



Modulare Lagerlösung schafft Effizienz

Mit dem Ziel, die Effizienz der unternehmenseigenen Logistik und Lagerhaltung zu steigern, legte die Zehnder Group ihre beiden Lagerstandorte in der Schweiz in einem neuen Logistikzentrum am Firmensitz in Gränichen zusammen. Die passende, modular aufgebaute Lagerlösung lieferte die Schweizer SSI Schäfer.

➤ Zehnder Group International AG – europäischer Marktführer für Sonderheizkörper und Wohnungslüftung – ist eine erfolgreiche internationale Gruppe mit starker Familienbindung, die sich für energieeffiziente, gesunde und komfortable Raumklimalösungen engagiert. Die Produkte und Systeme werden unter zwei internationalen und mehreren nationalen Marken vertrieben.

Manuelles Lagersystem Seit Juli 2012 ist das neue Schweizer Logistikzentrum der Zehnder Group in Betrieb. Auf 3 000 Quadratmetern bietet eine speziell auf den Kundenbedarf ausgelegte manuelle Anlage den optimalen Lagerplatz für jeden Artikel. Entsprechend der großen Produktbandbreite ist die Zusammensetzung der gelagerten Güter ausgesprochen heterogen. Das Unternehmen bietet von Design-Heizkörpern bis zur Kompakt-Energiezentrale, von Systemen zur komfortablen Raumlüftung bis zu Deckenstrahlplatten zur Heizung und Kühlung ein umfassendes Sortiment. Das verlangt eine flexible, vielseitige Lagerlösung, um einen schnellen

„Die flexible Lagerlösung ermöglicht einen schnellen Zugriff und Durchlauf“

Zugriff und Durchlauf zu ermöglichen. Dementsprechend sind die großformatigen, über das Europalettenmaß hinausgehenden Zehnder-Design-Radiatoren in individuell anpassbaren Kragarmregalen gelagert. So ist es möglich, die empfindlichen Produkte platzsparend und in drei bis vier Lagen übereinander vorzuhalten. Weitere große Waren mit hoher Umschlaggeschwindigkeit, wie zum Beispiel die regulären Heizkörper und diverse Lüftungsteile, stehen auf 1 500 Stellplätzen in einer auf 1 500 Quadratmeter installierten, sechs Meter hohen Paletten-Regalanlage bereit. Ein Teil dieser Anlage besteht aus einem Paletten-Durchlaufregal. Hier lagern Lüftungsrohre und verschiedene Lüfterteile. Eine Fachboden-Regalanlage inklusive Bühne bietet genügend Lagerfläche für kleinteilige Artikel.

Beste Raumnutzung Für eine optimale Lagerung aller umschlagstarken Kleinteile wie Ersatz- und Serviceteile sowie Lüftungskomponenten setzt Zehnder in seinem neuen Logistikzentrum den Lagerlift LogiMat von SSI Schäfer ein. In zwei LogiMaten lagern jeweils zirka

◀ Große Waren mit hoher Umschlaggeschwindigkeit stehen auf 1500 Stellplätzen in einer Paletten-Regalanlage bereit, wovon ein Teil als Paletten-Durchlaufregal konzipiert wurde

▼ In zwei LogiMaten lagern jeweils zirka 500 der insgesamt 2500 Artikel



500 der insgesamt 2500 Artikel. Die automatisierte Lager- und Kommissionierlösung ermöglicht eine ebenso platzsparende wie schnelle und komfortable Auftragsbearbeitung – bei Zehnder bis zur postversandfertigen Verpackung. Schnell aufgrund der Prozessautomatisierung, die per Ware-zu-Mann-Prinzip den jeweils angeforderten Artikel umgehend bereitstellt. Komfortabel und ergonomisch, da unter anderem eine individuell höhenverstellbare Bedienöffnung und eine Neigungsvorrichtung für die Tablette, die die Greiftiefe reduziert, die Mitarbeiter entlasten. Damit sind beste Voraussetzungen geschaffen, die jeweiligen Servicepartner beziehungsweise Sanitär- und Heizungsinstallateure innerhalb kürzester Zeit mit den angeforderten Teilen zu beliefern. Insgesamt werden im neuen Zehnder Logistikzentrum pro Tag 260 Aufträge kommissioniert. Auf Wunsch der Zehnder Group statete SSI Schäfer die beiden dort platzierten LogiMaten mit einer speziellen Feuerschutzeinrichtung aus. Im Brandfall füllen sich die Lagerlifte nach Herunterfahren der automatischen Schließstore mit einem Gasgemisch, welches das Feuer unmittelbar erstickt.

Die Zehnder Group und SSI Schäfer setzten die modulare Lagerlösung für das neue Logistikzentrum in enger Zusammenarbeit um. Die konsequente Ausrichtung des Konzepts auf größtmögliche Lagerdichte und damit Effizienz zeigt bereits erste Erfolge. Tatsächlich ausschöpfen kann Zehnder die vorhandenen Optimierungspotenziale, seit im Juli 2013 die Einführung des SAP-Warenwirtschaftssystems erfolgt ist, in das auch die LogiMat-Lagerlifte eingebunden wurden. Ein einfach realisierbarer Schritt dank entsprechend vorhandener Schnittstellen.