiert. Mit umfassenden Serviceleistungen, sorgt Mettler Toledo für maximale Systemverfügbarkeit und reduziert teure Ausfallzeiten.

www.mt.com