

# Non-Stop-Versorgung dank innovativer Regaltechnik

*Im neu errichteten Distributionscenter in Effretikon installierte SSI Schäfer für Schenker eine Anlage für Ersatzteile unterschiedlicher Grösse und mit unterschiedlichen Anforderungen an deren Lagerung.*

Der Logistikdienstleister DB Schenker unterstützt Kunden aus unterschiedlichsten Branchen mit massgeschneiderten Lager- und Transportdienstleistungen. Für die Einrichtung eines neuen Ersatzteil-Distributionszentrums für die Automobilindustrie in Effretikon ging das Unternehmen, wie berichtet, eine Kooperation mit SSI Schäfer ein.

Die Regallösungen des weltweit tätigen Intralogistikexperten leisten heute einen wesentlichen Beitrag zur effizienten schweizweiten Versorgung der Standorte des Auftraggebers mit Ersatzteilen.

Im Auftrag eines führenden Automobilherstellers hatte Schenker Schweiz die Aufgabe, eine Lagerlösung für Ersatzteile mit unterschiedlichen Lageranforderungen in bestehende Lagerhallen zu integrieren.

Zugleich war es das Ziel, vorhandene Kapazitäten zu erweitern und durch die Optimierung und Automatisierung von Prozessen das Personal zu entlasten.

Zur Grundausstattung des neuen Ersatzteil-Distributionszentrums gehören unterschiedliche Varianten des Fachbodenregals R 3000 von SSI Schäfer. Die

Regale haben eine Kapazität von bis zu 6000 Kilogramm und sind nachträglich erweiterbar und verstellbar. Je nach vorgesehenem Lagergut wurden verschiedene tiefe Tablare sowie, für lange Güter, spezielle Hängevorrichtungen eingebaut. Eine dreistöckige Regalbühnenanlage mit einer zentralen Treppe gewährleistet dem Personal Zugang zu den Regalen.

Als ideal erwies sich auch das Palettensystem PR 600. Es besticht nicht nur mit seiner Modularität, sondern auch mit hoher Stabilität inklusive einer Rahmenbelastbarkeit von 30 Tonnen bzw.

einer Traversenbelastbarkeit von 4,5 Tonnen. Somit eignet sich das PR 600 ausgezeichnet für die Lagerung schwerer Güter. Autoreifen werden im neuen Regalsystem auf Europaletten in einem eigens dafür vorgesehenen Bereich gelagert.

## AUTOMATISCHE FÖRDERANLAGE

Auch für Windschutz- und Heckscheiben bietet das System dank Spanplatten für Längstraversen und vertikaler Trennstäbe eine sichere und sorgfältige Lagermöglichkeit. Die vom Auftraggeber im Distributionszentrum verwendeten Kommissionierbehälter besitzen ein Gewicht von bis zu 50 Kilogramm. Um dem Personal die Arbeit zu erleichtern, erfolgt ihr Transport zur untersten Lagerebene über eine automatische Förderanlage. Ausgestattet mit einer Lichtschranke, setzt sich das

System automatisch in Bewegung, sobald ein Behälter auf das Förderband gestellt wird. Die installierten Fachböden verbessern den Arbeitskomfort für das Personal zusätzlich: sie lassen sich variabel einstellen und das erhöht ihre Ergonomie. Um die Arbeitswege zu optimieren, wurde im Lagersystem ausserdem ein Durchgang für Personal und Gabelstapler eingerichtet.

Nach erfolgreichem Einbau des Lagersystems zeigten sich die Verantwortlichen der Schenker Schweiz

AG und der Auftraggeber mit den von SSI Schäfer gelieferten Lösungen äusserst zufrieden: «Mit SSI Schäfer als Partner haben wir eine optimale Lösung für das geplante Verteilzentrum gefunden und konnten diese innerhalb des geplanten Zeitrahmens umsetzen», so Tobias Eberhardt, Head of Logistics und Stefan Rüttimann, Project Manager Contract Logistics/SCM von Schenker Schweiz, nach erfolgreichem Abschluss des Projekts.

In den modularen Palettenregalen PR 600 werden Reifen und sperrige Ersatzteile sicher gelagert.



Überzeugt von der massgeschneiderten Lösung: Tobias Eberhardt, Head of Logistics und Stefan Rüttimann, Project Manager Contract Logistics/SCM.



Im neu errichteten Distributionscenter in Effretikon lagern Ersatzteile für die schweizweite Versorgung der Automobilindustrie.

## KONTAKT

SSI Schäfer  
Schaffhauserstrasse 10  
8213 Neunkirch  
Tel. 052 687 32 32  
Fax 052 687 32 90  
Info.ch@ssi-schaefer.com  
www.ssi-schaefer.com