

# Miniload spart Platz und Energie durch **SuperCaps**

*Jungheinrich installiert mit dem Miniload STC 2B1A ein hochmodernes automatisches Kleinteilelager für Vahle in Kamen. Superkondensatoren minimieren den Energiehunger.*

Vahle, Hersteller von Energie- und Datenübertragungssystemen, hat Jungheinrich mit dem Bau eines automatischen Kleinteilelagers am Standort Kamen beauftragt. Herzstück der Anlage ist das neue Regalbediengerät STC 2B1A. Insgesamt 7314 Regal-Stellplätze wird das Miniload mit seiner Fahrgeschwindigkeit von sechs Metern pro Sekunde in Kamen bedienen. In dem Kleinteillager werden zwei unterschiedliche Behälterformate gleichzeitig eingesetzt – Boxen mit 600 x 400 mm, die doppeltief gelagert werden und Boxen mit 300 x 400 mm, die vierfach tief quer gelagert werden. Der Auftrag umfasst darüber hinaus konventionelle Lagertechnik

sowie Flurförderzeuge. Die Fertigstellung der Anlage ist für Ende 2018 geplant. Der Auftrag umfasst darüber hinaus konventionelle Lagertechnik sowie Flurförderzeuge.

Rüdiger Kuhn, Leiter Einkauf und Materialwirtschaft bei Vahle: «Die Innovationskraft des neuen Regalbediengeräts zusammen mit Jungheinrichs ganzheitlicher Lösungskompetenz für Logistiksysteme haben uns überzeugt. Deshalb werden wir gemeinsam mit Jungheinrich bei diesem Projekt neben dem Kleinteilelager auch noch ein Breitganglager, Kragarmregale für Langgut und Durchlauf-Colli-Regale umsetzen.»

Das STC 2B1A gilt als das leistungsfähigste Regalbediengerät

für automatische Kleinteilelager seiner Klasse. Es verfügt über die sogenannten «SuperCaps», die bei Bremsvorgängen freigesetzte Energie speichern und beim Beschleunigen wieder in das Antriebssystem einspeisen. Dadurch ist es Jungheinrich gelungen, den Energiebedarf und insbesondere die erforderliche Anschlussleistung des Regalbediengerätes im Vergleich zum Wettbewerb um bis zu 25 Prozent zu reduzieren. Die Energieübertragung wird über eine Stromschiene geregelt.

Auch in puncto Raumausnutzung hat Jungheinrich das STC 2B1A auf maximale Effizienz ausgelegt. Durch das innovative Design der Fahrschiene und den – im Gegensatz zu marktüblichen Regalbediengeräten – platzsparend im Mastfuss integrierten Omega-Fahrtrieb erzielt das RBG die geringsten Anfahrmasse seiner Klasse. Im Vergleich zu anderen braucht das STC 2B1A dadurch bei gleichgrosser Lagerkapazität weniger Platz. Das modulare Mast-Design sorgt trotz Leichtbauweise für hohe Stabilität bis zu 25 Metern Höhe.

Auch in puncto Raumausnutzung ist das STC 2B1A auf maximale Effizienz ausgelegt.



## KONTAKT

Jungheinrich AG  
 Holzikerstrasse 5  
 5042 Hirschthal  
 Tel. 062 739 31 00  
 Fax 062 739 32 99  
 info@jungheinrich.ch  
 www.jungheinrich.ch