

*Auf verschiedene logistische Anforderungen zugeschnitten*

---

## Branchenübergreifend flexibel

Mit dem Konzept einer ganzheitlichen ‚Fulfilment Factory‘ präsentiert SSI Schäfer einen Produktbaukasten zur kombinierten Auftragsfertigung für verschiedene Vertriebswege. Die bereits zum Patent angemeldete Einzelproduktförderer- und Sortertechnologie ist auf die Verschmelzung der Intralogistik für Endkundenbelieferung (B2C) sowie das Filial- und Großhandelsgeschäft (B2B) in einem integrierten Bearbeitungsprozess ausgerichtet.

Dabei lässt sich diese Technologie im Hinblick auf das Artikelspektrum, die Ausbringungsmenge, die Verteilung auf unterschiedliche Vertriebswege sowie Anzahl und Struktur der Kommissionieraufträge branchenübergreifend flexibel an die logistischen Anforderungen der

Anwender zuschneiden. Diese Entwicklung ermöglicht es, Batch-Picking, Produktsortierung und Auftragszusammenführung nach dem Prinzip Ware-zum-Mann miteinander zu kombinieren.

Die ‚Fulfilment Factory‘ ist ein Modulbaukasten bestehend aus Lager, ergonomisch und logistisch optimierter Batch-Kommissionierung, einem Fördertechnikbaukasten für platzsparende und effiziente Pufferung und Sortierung der Artikel eines Batch, Arbeitsplätze für den integrierten Prozess von Auftragszuordnung und Packen sowie eine Versandanbindung. Die Entwicklung ermöglicht die Förderung sowohl von Einzelprodukten als auch Artikelmen gen in einer integralen Anlagentechnik.

[www.ssi-schaefer.de](http://www.ssi-schaefer.de)