



Moderne Technik sorgt im neuen Distributionszentrum von Maico für optimale Abläufe – ob nun im Bereich der Regalbediengeräte (1), beim Handling der Paletten im Wareneingang (2) oder bei der sprachgeführten Kommissionierung mittels Pick by Voice (3). Kluge Software gewährleistet, dass alles funktioniert.

Vamos mit Wamas

Konzepte Das Distributionszentrum von Maico in Südtirol glänzt mit einer logistischen Gesamtlösung und einer intelligenten Prozesssteuerung über mehrere Bereiche. Die Wamas-Software managt vier verschiedene Lagertypen gleichzeitig.

> Maico wurde 1981 gegründet und beschäftigt heute 170 Mitarbeiter. Bei dem Unternehmen, dessen Verteilzentrum seinen Sitz in St. Leonhard/Südtirol hat, handelt es sich um die italienische Tochter der europaweit tätigen Maco-Gruppe. Maico ist für die Märkte Italien, Spanien, Portugal und Griechenland verantwortlich.

Breite Produktpalette

Die Produktpalette umfasst 9.000 Artikel, vorwiegend Beschläge, Technik für Fenster, Türen und Fensterläden. Um jährlich 30.000 Aufträge mit 97 Prozent Lieferbereitschaft

abwickeln zu können, investiert das Unternehmen mit Blick auf seine Schlüsselprozesse in modernste Technologien. Die Logistikanlage wurde von Salomon Automation realisiert. Die Prozessprofis traten hierbei als Generalunternehmer auf.

Zunächst wurde das bestehende manuelle Lager in St. Leonhard neu konzipiert. In der Folge wurde es zu einem automatisierten Hochregallager umgebaut. Damit erhöhte sich die Kapazität der Anlage von 27 auf 65 Prozent. Heute umfasst der Lagerkomplex ein Hochregallager für Europaletten, ein Hochregallager für Langgutpaletten und ein au-

tomatisches Kleinteilelager. Wurden früher die Waren per Gabelstapler in die Regale be-

fördert, so übernehmen heute automatische Regalbediengeräte die Warenverräumung. Eine maßgebliche Steigerung der Kommissionierleistung wurde einerseits durch die dynamische Bereitstellung der Waren an den Kommissionierplätzen erreicht und andererseits durch den Einsatz von Sprachkommissionierung mittels Pick by Voice. Besondere Bedeutung bei Maico in St.

> Maico in St. Leonhard

Moderne Technik für effiziente Prozesse

Das neue Distributionszentrum von Maico in St. Leonhard/Südtirol ist 130 Meter lang, 23,5 Meter breit und 11 Meter hoch. Es bietet Platz für 11.000 Paletten (7.000 + 4.000) und 9.000 Behälter. Die Mechanik besteht aus drei Regalbediengeräten, einer Palettenförderanlage und einer Behälterförderanlage. Die Logistiksoftware setzt sich aus den Wamas-Systemen zusammen. Sie steuern alle Prozesse im Lager von Maico.



Fotos: Salomon

Leonhard kommt den Wamas-Systemen von Salomon Automation zu. Ihnen obliegt die Steuerung und Optimierung sämtlicher Prozesse im Lager.

Intelligentes System von höchster Funktionalität

Die Funktionalitäten im Einzelnen: Das Wamas-LVS managt den Wareneingang und die Staplertransporte, verwaltet die unterschiedlichen Lagerbereiche, wobei neben den vollautomatisierten Lagerbereichen auch ein manuelles Lager und ein externes Langgutlager mitverwaltet werden. Zudem bildet Wamas die Basis für drei verschiedene Kommissioniermethoden (Funk, Liste und Pick by Voice), kommuniziert mit dem Hostsystem, unterstützt und führt die Verpackung bis hin zum Versand und bietet eine Schnittstelle zur Frächtersoftware.

Das Wamas-Materialflusssystem optimiert die Prozesse und die Warenflüsse in den

automatisierten Lagerbereichen, steuert die Regalbediengeräte und die Palettenförderanlage, erstellt ein lückenloses Materialflussabbild und bietet eine vollgrafische Anlagenvisualisierung.

Größtmögliche Effizienz

Wamas-SPS und Basisautomation beinhalten die elektrotechnische Planung, die Steuerungsplanung, die Steuerungssoftware und die Installation. Die Kommissioniersysteme Liste, Funk und Pick by Voice sorgen im Parallelbetrieb für höchste Leistungsfähigkeit und Flexibilität. Der Einsatz von Crossdocking unterstreicht die Tatsache, dass die Logistikprozesse bei Maico an jeder Stelle und in jeder Prozessphase auf größtmögliche Effizienz ausgerichtet sind.

Die Nachschubversorgung ist automatisiert. Hier kommen moderne Regalbediengeräte zum Einsatz. Die zu kommissionierende Ware wird statisch (hoch drehende Artikel) beziehungsweise dynamisch (langsam drehende Artikel) auf Palette, Langpalette oder im Kleinteilebehälter bereitgestellt. Die fertig kommissionierten Aufträge werden verpackt, versandfertig auf Palette bereitgestellt und über einen Heber in den Versandbereich im Erdgeschoss transportiert. Hier erfolgt die Verteilung der Paletten auf die einzelnen Touren und die Verladung durch den Spediteur.

Als Generalunternehmer in Sachen Logistik hatte das Haus Salomon Automation bei Maico vielfältige Aufgaben: die Projektierung, das Projektmanagement, die Implementierung der Wamas-Software, die Inbetriebnahme des Systems sowie auch Produktbegleitung und Schulung <

www.salomon.de