

Chargendaten auf RFID-Transpondern gespeichert

Auf drei verschiedenen Ebenen

Ein weltweit tätiger Reifenhersteller betreibt in Rumänien eines seiner modernsten Werke, in dem unter anderem auch für die Pkw-Reifendivision produziert wird. Zur Zwischenlagerung von Rohstoffen und dem dort hergestellten Compound-Material, der Gummimischung für die Reifenherstellung, wird neue Lagerkapazität benötigt.

Mit der Realisierung des eingasigen vollautomatischen Hochregallagers sowie der anbindenden Fördertechnik und des Lagerverwaltungssystems wurde Hörmann Logistik beauftragt. In der ersten Baustufe werden die Produktionsmaschinen eins bis vier an das neue Hochregallager angebunden, im nächsten Schritt folgen dann zwei weitere Produktionsmaschinen. Das Compound-Material wird in speziel-

len Gitterboxen auf Paletten transportiert, alle relevanten Chargendaten werden auf RFID-Transpondern gespeichert.

Nach einer Paletten- und Konturenkontrolle werden die Gitterboxen über Fördertechnik von den Produktionsmaschinen zur Übergabe an das Hochregallager transportiert. Das vollautomatische Regalbediengerät lagert die Boxen im Hochregal nach Vorgabe vom Lagerverwaltungssystem von unten nach oben auffüllend ein.

Auf drei verschiedenen Ebenen können die Gitterboxen zur Weiterverarbeitung und für diverse Prüfprozesse wieder ausgelagert werden. Dabei berücksichtigt das Lagerverwaltungssystem die vorgegebenen Mindest- und Maximallagerzeiten.

www.hoermann-logistik.de