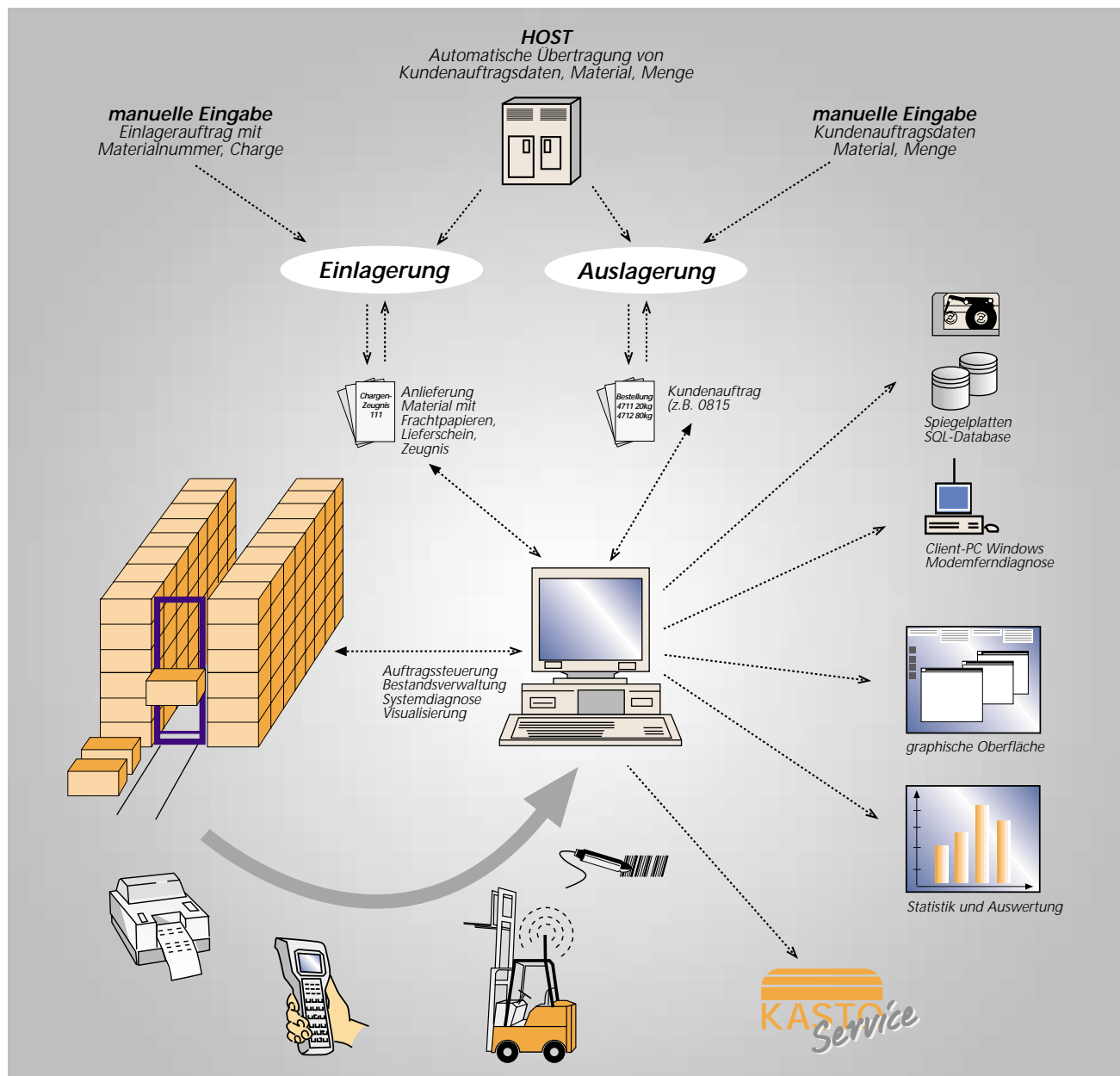


**Maßgeschneiderte Informationstechnik aus einer Hand
Pluspunkte des KASTO Informations- und Steuerungssystems:**



Stationsterminal mit Großziffernanzeige

Auf der Basis bewährter Industriekomponenten entwickelt KASTO kundenangepasste die dazugehörige Software im eigenen Haus. Das KASTO-EDV-Konzept ist durch folgende Komponenten gekennzeichnet:

- Automatische Auftragsabwicklung
- Materialstammdaten, Bestandsführung, permanente Inventur
- Bewährte Industrie-Hardware, Windows-NT-Betriebssystem
- SQL-Datenbank
- Host-Schnittstelle u.a. zu SAP R/3
- Modemfern diagnose und Teleservice
- Visualisierung des Anlagenzustandes
- Wartungsintervalle
- Chargenverwaltung
- Sägenintegration
- Datensicherung

System-Programm

Für jeden Anwendungsfall die richtige Automatisierung



Halbautomatisches Wabenlager "Mann zur Ware"

Für jeden Anwendungsfall bietet KASTO bei den Wabenregalanlagen die richtige Automatisierungstechnik. Neben halbautomatisch nach dem Prinzip "Mann zur Ware" arbeitenden Lagersystemen für kleine bis mittlere Lagervolumen bei kleiner bis mittlerer Spielzahlanforderung sind hochdynamische Lageranlagen, die automatisch nach dem Prinzip "Ware zum Mann" arbeiten, lieferbar. Für Spielzahlleistungen bis 50 Doppelspiele pro Stunde bei größeren Lageranlagen sind die Regalbediengeräte auf hohe Dynamik mit moderner Steuerungs- und Antriebstechnik sowie auf wegoptimiertes Fahrverhalten durch das KASTO-Wanderkassettenprinzip mit zwei Zugeinrichtungen ausgelegt. Somit ergeben sich hohe Kassettenbereitstellungsleistungen an den Ein-/Auslager- bzw. Kommissionierstationen. Durch die Ergonomie der Arbeitsplätze wird eine deutlich höhere Dauer-

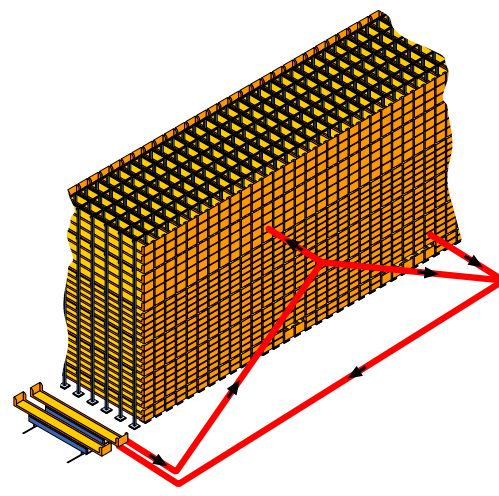


Automatisches Wabenlager bis 25 m Höhe "Ware zum Mann"

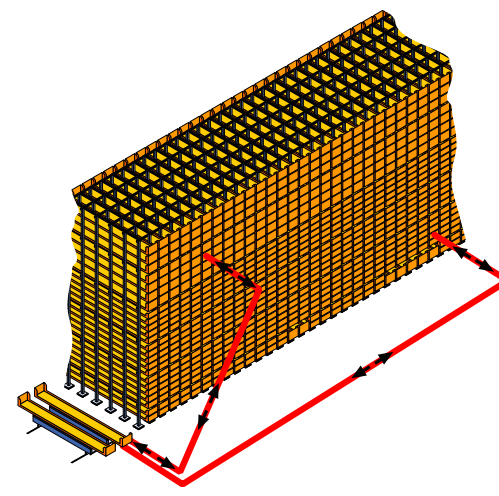
kommissionierleistung erreicht. Je nach Bedarf werden mehrere Kommissionier- oder Anarbeitungsstationen mit Material ver- und entsorgt. Das KASTO-Wanderkassettenprinzip bringt eine Spielzahlsteigerung gegenüber der Festplatzlagerung von etwa 25%. Dabei sind Systemhöhen bis 25 m möglich.

Für die Sägenintegration sowie für optimales und rationelles Kommissionieren bietet KASTO umfangreiche externe Peripherie wie Kommissioniergeräte, Ablagepolder mit Kettenquerförderer, Abbindeeinrichtungen sowie Touren-Bereitstellungssysteme an.

Je nach Materialanforderung lassen sich die Kassetten durch die Optionen Kassettenleiter, Auskleidung der Materialauflage oder Bodenbleche optimal anpassen.



Klassisches Doppelspiel



KASTO-Wanderkassette: keine Leerfahrt von Lagerplatz zu Lagerplatz

Deutliche Zeitvorteile durch KASTO-Wanderkassettenprinzip

System-Programm



KASTO-System-Programm

Anlagen und Systeme zum rationellen Lagern und Sägen von Langgutmaterial

Sägezentrum

Das KASTO-Sägezentrum ist das flexible Fertigungssystem für den Zuschnittbereich in Industrie und Handel bei kleineren bis mittleren Losgrößen. Vollautomatisch werden die Arbeitsabläufe - wie Zuführung und Sortieren der Abschnitte - vom Lagerverwaltungsrechner gesteuert. Maximale Ausbringraten, hohe Packungsdichte und Anpassung an den konkreten Kundenbedarf zeichnen das KASTO-Sägezentrum aus.



Langgutlager

Für den Einsatz in Industrie und Handel werden die KASTO-Langgutlager in eingassiger, Portal- oder Überfahrbauweise der Baureihen STLS, SPLS und UNITOP sowie das Stapeljochlager UNIBLOC verwendet. Schneller Zugriff, gute Lagerübersicht und hohe Raumnutzung charakterisieren die vollautomatischen Langgutlager aus dem Hause KASTO.



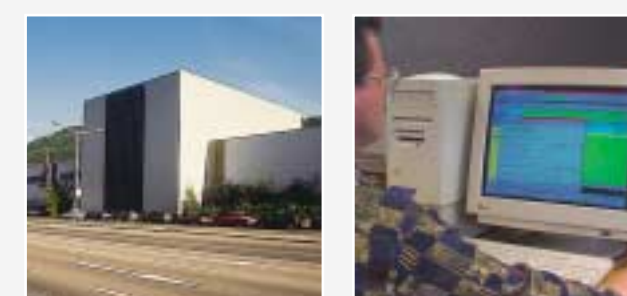
Kommissionierlager

Für den Einsatz im schnellen Kommissionierbetrieb im Handel wurden das KASTO-Langgutlager UNITOP mit Unterfahrwagen sowie das Wabenlanggutlager UNICOMPACT entwickelt. Hohe Kommissionierleistung, große Raumdichte, übersichtliche Lagerverwaltung und Auftragssteuerung sowie umfangreiche Peripherie kennzeichnen die KASTO-Kommissionierlager.



Planung, Projektierung und Lagerverwaltung

Mit modernen Analyse- und Simulationsprogrammen plant KASTO gemeinsam mit Ihnen Ihren Lagerbereich. Die Realisierung erfolgt auf Wunsch auch schlüsselfertig aus einer Hand, einschließlich Gebäude, Fundament etc. KASTO bietet Lagerverwaltungsrechner auf unterschiedlichen Systemplattformen mit eigenentwickelter Software sowie deren optimale Kopplung an übergeordnete Rechnersysteme.



KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
77855 Achern/Deutschland
Telefon ++49(0)78 41/61-0
Telefax ++49(0)78 41/61-300
e-mail kasto@kasto.de
Internet http://www.kasto.de

System-Programm



Das KASTO-Lager UNICOMPACT

Viel Langgut auf kleiner Fläche



2455027/5-2002 Technische Änderungen vorbehalten

System-Programm

UNICOMPACT – Platz sparend, schnell und kostengünstig



KASTO Wabenlager UNICOMPACT mit zwei Auslagerstationen, Kommissioniergerät und Ablagepolder.

KASTO Wabenlanggutlager des Typs **UNICOMPACT** werden zur wirtschaftlichen Lagerung mittlerer bis größerer Mengen von Langgütern mit einer Länge von 2,5 bis 10 m, Bau- und Fassadenprofilen, Beschlägen und auch in Kombination mit Blechen ab etwa 300 Lagerplätzen eingesetzt. Beim Einsatz im Stahl- und Metallhandel, bei Maschinenbauunternehmen, bei der Profilherstellung sowie bei Kunststoff- und Aluminiumprofilbearbeitern hat sich das Prinzip Ware zum Mann bei größeren Anlagen durchgesetzt. Dabei werden

neben kompakter Lagerung und extrem schnellem Zugriff niedrige Investitionskosten pro Platz erreicht. Für dynamische Lager-, Kommissionier- und Anarbeitsabläufe ist das Regalbediengerät mit schnellen Antrieben und Doppelauszugsvorrichtung zur Nutzung des **KASTO-Wanderkassettenprinzips** ausgestattet.

Umfangreiche Peripherielösungen zur Kommissionierung, Versandbereitstellung und Sägenintegration gewährleisten einen rationalen Materialfluss.

Zuverlässige, bewährte Komponenten für jeden Anwendungsfall



Längsseitige Karussellstation mit Transportschlitten



Stirnseitig angeordneter Auslagerwagen



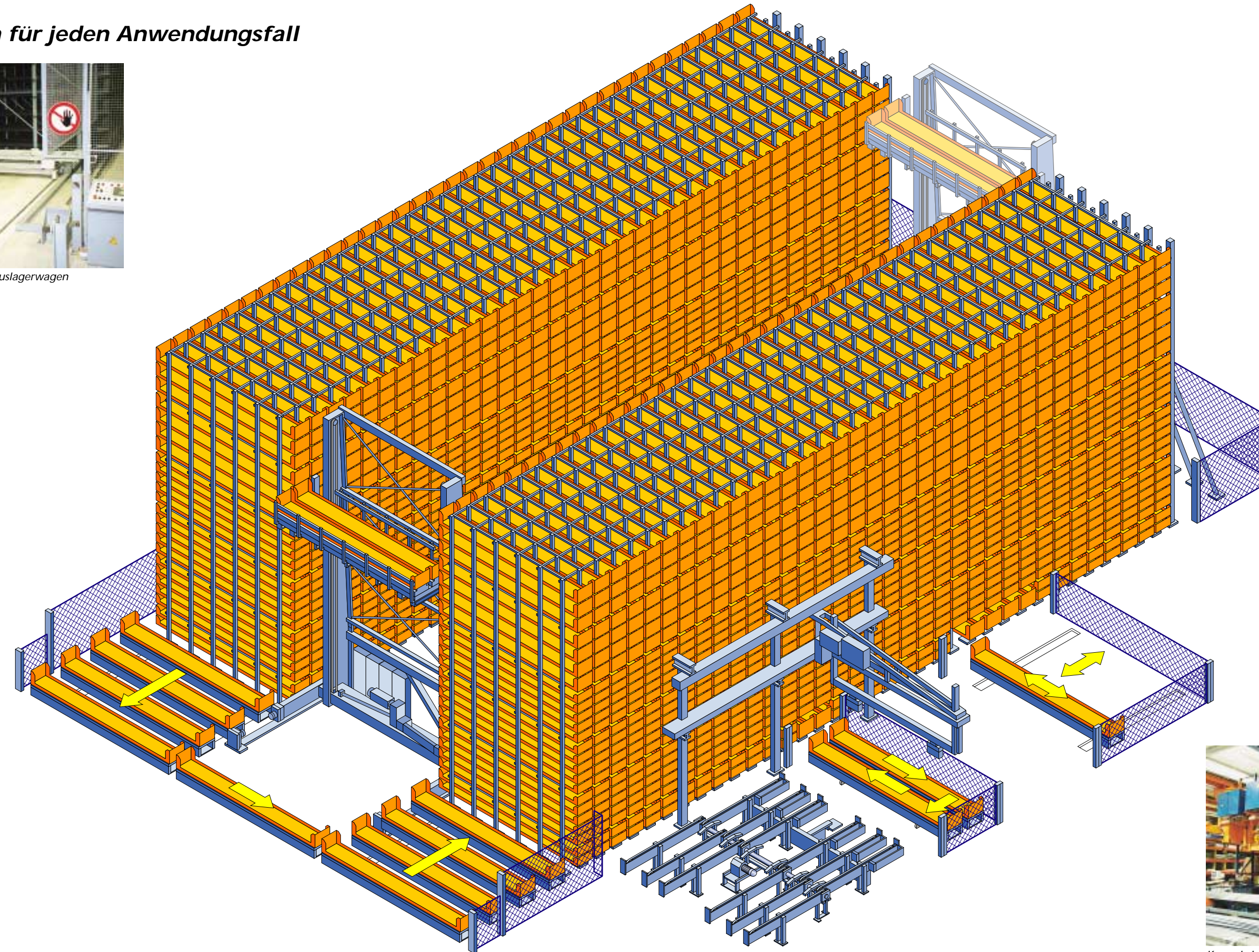
Kommissioniervorzone



Stirnseitige Umlaufstation



Transportschlitten für Kundenkassette



Längsseitige Kommissionierstation mit Kundenkassette



Längsseitige Karussellstation mit Entnahmemagnet



Querverfahrbarer Wagen mit Pufferstation



Kommissioniergerät



Materialpolder

Technische Daten:

nutzbare Tragkraft	1 to	2 to	3 to	4 to	5 to
nutzbare Einlagerlänge	Standard	6.500 mm	(3.400, 4.200, 5.500, 6.800, 7.100, 7.250, 7.600, 8.000 mm) Sonderlängen bis 15.000 mm möglich		
nutzbare Kassettenbreite	Standard	610 mm Sonderbreiten bis 1.500 mm möglich (z.B. zur Kombination mit Blechen)			
nutzbare Kassettenhöhe		250 mm	300 mm	400 mm	500 mm
		Sonderhöhen möglich			