

WMS mit automatischer Lageroptimierung

Seit nunmehr 80 Jahren kann sich der Schweizer Systemintegrator und Intralogistik-Spezialist Stöcklin erfolgreich auf dem weltweiten Logistikmarkt behaupten. Die konsequente Weiterentwicklung der Produktsysteme „Stöcklin BOXer“ und „Stöcklin MASTer“ sowie des hauseigenen Warehouse Management Systems zeigen die hohe Innovationskraft des Unternehmens.

➤ Das Stöcklin Warehouse Management System (WMS) verwaltet Artikel, Mengen, Gebinde, Lagerplätze und unterstützt die intralogistischen Prozesse vom Wareneingang bis zum Warenausgang. Der integrierte Materialfluss-Controller übernimmt die Funktionen zur Steuerung, Überwachung und Visualisierung der unterlagerten Gewerke. Eine noch bessere Ausnutzung von Automatiklagern und eine höhere Performance beim Zugriff auf beispielsweise gelagerte Gebinde bietet der neu entwickelte „Warehouse Optimizer“, eine automatische Lageroptimierung die in die Lagerverwaltungssoftware von Stöcklin jetzt vollständig integriert wurde.

Ebenso ist das Warehouse Management System modulübergreifend in funktionale Komponenten gegliedert. Je nach Projektanforderung lassen sich einzelne oder auch Kombinationen von Modulen verwenden. Das Warehouse Management System fügt sich nahtlos in die Hierarchie der im automatisierten Lager eingesetzten Systeme ein. Betriebssicherheit und Qualität eines Softwaresystems sind entscheidend von seinem inneren Aufbau abhängig. Bei der Konzeption und Entwicklung des Stöcklin Warehouse

1-S03/S04/A42



▲ Der neue BOXer SE ist um circa 40 Prozent leichter und etwa 20 Prozent günstiger als sein Vorgänger. Damit ist es das leichteste und energieeffizienteste Kleinteilegerät in seiner Leistungsklasse (Foto: Stöcklin)

Management Systems wurden deshalb unterschiedlichste Anforderungen berücksichtigt.

Für jeden Einsatz die passende Lösung

Im Bereich Flurfördermittel reicht das Stöcklin Produktportfolio von robusten und kompakten Standardgeräten über kundenspezifische Spezialgeräte bis hin zu ATEX-ge-

schützten Varianten oder Ausführungen komplett in Edelstahl und FTS (Fahrerlose Transportsysteme) von 1 bis 42 Tonnen Tragkraft. Zudem bietet Stöcklin Materialflusslösungen und Flottenmanagement zur Optimierung der innerbetrieblichen Logistik, Senkung und Überwachung der Betriebskosten der Staplerflotte an. ► www.stoecklin.com

-dhf INTRALOGISTIK 10/2014

Schwerpunktausgabe Lagerlogistik/Materialfluss

Anzeigenschluss: 13.10.2014
Erscheinungstermin: 27.10.2014