



## „Wie lange lebt Ihre Lagersoftware noch?“

Die Entwicklung der Lagersoftware ist rasant. Neue Systeme und neue Standardsoftware verändern die Systeme und machen diese oft schon nach 5 bis 8 Jahren unwartbar und damit zum unternehmensweiten Risiko. Beispiele für solche Veränderungen in den letzten Jahren sind:

- Neue Betriebssysteme (viele alte Versionen der Betriebssysteme sind auf neuer Hardware nicht mehr lauffähig oder werden nicht mehr unterstützt, z.B. VMS auf Alpha/VAX-Rechnern, ORACLE Forms, S5-Steuerungen)
- Die Lieferanten können die Lagersoftware nicht mehr unterstützen. Umstieg auf neue System-Versionen und Software-Erweiterungen sind nicht mehr möglich
- Veränderungen der Geschäftsinhalte oder Mengengerüste können nicht umgesetzt werden
- Neue Anforderungen wie PickByVoice, Mandantenfähigkeit, Chargenverfolgung, RFID verlangen Änderungen in der Lagersoftware



Aldata bietet als Standardprodukt eine Risiko-Analyse, Lifetime-Planung und einen Masterplan für die Modernisierung Ihrer IT-Systeme in der Logistik an.

Mit der Erfahrung aus vielen ausgeführten Modernisierungsprojekten kann Aldata ein sichere Ablösung im laufenden Betrieb sicherstellen.



## Modernisierungsgründe: Strategische Risiken

- Änderungen im ERP-Software-Umfeld, insbesondere mit SAP verlangen Anpassungen in der Lagersoftware
- Umstieg auf S7-Software in den unterlagerten Steuerungen verändern die System-Schnittstellen
- Neue Technologien, insbesondere Internet-fähige Konzepte verändern komplett die Hardware- und Kommunikationswelt
- Neue Standardsoftware (z.B. SAP EWM) verlangt strategische Entscheidungen
- Neue SOA-Technologien lösen hierarchische Ebenenkonzepte vom ERP über Lagerverwaltung bis zur Lagersteuerung in Zukunft ab und werden eine neue IT-Welt schaffen und voraussetzen
- Erhöhte Anforderungen an Funktionalität und Daten (z.B. zur Prozess-Steuerung mit Kennzahlen im Logistik-Leitstand, Data-Warehouses, Tracking und Tracing) müssen realisiert werden.

## Risiko-Analyse, Lifetime-Planung, Masterplan Logistik-IT

Aldata hat auf Basis vieler ausgeführter und aktueller Projekte ein Standardprodukt Risiko-Analyse, Life-Time-Planung und Masterplan entwickelt.

Durch standardisierte Checklisten, Vorgehenspläne, Dokumente und Interview-Vorgaben werden in Workshops zusammen mit dem Kunden

- die Ist-Systeme ERP – Lagerverwaltung – Steuerung ganzheitlich analysiert (z. B. bezüglich Hardware, Vernetzung, Systeme, Versionen, Performance, Verfügbarkeit)
- die zukünftigen strategische und funktionelle Anforderungen an die Systeme aufgenommen (z. B. Wachstum, Geschäftsprozesse),
- die Betriebsrisiken analysiert und bewertet und
- in einem Masterplan zukünftige Entwicklungsschritte geplant



Voraussetzung für die Studie sind die Vorgaben und Rahmenbedingungen des Kunden, die durch ein Vorprojekt oder die Mitarbeit von Entscheidungsträgern sichergestellt werden müssen.

Das Ergebnis ist eine fundierte, qualifizierte Präsentation der Risiken und eine Roadmap für die weitere Entwicklung der Logistik-IT für die nächsten Jahre.

Die Beratung wird von einem erfahrenen Senior-Berater der Aldata ausgeführt, der zu speziellen Fragen (z. B. bezüglich SAP ERP) weitere Aldata-Mitarbeiter oder im Bereich Steuerungen oder Technik-Modernisierung zusammenarbeiten kann.



### **Leistungsangebot: Risiko-Analyse, Lifetime-Planung, Masterplan Logistik-IT**

Die Standardvorgehensweise beinhaltet 5 Workshoptage / Präsentation vor Ort beim Kunden zur

- Projektdefinition, Lagerbesichtigung, Rahmenbedingungen, Systemarchitektur
- Detaillierung der Teilsysteme, Schwachstellen, Risikobewertung
- Aufnahme Planung der Gesamt IT, Entwicklung Systemarchitektur der Zukunft x+5 Jahre
- Funktionelle Anforderungen und Masterplan für Systeme und das Vorgehen
- Präsentation, Bewertung und Verabschiedung des Masterplans.

## IT-Ablösung im laufenden Betrieb

Modernisierung und Ablösung erfordert einen Test parallel zum laufenden Betrieb, extreme Testbedingungen bezüglich Testzeit und Umschaltung von Test- und Echtbetrieb, sichere Umschaltung beim Big Bang ohne Rückkehrmöglichkeit, Anlaufkurve mit reduzierter Leistung nach Betriebsbeginn.

Aldata kennt diese Probleme aus vielen Projekten und hat Erfahrung, diese Probleme zusammen mit dem Lagerbetreiber bestmöglich zu lösen.



Zur Erleichterung der Tests (Testzeiten, Reproduzierbarkeit), Reduzierung der Belastung der Anlage mit Tests und zur besseren Schulung der Mitarbeiter vor Produktivsetzung setzt Aldata eine Emulation/Simulation der Anlage und der Steuerungsschnittstelle ein und kann somit in Testumgebung integrative Tests der gesamten Lager software in Testumgebung ausführen.

Für die Abbildung der Anlage in einer Emulation arbeitet Aldata mit der Fa SimPlan zusammen.

Aldata hat in vielen Projekten, in denen auch die Steuerung modernisiert wurde (z. B.: S5 -> S7) oder neue Technologien eingesetzt wurden, mit spezialisierten Partnern für

- Steuerungen (z. B. Firmen Aberle, BSS Bohnenberg, Hörmann, MLOG, Stöcklin, Sysla, usw.)
- Datenfunk (LXE, Psion Teklogix, Rodata)
- PickByVoice Systeme (Topsystem, Psion Teklogix, Vocollect, Zetes)

sowohl als Generalunternehmer, wie auch als Sublieferant oder getrennt beauftragt zusammengearbeitet.

**Referenzen Modernisierung**

Logos displayed include: BOSCH, Buderus HEIZTECHNIK, HOCHLAND, LSG Sky Chefs, MERCK, Nidex Motors & Actuators, OSRAM, WABCO, and VOSS.

**Kompetenter Partner für Logistik-IT in SAP LES / SAP EWM**

Aldata ist ein führendes europäisches Software- und Systemhaus, welches sich auf Komplettlösungen für Logistik und Warenwirtschaft spezialisiert hat. Mit rund 600 Mitarbeitern ist die Aldata-Gruppe mit eigenen Niederlassungen in Deutschland, Frankreich, Finnland, Russland, Schweden, Slowenien, Thailand, UK und den USA tätig.

Mit der Erfahrung aus einer Vielzahl an SAP-Integrationsprojekten im Logistikbereich, entwickelt Aldata das kundenoptimale Ebenenkonzept. Die volle Releasefähigkeit und eine hohe Umsetzung im SAP-Standard stehen dabei im Beratungsfokus. Mit dem Expertenwissen als SAP SCM Implementierungspartner ist Aldata in der Lage, Logistiklösungen im SAP-Umfeld zu integrieren und komplett umzusetzen.



**Aktuelle Referenz: NIDEC schließt in einem Revitalisierungsprojekt automatisches Lager direkt an SAP LES an**

Nidec hat in ihrem Lager in Bietigheim-Bissingen in einem Revitalisierungsprojekt das stillgelegte automatische Hochregallager wieder in Betrieb genommen.

Tilo Funk, Leiter Logistik:

Neben der Modernisierung der Regalbediengeräte und der Unterlagerten Steuerung wurde die Verwaltung und Steuerung von der Aldata Retail Solutions GmbH in Stuttgart komplett in SAP LES abgebildet.

Die Lösung in SAP ohne jedes Zwischensystem ist für uns und unsere SAP-orientierte IT-Welt optimal in Invest- und Betriebskosten, da wir kein weiteres Black Box-System brauchten. Die Verbindung von SAP direkt zu den S7-Steuerungen funktioniert problemlos.



**Referenzen: SAP in der Logistik**



**Projekte Mapping & Integration**

Roche, WABCO, Bosch  
Danzas/Unilever, Merck, OSRAM

**Projekte Implementierung**

ABB, Beru/ATEGE, Blanco, Buderus, Berentzen, E/D/E, ESK, Fuji, Hahn+Kolb, Hochland, Kessel, LSG, MOL, MTU, Melitta, Neoperl, Nidec, Polar Mohr, Putzmeister, Senator, Simona, VOSS, Webasto, Wirth

**Projekte Beratung/Workshop**

Blanco, Berentzen, Byk, DHL, EPSON, Goebel, Hochland, Infracor, Kraft, MOL, MTU, Radeberger, Rigips, Siemens, Tuffi Campina, Wirth, Wabco

**Aldata Retail Solutions GmbH**

Ruppmanstraße 33a  
D-70565 Stuttgart  
Tel. +49 711 78072 0  
Fax +49 711 78072 10

[www.industry.aldata-solution.de](http://www.industry.aldata-solution.de)  
[logistik@aldata-solution.com](mailto:logistik@aldata-solution.com)