

# Mehrleister mit Umweltbewusstsein

**Gegengewichtsstapler** Mit der Baureihe DFG/TFG 540s-550s vervollständigt Jungheinrich sein Programm von Gegengewichtsstaplern mit hydrostatischem Antrieb. Der neue Verbrenner des Staplerbauers und Intralogistikers aus Hamburg basiert auf dem bewährten Jungheinrich-Plattformkonzept für Hydrostaten.



## Strebenfreies Schutzdach

Ein strebenfreies Sichtfenster aus Sicherheitsglas im Fahrerschutzdach ermöglicht den freien Blick nach oben und sorgt für größtmögliche Sicherheit beim Ein- oder Ausstapeln von Paletten. Maximale Sicherheit bietet die Baureihe DFG/TFG 540s-550s aber auch bei der Rundumsicht. Die Kombination aus niedriger Pultwand und niedrigem Gegengewicht gewährleistet den unverstellten Blick auf Last und Umgebung. Auch dies ein Merkmal, welches das Palettenhandling deutlich beschleunigt.



## Hohe Stabilität

Der Jungheinrich-5-Tonner hebt bei einem Lastschwerpunkt von 600 Millimeter Lasten in Höhen um die sieben Meter. Beeindruckend: die hohe Resttragfähigkeit des Staplers.



## Klare Pluspunkte

Hydrostatische Fahreigenschaften stehen für Komfort und hohe Umschlagleistung, besonders bei intensiven Einsätzen. Während des Hubvorgangs wird die Drehzahl automatisch angehoben. Fahr- und Hydraulikprozesse laufen dank des hydrostatischen Antriebs direkt, präzise und mühelos ab. Durch fünf Betriebsprogramme – von besonders energiesparendem Arbeiten bis zur Maximalleistung – kann die Arbeitsweise des Geräts per Knopfdruck eingestellt werden.



## Kein Zurückrollen

Auch an Steigungen ist das Arbeiten mit dem Hydrostaten von Jungheinrich eine sichere Sache. Kommt der Stapler zum Stillstand, fällt automatisch eine Bremse ein. Unbeabsichtigtes Zurückrollen ist unmöglich.



## Schwingungsarmer Arbeitsplatz

Der nach ergonomischen Gesichtspunkten gestaltete Arbeitsplatz des Fahrzeugs bietet dem Staplerfahrer maximale Bewegungsfreiheit. Mindestens ebenso wichtig: Durch Entkopplung von Antriebseinheit und Fahrerarbeitsplatz vom Rahmen sind die Schwingungen, denen der Bediener ausgesetzt ist, auf das Minimum reduziert.



## Merkfähige Lenksäule

Nützliche Technologie in jedem Detail: Die zweifach verstellbare, schlanke Lenksäule kann beim Ein- und Aussteigen des Fahrers zurückgeklappt werden. Dank Memory-Funktion wird die Säule danach per Ziehen in die gespeicherte Ausgangsposition gebracht.



## Viel Komfort

Display und Bedienfeld des Fahrzeugs sind in eine mitschwingende Armlehne integriert, die in zwei Richtungen einstellbar ist. Dieser Komfort ist kein Selbstzweck. Er dient dazu, die Produktivität des Fahrers zu steigern.



## Daten & Fakten

**Jungheinrich** zählt national wie international zu den führenden Unternehmen in den Bereichen Flurförderzeug-, Lager- und Materialflusstechnik.

**Das Unternehmen** bietet seinen Kunden ein umfassendes Intralogistikprogramm aus Flurförderzeugen, Regal- und Automatiksystemen, Lagerverwaltungssoftware und einer Vielzahl von qualitativ hochwertigen Dienstleistungen.

**Die Aktie** des erfahrenen Herstellers und Dienstleisters mit Stammsitz in Hamburg wird an sämtlichen deutschen Börsen gehandelt.

## Umweltschonender Antrieb

Common-Rail-Motortechnologie von VW und ein Dieselpartikelfilter im Standard bewirken niedrigen Verbrauch und geringe Emissionen. Die Baureihe DFG 540s-550s erfüllt schon jetzt die Vorgaben der Abgasstufe III b.

