



**Je spezieller die Anforderung,
desto individueller die Ausstattung.**



Individuell und bezahlbar: hochspezielle Softwarelösungen

Der Alltag stellt verschiedene Anforderungen an uns – und an das Schuhwerk, das wir tragen. Zum Business gehören die feinen Lederschuhe, im Garten kommen die Gummistiefel zum Einsatz und zum Golfspielen werden die Softspikes-Schuhe geschnürt. Kurz: spezielle Anforderungen brauchen passende Lösungen. Nur wenige kämen auf die Idee, in Gummistiefeln Golfspielen zu gehen.

Im Bereich der Spezial-Lager verhält es sich ähnlich. Nicht für jede Anforderung reicht der „Business-Schuh“, d.h. die Standard-Lösung aus. Für große, schwere oder in anderer Hinsicht besondere Waren benötigt man schon mal den übergroßen Gummistiefel, d.h. eine individuelle Sonderanfertigung einer automatisierten Lagerlösung. Und trotz aller Individualität können sich gerade bei speziellen Aufgabenstellungen Automatiklager sehr schnell amortisieren. Unterschiedliche technische Lösungen brauchen allerdings eine entsprechende Softwarelösung, die ganz individuell und speziell auf die jeweiligen Anforderungen zugeschnitten und – bei aller Maßarbeit – auch bezahlbar ist.

Unternehmen mit diesen Ansprüchen finden in GDV genau den richtigen Partner. Wir entwickeln unsere Software exakt passend für die eingesetzte Technik und die jeweilige Anwendung – ohne das Rad immer wieder neu zu erfinden. Denn in unserer Ent-

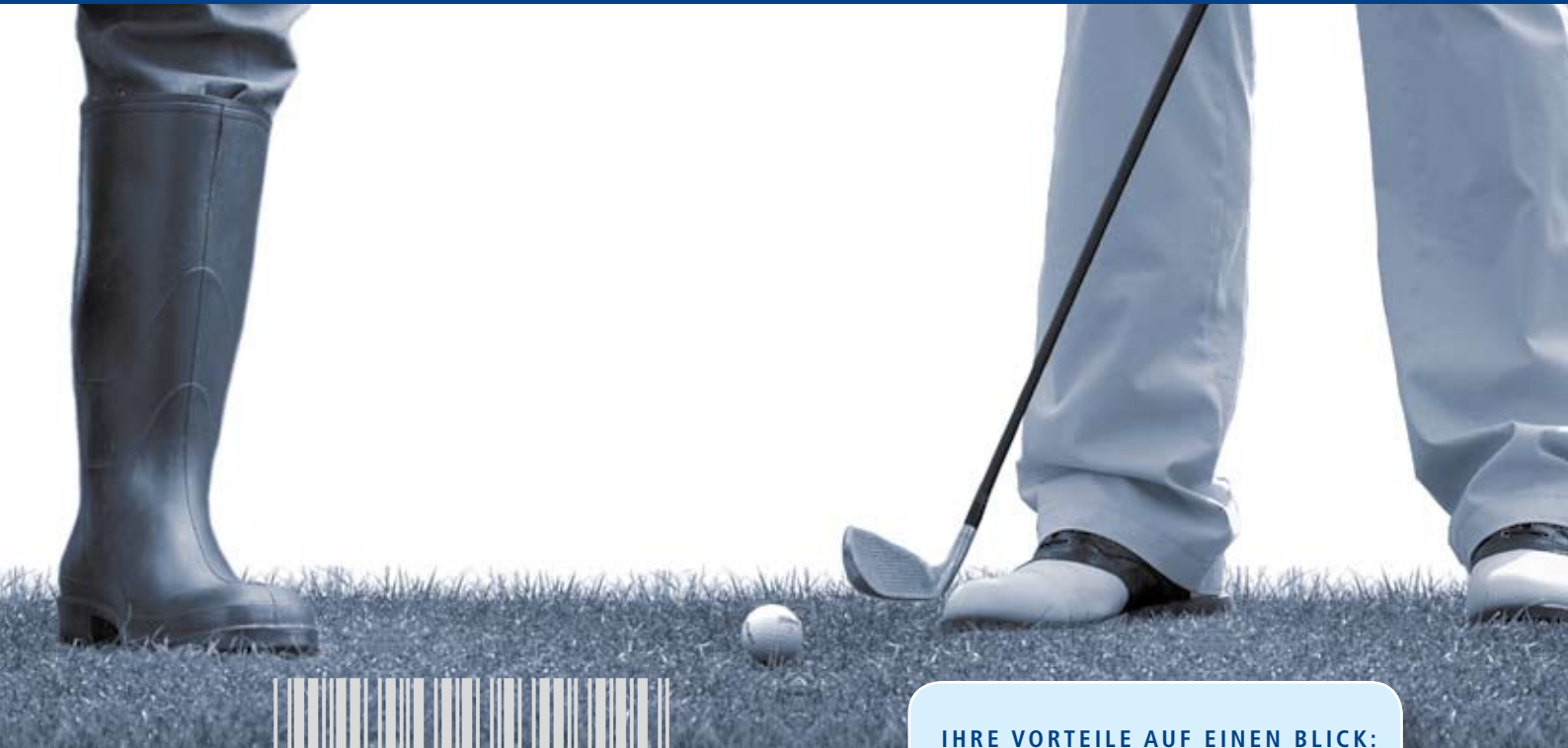


wicklung gehen wir von bestehenden Modulen aus – dadurch halten wir bei aller Flexibilität und Individualität sowohl die Kosten als auch die Projektlaufzeit gering.

Geht nicht – gibt's nicht

Die von uns entwickelten Softwarelösungen passen für jede Technik, wir sind nicht herstellergelbunden. Aufgrund unserer über 25-jährigen Erfahrung wissen wir, dass entsprechend verschiedener Technikanforderungen oftmals sehr individuelle Lösungen zum Einsatz kommen. Manche Regalbediengeräte oder Fördertechniken sind ebenso kreativ und einmalig wie die hierfür zu entwi-





IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- + Hochspezielle Software-Lösungen
- + Passgenaue Abstimmung auf individuelle Lagertechniken
- + Bezahlbare Lösungen
- + Nahtlose Integration von Produktion und Logistik
- + Über 25 Jahre Erfahrung

ckelnde Software. Auf besondere Anforderungen antworten wir mit hochspeziellen Lösungen.

Zum Beispiel: Bei der Pfeifer Seil- und Hebetechnik GmbH lagert ein Regalbediengerät mit zwei Lastaufnahmemitteln Seilhaspeln von unterschiedlicher Größe und unterschiedlichem Gewicht in einem Spezialregal in nur fünf verschiedenen Fachgrößen ein. Platzoptimal, mehrfach tief und ohne Unterstellpalette. Gesteuert wird die gesamte Anlage, die die Seilhaspeln über Querverteiler auch direkt in der richtigen Ausrichtung an den Produktionsmaschinen bereitstellt, über eine individuell gestaltete PROBAS-Lösung.

Oder: Wie geschmiert läuft die Versorgung des Bremer Daimler Produktionswerks mit Kraftstofftanks. Diese werden vom Hersteller in Gestellen angeliefert und über ein speziell entwickeltes Lastaufnahmeggerät ohne Ladungsträger im AKL eingelagert. PROBAS steuert so,

dass die Artikel je nach Typ auf den richtigen Platz und je nach Ausrichtung des Tanks auf die richtige Regalseite eingelagert werden. Die Auslagerung erfolgt dann sequenzgenau gemäß Lieferabruf.

Die Projekte, die an uns herangetragen werden, sind denkbar unterschiedlich. Das Ziel, das wir mit unserer Arbeit verfolgen, ist immer das gleiche: Wir wollen die eingesetzte Technik durch

unsere Software bestmöglich unterstützen, um die Abläufe im Lager effizient und reibungslos zu gestalten. Hierfür treten wir an.



Über 25 Jahre GDV Kuhn mbH

Erfahrung & Kompetenz, auf die man setzt



„Als führender Lieferant von Drahtseilen in Deutschland konfektionieren wir unsere Seile entsprechend den Kundenwünschen. Wo wir früher noch viele Staplertransporte von und zu den Ablängmaschinen hatten, steht heute mitten in der Produktionshalle ein Automatiklager. In diesem lagern wir ständig ca. 1.200 Haspeln von 50 kg bis acht Tonnen in 5 unterschiedlichen Fachgrößen, platzsparend bis zu 4-fach tief. Die optimale Lagerung steuert das PROBAS-LVS. Über einen Verfahrwagen werden die Haspeln direkt zum Arbeitsplatz gefahren. Alles funktioniert auch Dank der zuverlässigen Software der GDV so reibungslos, dass wir uns unlängst entschlossen haben, das Automatiklager zu vergrößern und weitere Arbeitsplätze anzubinden.“

Peter Pointner (Produktionsleiter), Pfeifer Seil- und Hebeteknik GmbH, Memmingen



„Unsere Schaumstoffe werden zum Beispiel als Vorprodukte für Kfz-Innenverkleidungen in großen Rollen konfektioniert und chargegenau abgerufen. Bei unserer früheren Blocklagerung haben wir oft lange nach einer bestimmten Charge gesucht. Ein enormer Aufwand. Heute steuert PROBAS diese Prozesse und sorgt dafür, dass alles automatisch erfolgt: von der Übernahme der Rolle in der Produktion über den Transport ins Hochregallager und der platzoptimalen Lagerung bis hin zur Auslagerung auf der vorgegebenen Versandbahn. Die Software steuert unsere Abläufe so gut, dass wir nach einem Pilotprojekt mittlerweile fünf Lagerprojekte der Otto Bock-Gruppe gemeinsam mit GDV gestaltet haben.“

Günter Bosse (Leiter Produktionsplanung), Otto Bock Kunststoff GmbH & Co., Duderstadt



„Als Weltmarktführer für Kraftstofftanks sind wir darauf angewiesen, die sequenzgenaue Anlieferung in den durch die Abrufe der Automobilhersteller vorgegebenen Zeitfenstern exakt zu realisieren. Daneben wollen wir natürlich auch besonders effizient arbeiten. Beides verbinden wir am Standort Bremen mit unserem Puffer-AKL. Dort werden Kraftstofftanks direkt aus der Produktion ohne Untergestell mit einem Spezial-RBG automatisch eingelagert. In diesem Prozess werden auch die Artikel- und die Ident-Nummer des Tanks automatisch gescannt. Für die Auslagerung erhalten wir vom Kunden einen Abrufplan. Die Tanks werden, gesteuert durch die PROBAS-Software der GDV, sequenzgenau ausgelagert und direkt von dem Logistiker, der die Produktionsversorgung durchführt, übernommen. Für uns eine sehr effiziente und sichere Lösung.“

Jens Riedel (Produktionsleiter), TI-Automotive, Bremen

Über uns

Software für Logistik zu entwickeln – das ist unsere Kernkompetenz. Zufriedene Kunden aus verschiedenen Branchen – das ist unsere Referenz. GDV Kuhn agiert seit über 25 Jahren erfolgreich am Markt und hat mit PROBAS eine der richtungweisenden modular aufgebauten Softwarelösungen zur Steuerung und Verwaltung automatisierter und manueller Lager entwickelt. Hierbei arbeiten wir herstellerneutral und haben bereits mit zahlreichen führenden Anbietern von Intralogistik-Systemen erfolgreiche Projekte realisiert. Wir beraten und entwickeln Lösungen zur Optimierung der

- Lagerverwaltung
- Kommissionierung
- Materialflussteuerung

Wir bieten Ihnen auch nach der Inbetriebnahme professionellen Service mit kurzen Reaktionszeiten rund um die Uhr und festen Ansprechpartnern für Ihr Projekt.

Als zertifizierter SAP-Partner verfügen wir zudem über das Know-how, entsprechende Anbindungen an Ihr SAP-System vorzunehmen.

Wir haben Sie neugierig gemacht? Dann lassen Sie uns wissen, was wir für Sie tun können.

- GDV Kuhn mbH
Kreienbarg 12
D-21376 Salzhausen
Tel. 04172 / 96 49 – 0
Fax 04172 / 96 49 – 44
E-Mail vertrieb@gdvkuhn.de
www.gdvkuhn.de