

Langgutlager für besseren Service

Für den mittelständischen Stahlhändler Friedrich Kicherer in Ellwangen stehen die Zeichen seit vielen Jahren auf Expansion. So galt es, den Service, der beim Erreichen der Kapazitätsgrenzen schwieriger zu realisieren ist, wieder zu verbessern.



Nach umfangreichen Planungen kristallisierte sich heraus, dass eine erneute Investition für die Lagerung von Flachprodukten, Röhren und Stahlbau-Hohlprofilen notwendig werden würde. Bereits vor 12 Jahren wurde zum ersten Mal im Hause Kicherer erheblich in moderne, vollautomatische Lagertechnik von Kasto für das rationelle Kommissionieren von Stabstahl investiert. Man installierte ein Wabenlager (siehe Foto) und koppelte dies zur rationellen Auftragsabwicklung direkt mit dem Warenwirtschaftssystem. Jetzt erhielt Kasto den Auftrag über drei weitere Regalanla-

gen. Es handelt sich um ein vollautomatisches Wabenlager Typ Unicompact, in dem 2026 Kassetten mit je 2,5 Tonnen Zuladung Platz finden.

Für einen schnellen Kommissionierbetrieb leistet das Regalbediengerät eine Längsfahrtgeschwindigkeit bis 100 m/min, eine Hubgeschwindigkeit bis 60 m/min und bei der Kassetten-Zugrichtung bis 80 m/min. Aus dem Lager mit 21 Metern Höhe und 33 Metern Länge werden zwei stirnseitig angeordnete Kommissionierstationen mit Material versorgt. Seitlich in einer Nachbarhalle befindet sich ei-

ne Pufferstation mit Längsfahrwagen. Über einen sehr langen Kettenförderer werden dort die Materialbunde zur Einlagerung bereitgestellt.

Zum Ausbau des Geschäftes mit Stahlbau-Hohlprofilen wurde ein weiteres vollautomatisches Stapeljochsystem, Typ Unibloc A, realisiert. Insgesamt 454 Lagerplätze mit maximal 5 Tonnen Zuladung können etwa hälftig sowohl 12 Meter als auch 15 Meter lange Profile aufnehmen. An zwei Auslagerstationen werden die Profile zum Kommissionieren beziehungsweise für den Zuschnitt bereitgestellt.

Vollautomatisches Umstapeln, Hochstapeln der Aufträge in der unbemannten Schicht, vollautomatische Reststück-Rücklagerung und ein Optimierungsprogramm für die Sägeaufträge sind Kennzeichen dieses Lagersystems.

Neue Wege geht das Haus Kicherer beim Kommissionierbetrieb für Bleche, die bisher konventionell per Stapler und Fachbodenregal gelagert und manipuliert wurden. Hier wurde ein Längslagersystem Typ Uniline 3.0 installiert, in dem auf insgesamt 610 Lagerplätzen Groß-, Mittel- und Kleinformatbleche auf zwei Palettentypen bei drei verschiedenen Lagerhöhen eingelagert werden. Neben einer Einlagerstation mit Aushubeinrichtung und Auspacktisch, an dem auch manuell kommissioniert werden kann, werden die Paletten auf zwei Auslagerwagen zur automatischen Kommissionierung bereitgestellt. Von dort entnimmt ein Kommissioniergerät rechnergesteuert die Tafeln vollautomatisch und legt sie auf Kommissionswagen ab. Das Kommissioniergerät stellt sich selbsttätig auf Klein-, Mittel- und Großformate ein und kann zudem mit drei unterschiedlichen Saugertypen – ebenfalls programmgesteuert – wahlweise geöltes, oberflächenempfindliches Material oder Riffelbleche kommissionieren.

📍 Kasto, Achern
Tel.: 07841/61-0
www.kasto.de