

Ihr Generalunternehmer für Intralogistik

INTELLIGENTE, DYNAMISCHE MATERIALFLUSSLÖSUNGEN



Generalunternehmer mit Herz und Verstand

Ihr Partner für hochdynamische Intralogistik, Automatisierung und Service

Als Partner renommierter nationaler und internationaler Kunden setzen wir zukunftsweisende Impulse und neue Maßstäbe in der Intralogistik hinsichtlich Wirtschaftlichkeit, Performance und Innovation. Seit über 35 Jahren realisieren wir innovative, maßgeschneiderte Lagerlogistik-Lösungen in unterschiedlichen Branchen. Von Projektierung bis „Go-live“ übernehmen wir die Gesamtverantwortung für die Realisierung von komplexen Neuanlagen sowie für die Modernisierung von bestehenden Systemen bei laufendem Betrieb.

Als Generalunternehmer bieten wir Ihnen unsere volle Lösungskompetenz für ein schlüsselfertiges System – zuverlässig, effizient und innovativ.

Mit Standorten in Deutschland, Österreich, Polen und Ungarn legen wir größten Wert auf persönliche Kundenbetreuung, Zuverlässigkeit, Qualität und umfassenden Service.

Wir sind ein Teil der starken Hörmann Gruppe und die Leidenschaft für Logistik treibt unsere über 300 HÖRMANN Intralogistics Mitarbeiter täglich zu Höchstleistungen. Alles für den nachhaltigen Erfolg unserer Kunden.





Unsere individuellen Intralogistik-Lösungen aus einer Hand



Hochregallager S. 4

- ◆ Palettenlager
- ◆ Holz-/Schwerlastlager
- ◆ Papierrollenlager
- ◆ Wellpappenlager



Kleinteilager S. 7

- ◆ AutoStore®
- ◆ Micro Fulfillment Lösungen
- ◆ Automatische Kleinteilager
- ◆ Tablarlager



Robotik S. 11

- ◆ Fahrerlose Transportsysteme für Kleinteile
- ◆ Fahrerlose Transportsysteme für große Güter
- ◆ Moving Racks
- ◆ Pick-by-robot
- ◆ Bin-in-Bin/Bin-out-Bin Robotik



HiLIS WMS + MFS S. 14

- ◆ Flexibles Warehouse Management System
- ◆ Hochdynamische Materialflusssteuerung



Fördertechnik S. 18

- ◆ Palettenfördertechnik
- ◆ Behälterfördertechnik
- ◆ Individuelle Fördertechnik für Großteile



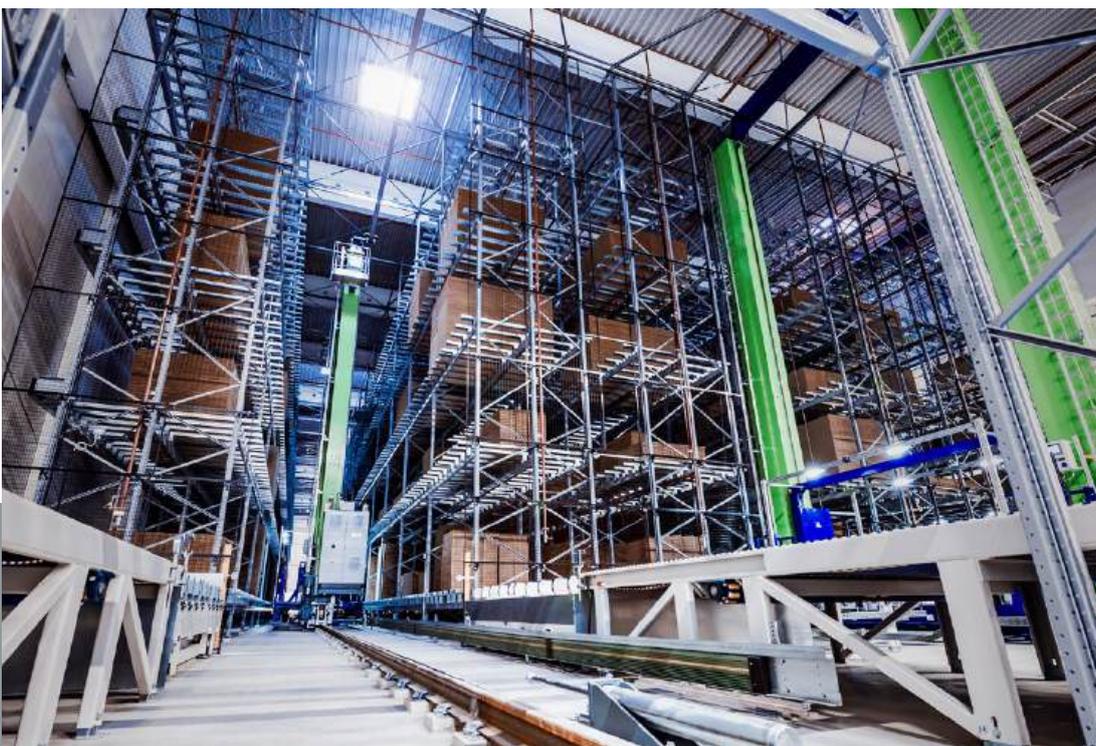
Lifetime Services S. 19

- ◆ 24/7 Kundenservice
- ◆ Wartung und Instandhaltung
- ◆ Retrofit
- ◆ Industrieservice

Individuell und hochverfügbar: Hochregallager



Wenn Güter und Waren kompakt und automatisiert gelagert werden sollen, empfehlen wir ein individuell angepasstes Hochregallager-System mit vollautomatischer Ein- und Auslagerung vom Wareneingang bis zur Versandbereitstellung. Wir bauen RBG-basierte Hochregallager als Inhouse- oder Silosysteme mit hoher Lagerdichte und für hohe Durchsatzleistungen.





Automatische Palettenlager

Eine optimale Lösung für mittelschwere bis schwere Güter. In einem Paletten-Hochregallager werden Artikel auf einer Unterpallette schnell und sicher gelagert. Durch die variable Höhe und mehrfachtiefe Lagerung kann die vorhandene Lagerfläche perfekt genutzt werden. Palettenlager sind individuell konfigurierbar und für fast alle Lagergüter geeignet. Dabei können Vorgaben zu Temperaturführung von ungekühlt bis Tiefkühlung, Hygieneanforderungen, Brandschutzmaßnahmen z. B. durch Sauerstoffreduzierung und höchster Redundanz umgesetzt werden. Damit sind automatische HRL Palettenlager eine der universellsten Lagertechnologien.

Mit dem Einsatz der innovativen Powercap-Technologie für Regalbediengeräte kann der Stromverbrauch sogar um ca. 40 % und die Anschlussleistung um ca. 65 % gesenkt werden.

- ◆ Optimale Nutzung generatorisch erzeugten Stroms einer Achse für die andere Achse
- ◆ Reduzierung des Energiebedarfs durch optimiertes Gewichtsmanagement
- ◆ Speicherung von generatorisch erzeugter Energie direkt auf dem RBG
- ◆ Reduzierung des Stromverbrauchs von bis zu 40 %
- ◆ Einsparung von CO₂

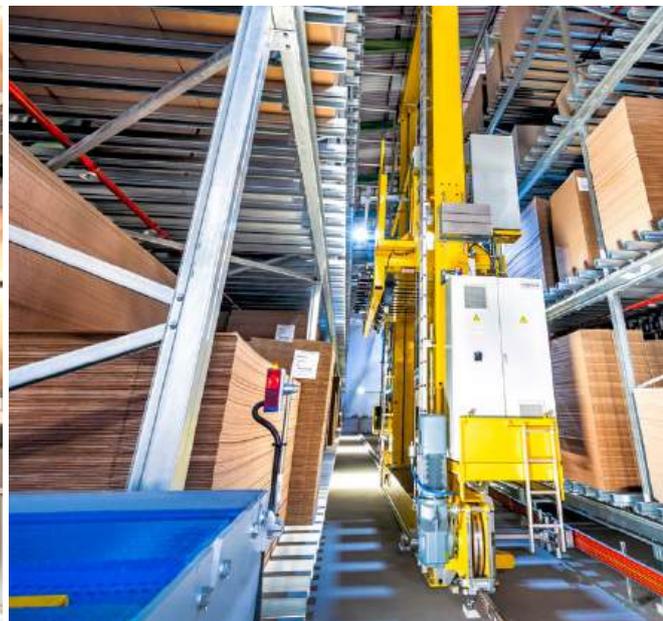
Modernste Energy-Management-Technologien

Die Optimierung des Energieverbrauchs ist für Intralogistik-Lösungen ein absolutes Muss, da die CO₂ Emissionen zur Stromherstellung und Betriebskosten auf diese Weise reduziert werden. Bei Neubau oder Modernisierung eines Hochregallagers kann durch unsere Automatisierungstechnik der Energieverbrauch der Regalbediengeräte verringert werden.

Automatische Holz- oder Schwerlastlager

Für schwere und sperrige Güter entwickeln und realisieren wir Hochregallagerlösungen mit maßgeschneiderten Ein- und Auslager- sowie Fördertechniken. So können Güter mit unterschiedlichsten Abmessungen und Gewichten nach ausgereiften Lagerstrategien platzsparend und schonend gelagert werden. Dabei integrieren wir auf Kundenwunsch auch die automatische just-in-time Anbindung an Produktion und Versandbereitstellung.



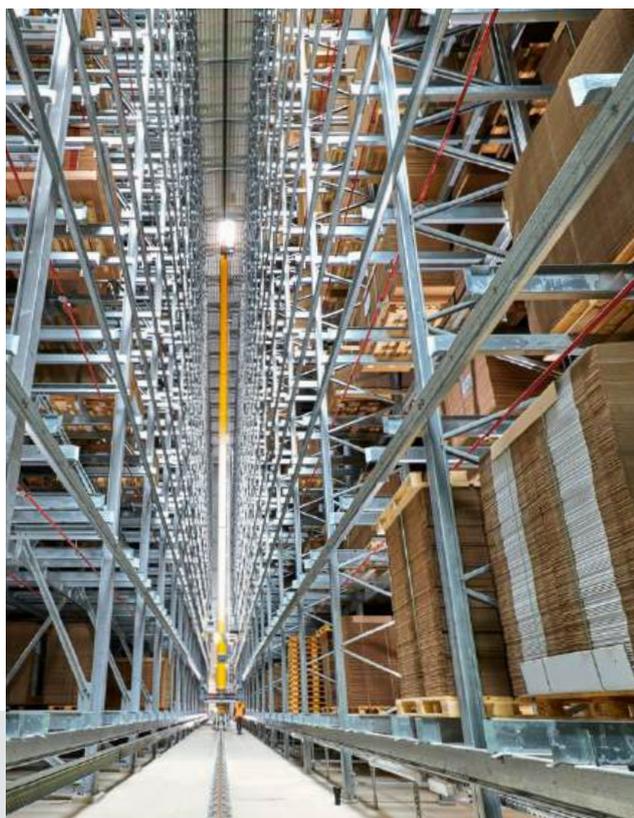


Automatische Papierrollenlager

Wir haben uns auf die schonende Lagerung und das sensible Handling von Papier- und Folienrollen spezialisiert. Unsere Hochregallager bieten maximale Flexibilität für unterschiedlichste Ladeeinheiten und Rollengewichte bis zu 5 Tonnen und mehr mit schnellem, schonendem Zugriff.

Automatische Wellpappenlager

Mit jahrzehntelanger Erfahrung entwickeln wir maßgeschneiderte Gesamtlösungen für die Lagerung von Wellpappprodukten aus einer Hand. Sicherer und beschädigungsfreier Transport, vollautomatisches Handling und volumenoptimierte Lagerung sind die Schlüssel zu unseren innovativen Lager-Lösungen. Mit effizienten Materialflussprozessen, größtmöglicher Flexibilität bei den Transporteinheiten sowie optimaler Nutzung der räumlichen Gegebenheiten und das für Formatware und für Fertigware.



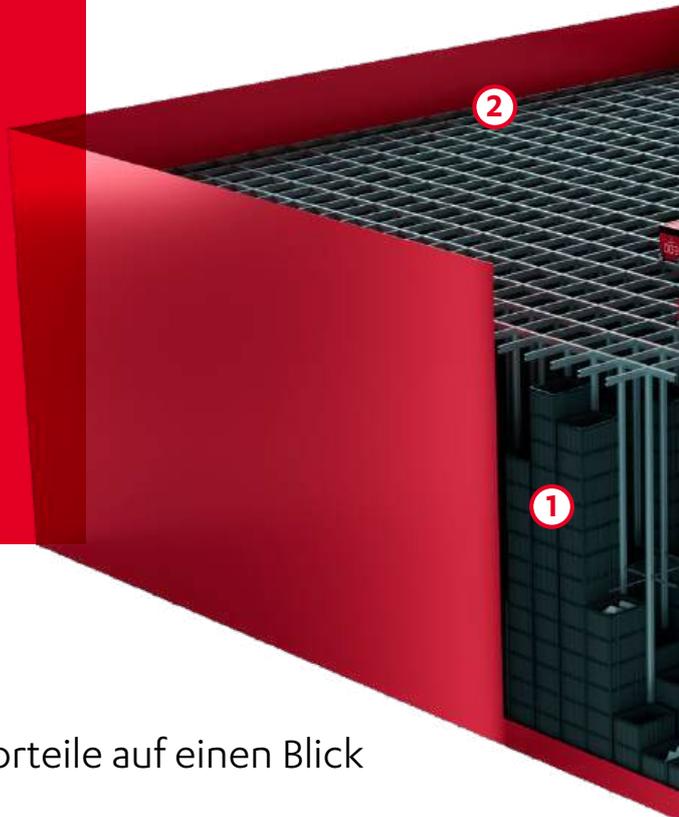
Hohe Dichte und Dynamik: Kleinteilelager

Für kleinteilige, empfindliche, leichte bis schwere Güter einzeln oder in Behältern, Kartons sowie Tablaren mit hohem Umschlag realisieren wir für Sie maßgeschneiderte AutoStore® Systeme, Tablar- oder Kleinteilelager. Anwendungsbereiche sind sowohl klassische Lagerfunktionen als auch zum Beispiel Pufferlager, Versandlager, Produktionsversorgung oder der Einsatz als Kommissionier-System.



»Mit unseren Erfahrungen als Generalunternehmer in verschiedenen Branchen und dem maßgeschneiderten Warehouse Management System HiLIS konzipieren und realisieren wir für Sie eine individuelle, leistungsfähige und zukunftssichere AutoStore® Lösung.«

**ROBERT HEINZ | BEREICHSLEITER AUTOSTORE,
HÖRMANN INTRALOGISTICS SOLUTIONS GMBH**



AutoStore®: Der ultimative Platzmacher

AutoStore ist ein modernes und innovatives System zur automatischen Lagerung und Kommissionierung von Kleinteilen in Kunststoffbehältern. Das kompakte System optimiert Volumennutzungsgrad, Dynamik, Energieeffizienz, Erweiterbarkeit, Materialeinsatz und die Anbindung von Kommissionierplätzen. Als offizieller Distributor bietet HÖRMANN Intralogistics AutoStore mit dem dafür maßgeschneiderten WMS HiLIS und 24/7 Kundenservice als Generalunternehmer an.

Ultrahohe Dichte und höchste Redundanz

Mit dem besten Lagerdichteverhältnis aller automatisierten Lagersysteme erreicht AutoStore ultimative Raumeffizienz. Da fast jede Gridform möglich ist, können bestehende Gebäude optimal genutzt werden. Eine Verfügbarkeitsrate von 98,5 % macht AutoStore zum weltweit effizientesten Lagersystem. Auch bei Ausfall eines Roboter oder eines Ports können die anderen Roboter und Ports die Aufgaben übernehmen und sorgen so für höchste Redundanzen. Es gibt keinen Single-point-of-failure.

Die Vorteile auf einen Blick

- ◆ Hoher Volumennutzungsgrad durch kompakte Lagerung
- ◆ Hohe Dynamik
- ◆ Einfache und flexible Gestaltungsmöglichkeiten bei der Integration in bestehende Gebäudestrukturen
- ◆ Modularer Aufbau des Gesamtsystems
- ◆ Beste skalierbare Kapazitätssteigerung durch Erweiterung des Grids
- ◆ Beste Skalierbarkeit hinsichtlich Leistungssteigerung durch Einsatz weiterer Roboter und weiterer Ports
- ◆ Niedriger Energieverbrauch durch geringe Leistungsaufnahme und höchste Effizienz
- ◆ Höchste Verfügbarkeit aufgrund systemimmanenter Redundanzen
- ◆ Beste Sicherheit gegen Diebstahl
- ◆ HiLIS Warehouse Management System von HÖRMANN Intralogistics



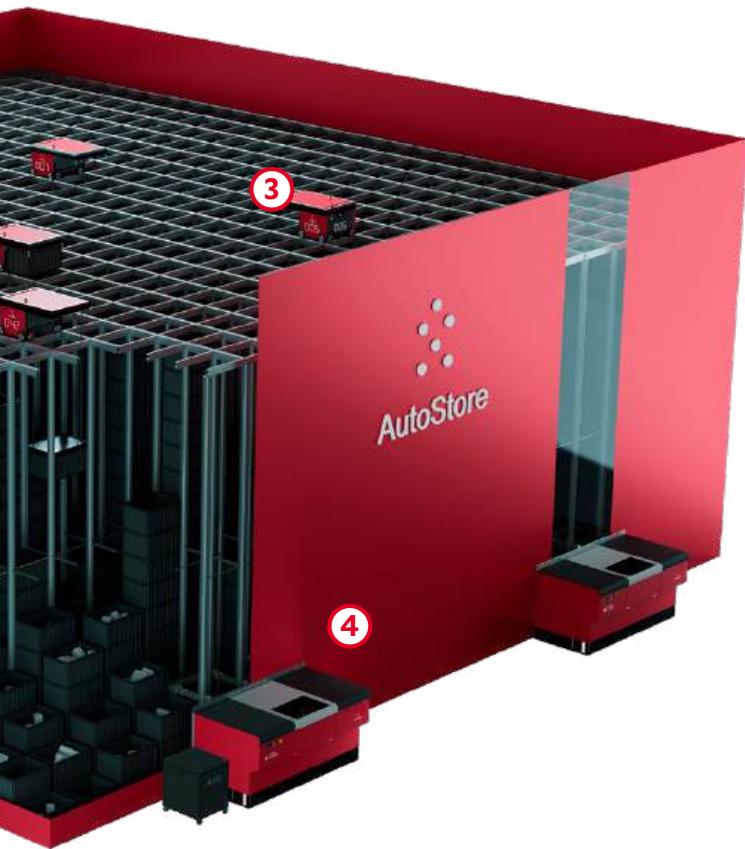
Warehouse Management System HiLIS

Die AutoStore Steuerung führt autark die Transportaufträge für alle Roboter aus, kennt jedoch nicht den Inhalt der Behälter. Dafür hat HÖRMANN Intralogistics ein separates Lagerverwaltungsmodul im HiLIS Produktportfolio entwickelt, das auch manuelle Lagerbereiche und Zusatzprozesse mit abbilden kann. Dieses ist auf die Anforderungen von AutoStore maßgeschneidert und wird direkt an die Kunden HOST-Systeme angebunden. HiLIS stellt die Wareneingangs- und Kommissionierinformationen an den Ports zur Verfügung, bildet alle Bedienerfunktionalitäten ab und ermöglicht die Bedieneringriffe.

Same Day Fulfillment in Kundennähe: Individuelle Systeme für den E-Commerce

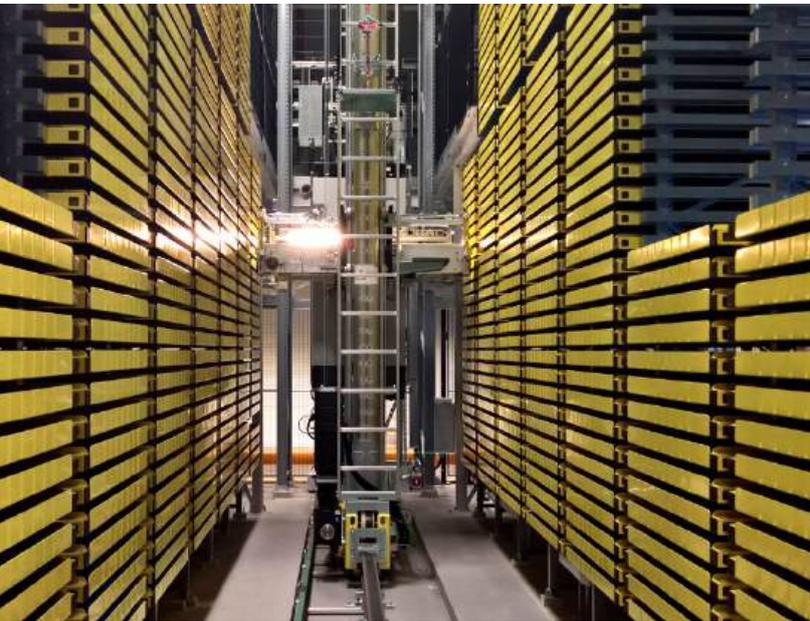
Micro Fulfillment ist eine innovative Strategie zur effizienten Erfüllung von Bestellungen im Onlinehandel in direkter Nähe zum Endkunden. So können Bestellungen noch am gleichen Tag kommissioniert und den Kunden unmittelbar zur Abholung bereitgestellt oder direkt nach Hause geliefert werden. Durch hohen Automatisierungsgrad und hohe Lagerdichte werden wenig Platz und wenig Personal benötigt. Die Nähe zum Kunden ermöglicht Click & Collect-Angebote sowie eine deutliche Reduktion von Zeit und Kosten für die Lieferung.

Mit AutoStore und weiteren Technologien bietet HÖRMANN Intralogistics innovative Systeme zur automatischen Lagerung und Kommissionierung in Micro Fulfillment Centern. Durch seinen modularen Aufbau kann z. B. AutoStore schnell und einfach installiert und jederzeit individuell erweitert werden. Die ultrahohe Lagerdichte und Verfügbarkeit machen AutoStore zur idealen Lösung für Micro Fulfillment Center.



- ① Behälterstapel
- ② Grid
- ③ Roboter
- ④ Port für Wareneingang und Kommissionierung





Tablarlager

Für größerformatige Lagerartikel mit hohem Umschlag realisieren wir hochdynamische, automatische Tablarlager mit anbindender Fördertechnik, Kommissionierplätzen, Versandpuffer etc. Je nach Bedarf konzipieren wir die Tablarlager mit Stahl- oder Kunststofftablar, die mit speziellen Inlays ausgerüstet werden können, um die Artikel sicher und schonend zu lagern.

Kleinteile- und Shuttle-Lagersysteme

Für Ladegüter wie Behälter oder Kartons mit hohem Umschlag realisieren wir flexible Automatische Kleinteilelager oder Shuttlelager. Anwendungsbereiche sind sowohl klassische Lagerfunktionen als auch zum Beispiel Pufferlager, Warenbereitstellung oder der Einsatz als Kommissionier-System.

»Das neue Materialflusskonzept mit AKL sichert unserem Unternehmen größtmögliche Flexibilität, zukünftiges Wachstum sowie sichere und transparente Prozesse. Bei der Umsetzung dieses anspruchsvollen Projektes konnten wir uns jederzeit auf HÖRMANN Intralogistics als professionellen, termintreuen Partner verlassen.«

**ALBERT SAUTER | GESCHÄFTSFÜHRER,
KERN & SOHN GMBH**



Next Level Automatisierung: Robotik Lösungen

Produktivität, geringe Betriebskosten und unkomplizierte Inbetriebnahme – wir verwirklichen innovative Robotik-Lösungen, die gemeinsam mit anderen Lager- und Kommissioniersystemen implementiert werden können. Bedarfsgerechte Skalierbarkeit, schnelle Erweiterung und höchste Dynamik machen unsere Robotik-Anwendungen zur idealen Lösung für Wachstumsmärkte. Logistikprozesse lassen sich mit smarten Lagersystemen und Robotik-Lösungen verschlanken und Kosten sparen. Wir beraten Sie zu Ihrem Bedarf bei Neubau- oder Retrofit-Projekten und garantieren hochprofessionelle Realisierungen als Generalunternehmer.





FTS für große Güter

Fahrerlose Transportsysteme ermöglichen auch für schwere Lasten und sperrige Materialien einen sicheren und effizienten Transport. Alle Systeme lassen sich problemlos in die bestehende Intralogistik integrieren. Mit autonomen Navigationssystemen bewegen sich die Fahrzeuge fehlerfrei und flexibel, wodurch Abläufe optimiert und Kosten nachhaltig gesenkt werden.

Paletten FTS

Paletten FTS sorgen für einen reibungslosen Materialfluss, reduzieren manuelle Handling-Aufwände und steigern so die Produktivität. Im Vergleich zum Gabelstaplertransport punkten sie durch präzise Navigation, erhöhte Sicherheit und kontinuierliche Verfügbarkeit – ideal für den 24/7-Betrieb.

Rollen FTS

Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für den vollautomatischen Transport von Rollen unterschiedlicher Größe und Gewicht. Unsere Systeme sind speziell darauf ausgelegt, empfindliche oder schwere Rollen schonend zu bewegen und einen unterbrechungsfreien Materialfluss zu gewährleisten.

Moving Racks

Das Moving-Racks-System folgt dem Goods-to-Person-Prinzip und ersetzt oder ergänzt klassische Kommissionierbereiche, indem modulare Regale effizient und sequenziell von den Lagerplätzen zu den Kommissionierarbeitsplätzen transportiert werden. Der Rack-Transport erfolgt durch mobile Transportroboter von SAFELOG. HÖRMANN Intralogistics Moving Racks kann eigenständig oder in Kombination mit AutoStore® oder anderen Lagerelementen genutzt werden.

FTS für Kleinteile

HÖRMANN Intralogistics bietet mit den Fahrerlosen Transportsystemen für Kleinteile intelligente Lösungen, um Arbeitsstationen effizient miteinander zu verbinden und Transportprozesse zu automatisieren. Die kompakten und präzisen Fahrzeuge transportieren kleinere Ladungsträger zuverlässig und flexibel zwischen Lager-, Kommissionier- und Produktionsbereichen. Dank der modularen Bauweise und einfacher Integration in bestehende Systeme passt sich die Lösung individuell an Ihre Anforderungen an.



Pick-by-Robot

Pick-by-Robot ist eine intelligente, KI-unterstützte Kommissionierlösung, die den gesamten Pick-Prozess automatisiert. Diese Lösung eignet sich besonders für Kommissionierstationen mit hohem Durchsatz und großer Artikelvielfalt, perfekt geeignet für den 24/7-Betrieb. Ein flexibler, schneller und präziser Roboterarm übernimmt die Kommissionier-tätigkeiten und passt sich dank unterschiedlicher Greif-Tools an verschiedenste Anforderungen an. Durch die Kommunikation über unser Warehouse Management System HiLIS lässt sich das System problemlos in bestehende Intralogistik-prozesse integrieren. Pick-by-Robot kann unabhängig oder in Kombination mit anderen Lager- und Kommissioniersys-temen wie z. B. AutoStore® oder FTS implementiert werden.

Bin-in-Bin und Bin-out-Bin KLT Picking

HÖRMANN Intralogistics setzt mit seiner Bin-in-Bin und Bin-out-Bin KLT Picking Lösung neue Maßstäbe in der Automatisierung. Erstmals können komplette KLTs direkt in AutoStore-Behälter ein- und ausgelagert werden. Durch den Einsatz fortschrittlicher Bildverarbeitungstechnologie wird der gesamte Prozess präzise gesteuert. Für eine voll-automatisierte Kommissionierung kann die Bin-in-Bin und Bin-out-Bin KLT Picking Lösung mit einem FTS für den Waren-transport kombiniert werden. Das Gesamtsystem ist flexibel adaptierbar und lässt sich nahtlos in bestehende Prozesse integrieren.



HiLIS WMS + MFS: Das Herzstück jeder Intralogistik-Lösung



Unser HiLIS Warehouse Management System (WMS) ist das Herzstück aller automatisch und manuell abgewickelter Intralogistik-Prozesse in unseren Materialfluss-Lösungen. Die performante Software-Suite verwaltet, steuert und optimiert sämtliche Intralogistikprozesse und Materialflüsse.

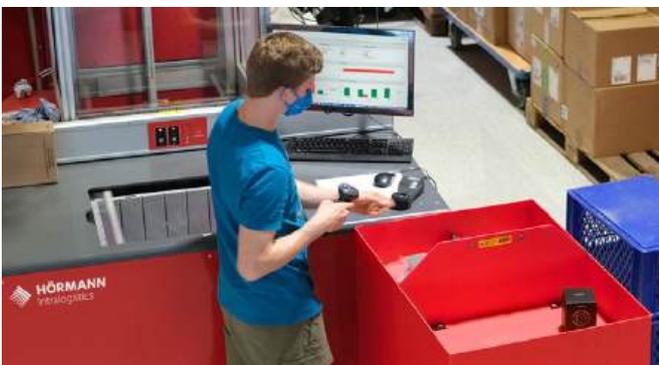


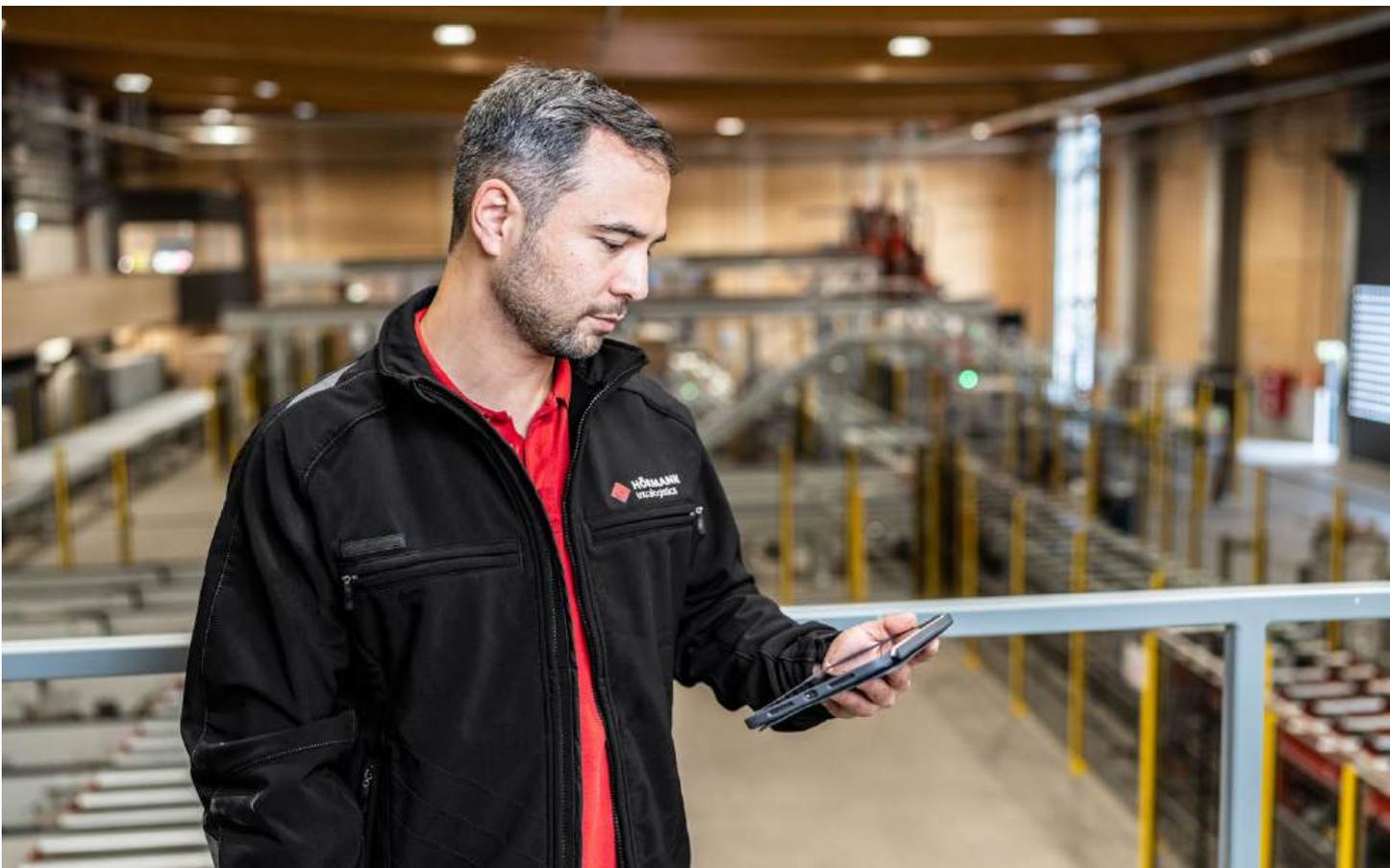


Die HiLIS Software-Suite bildet jegliche Prozesse ab, die in den Intralogistikanforderungen unserer Kunden von Bedeutung sind. Als zentrales Gehirn Ihres Warehouse verwaltet, steuert und optimiert HiLIS die Material- und Datenflüsse. HiLIS visualisiert diese übersichtlich aufbereitet auf einer frei wählbaren Benutzeroberfläche – von der klassischen PC-Workstation bis zur Mobile App. Auch komplexe kundenspezifische logistische Abläufe können mit unserem Warehouse Management System optimal geplant, gesteuert und überwacht werden. Außerdem erlaubt der modulare Aufbau eine maßgeschneiderte Anpassung an Ihre konkreten Bedürfnisse, wodurch wir maximale Flexibilität und Investitionssicherheit schaffen.

Diese Vorteile bietet HiLIS:

- ◆ Flexible Anbindung an jegliche ERP- und Produktionssysteme
- ◆ Sämtliche Funktionalitäten eines modernen WMS
- ◆ Abbildung auf mobilen Endgeräten
- ◆ Übersichtliches und ergonomisches Dashboard
- ◆ Materialflusssteuerung und -kontrolle
- ◆ Integration von PLC-Systemen
- ◆ Visualisierung
- ◆ Maximale Anlagenverfügbarkeit und Flexibilität
- ◆ Transparenz und Sicherheit
- ◆ Skalierbarkeit und Zukunftssicherheit





»Mit HiLIS bieten wir unseren Kunden ein flexibles, bewährtes und zukunftssicheres Warehouse Management System zur maßgeschneiderten Abbildung und Optimierung der individuellen Intralogistik-Prozesse.«

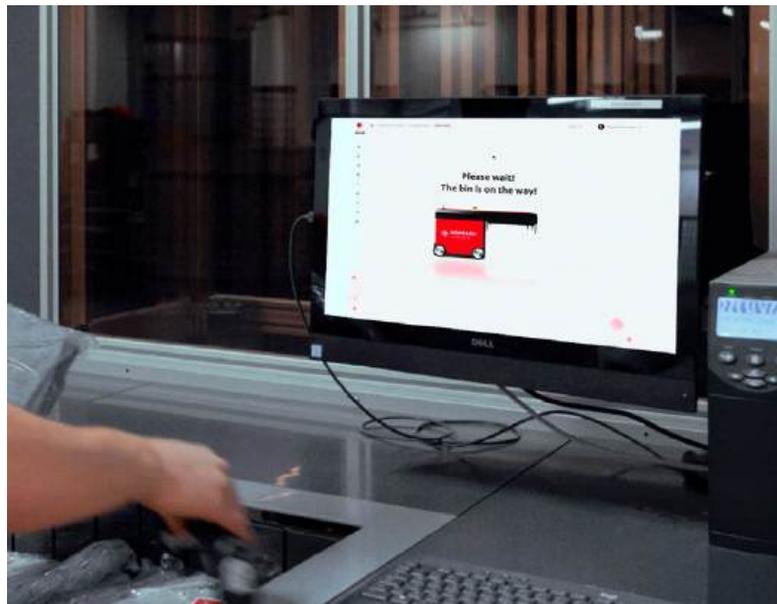
**PETER GIERLICH | HEAD OF IT SOLUTIONS,
HÖRMANN INTRALOGISTICS SOLUTIONS GMBH**

High Performance und modularer Aufbau

HiLIS steht für hochperformantes und flexibles Warehouse Management. Es bildet sämtliche Teilbereiche der Intralogistikprozesse vom Wareneingang bis zum Warenausgang in einem optimal aufeinander abgestimmten Gesamtsystem ohne Medien- und Schnittstellen-Brüche zentral ab.

Die HiLIS Funktionen

- ◆ Lager- und Bestandsverwaltung
- ◆ Leitstand-Überwachung
- ◆ Wareneingang und Einlagerung
- ◆ Auftragssteuerung
- ◆ Nachschub- und Produktionsversorgungs-Prozesse
- ◆ Kommissionierung
- ◆ Konsolidierung und Verpackung
- ◆ Versandsteuerung
- ◆ Inventur
- ◆ Kennzahlen und Reporting
- ◆ Materialflusssteuerung





HÖRMANN
Klatt Conveyors

Maßgeschneiderte, innovative Fördertechnik

Mit HÖRMANN Klatt Conveyors realisieren wir modernste, auf die Kundenbedürfnisse zugeschnittene Fördertechnik-Lösungen. Dabei stehen Langlebigkeit und Wirtschaftlichkeit im Vordergrund. Jahrelange Erfahrung, betriebsinterne, hochspezialisierte Vormontage und Montage sowie Wartung und Service aus einer Hand machen HÖRMANN Klatt Conveyors zum zuverlässigen Partner für Behälter-, Container-, Paletten-, Stapel-, Gepäck- und Sonder-Fördertechnik-Anlagen.

Um sperrige, empfindliche Güter sicher und material-schonend auf der Fördertechnik zu transportieren, hat HÖRMANN Klatt Conveyors eine innovative Modulband-Fördertechnik aus hochwertigem, schmierölfreiem Kunststoff mit integrierten Transportrollen entwickelt. Darauf können Güter mit und ohne Ladehilfsmittel befördert werden.





Lifetime Service als starker Partner der Industrie

Unser HÖRMANN Intralogistics Services Angebot ist auf den Lebenszyklus automatisierter Fertigungs- und Produktions-einrichtungen ausgerichtet. Von der Konzeption, Realisierung, Montage und Inbetriebnahme von Maschinen und Anlagen bis hin zur Verlagerung oder Modernisierung vorhandener Produktionsanlagen. Dazu gehören auch Betreiberkonzepte, Optimierungen, Instandhaltung und Wartung von Intralogistik-Systemen.

Das HÖRMANN Intralogistics Service-Team ist an 365 Tagen rund um die Uhr erreichbar.

Durch regelmäßige Wartung, Systempflege und Update-Service sichern wir höchste Anlagenverfügbarkeit. Im Störfall leistet unser Hotline-Service Soforthilfe und entsendet bei Bedarf umgehend ein Spezialisten-Team. In unserer Stördatenbank wird jede Hotline-Meldung sofort erfasst und ist jederzeit online für Sie einsehbar. Aus den konsequent ausgewerteten Statistiken entwickeln wir für Sie Präventivmaßnahmen.

Performance-Steigerung durch Modernisierung bei laufendem Betrieb

Mit aktueller Technik kann auch ein in die Jahre gekommenes, automatisches Lager wieder effizient und zukunfts-gerecht arbeiten. Da die unterschiedlichen Komponenten eines Intralogistik-Systems unterschiedliche Lebenszyklen haben, lohnt sich häufig schon nach rund 10 Jahren der kritische Blick auf Steuerungseinheiten und Software. Dabei integriert sich unser modulares Warehouse Management System HiLIS problemlos in bestehende IT-Landschaften. Aber auch mechanische Elemente, wie Regalbediengeräte, Fördertechnik sowie Regalelemente können durch eine Modernisierung oder Erweiterung die Effizienz des gesamten Lagersystems erheblich steigern. Wir machen Ihre Intralogistik als Generalunternehmer fit für die Zukunft.

Partner der Industrie

Rund um die industrielle Dienstleistung aus einer Hand bieten wir individuelle und kompetente Lösungen. Unsere professionellen Teams mit langjähriger Erfahrung im planerischen und produktionsnahen Montagebereich wissen, worauf es ankommt. Von Automations- und Steuertechnik über Maschinentechnik bis zu vielseitigen Industrieserviceleistungen bieten wir ein breites Portfolio.



< Mehr Informationen
auf unserer Webseite

Danke!

Unseren jahrzehntelangen Erfolg verdanken wir unseren Kunden – hier ein Auszug unserer aktuellen Projekte.



KraussMaffei
Pioneering Plastics

Zukunftsweisende Holz-Intralogistik für Mayr-Melnhof Holz in Leoben, AT

Die hochmoderne Intralogistik-Lösung beinhaltet ein 3-gassiges Hochregallager sowie die anbindende, individuell entwickelte schonende Modulband-Fördertechnik zur auftragsbezogenen Sequenzbildung, Verpackung, Stapelung und der tourengerechten Bereitstellung mit anschließender LKW-Verladung in der Verladehalle, die erstmals halbautomatisch stattfindet.

Die Fördertechnik transportiert die Holzpakete vom Sortier- und Hobelwerk zum Hochregallager. Hier werden die Holzpakete zwischengelagert, auftragsbezogen entweder zur LKW-Verladung an interne und externe Kunden oder an das Brettsperrholzwerk zur Weiterverarbeitung ausgelagert. Für die LKW-Verladung werden die Schnittholzpakete sequenz- und tourengerecht zusammengestellt, auf Wunsch verpackt und gestapelt. Ein Verteilerwagen transportiert die Schwerlastpakete dann zu der jeweiligen Bereitstellungsbahn neben Trailern in der Verladehalle.

Intelligente Intralogistik-Strategien mit dem HiLIS Produktportfolio

Die Lagerverwaltung, Anlagensteuerung, Anlagenvisualisierung und LKW-Beladung erfolgt mit dem bewährten HÖRMANN Intralogistics HiLIS, das mit dem Kundensystem über eine Schnittstelle kommuniziert.

»Das All-in-One-Konzept von HÖRMANN Intralogistics hat es uns ermöglicht, unsere Logistikprozesse zu revolutionieren. Die konzipierte Softwaresteuerung, Sensorik, innovative Fördertechnik und nahtlose Integration in unsere bestehenden Abläufe steigern unsere Effizienz und Wettbewerbsfähigkeit. Wir sind begeistert von den Möglichkeiten, die diese neue Anlage bietet.«

**STEFAN HIERZENBERGER | LEITUNG KONZERN LOGISTIK,
MAYR-MELNHOF HOLZ**

Kombiniertes Projekt aus automatischem Hochregallager und AutoStore® System für IDM Energiesysteme GmbH in Matri, AT

Im neu gebauten Logistikzentrum von IDM errichtete HÖRMANN Intralogistics ein innovatives AutoStore Kleinteilelager mit 16.000 Behältern, ein neues Palettenhochregallager mit 9.324 Stellplätzen sowie die anbindende Fördertechnik und zentrale Kommissionierarbeitsplätze, die aus beiden Lagern bedient werden.

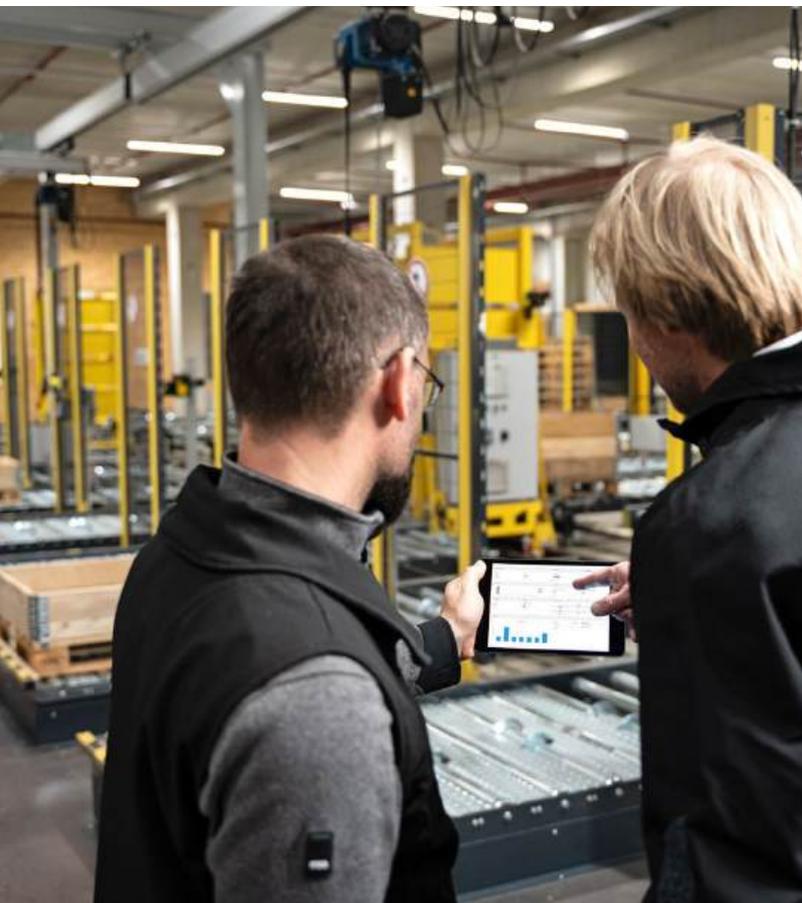
Herzstück der Anlage ist das Warehouse Management System HiLIS. Die maßgeschneiderte Applikation sorgt dafür, dass aus den a-synchronen, unterschiedlichen Lagerbereichen die angeforderten Waren synchron am Kommissionierplatz zusammenkommen. HiLIS übernimmt sowohl für die automatischen, als auch für die manuellen Lager die Lagerverwaltung, Anlagensteuerung und Anlagenvisualisierung.

Clevere Intralogistik-Lösung mit AKL und APL für KraussMaffei Technologies

Der Realisierungsauftrag beinhaltete ein Automatisches Kleinteilelager (AKL) und ein Automatisches Palettenlager (APL) mit Fördertechnikbindung, Kommissionierplätzen, Turmspeicher zur Sequenzbildung, der kompletten Automatisierungstechnik sowie der Lagerverwaltung und Materialflusststeuerung mit SAP/EWM. An insgesamt neun Ware-zur-Person Kommissionierplätzen werden die Artikel aus AKL und APL auftragsbezogen für die Montage kommissioniert. Die fertig kommissionierte Ware pro Maschine wird anschließend in die Montage zum jeweiligen Montageplatz transportiert.

»Als führender ‚Pioneering Plastics‘ Maschinenhersteller mussten wir uns der wachsenden Nachfrage stellen und Warenein- und Ausgang effizienter gestalten. Das HÖRMANN Intralogistics Projektteam stand uns in jeder Stufe dieses anspruchsvollen Unterfangens zur Seite. Besonders für die schwierige Lieferkettensituation in den Pandemie-jahren wurde stets besonnen eine Lösung gefunden.«

SIMON KALLER | PROJEKTINGENIEUR PROCESS EXCELLENCE, KRAUSSMAFFEI TECHNOLOGIES



HÖRMANN Intralogistics erweitert Automatisierung für Liebensteiner Kartonagenwerk GmbH in Plößberg

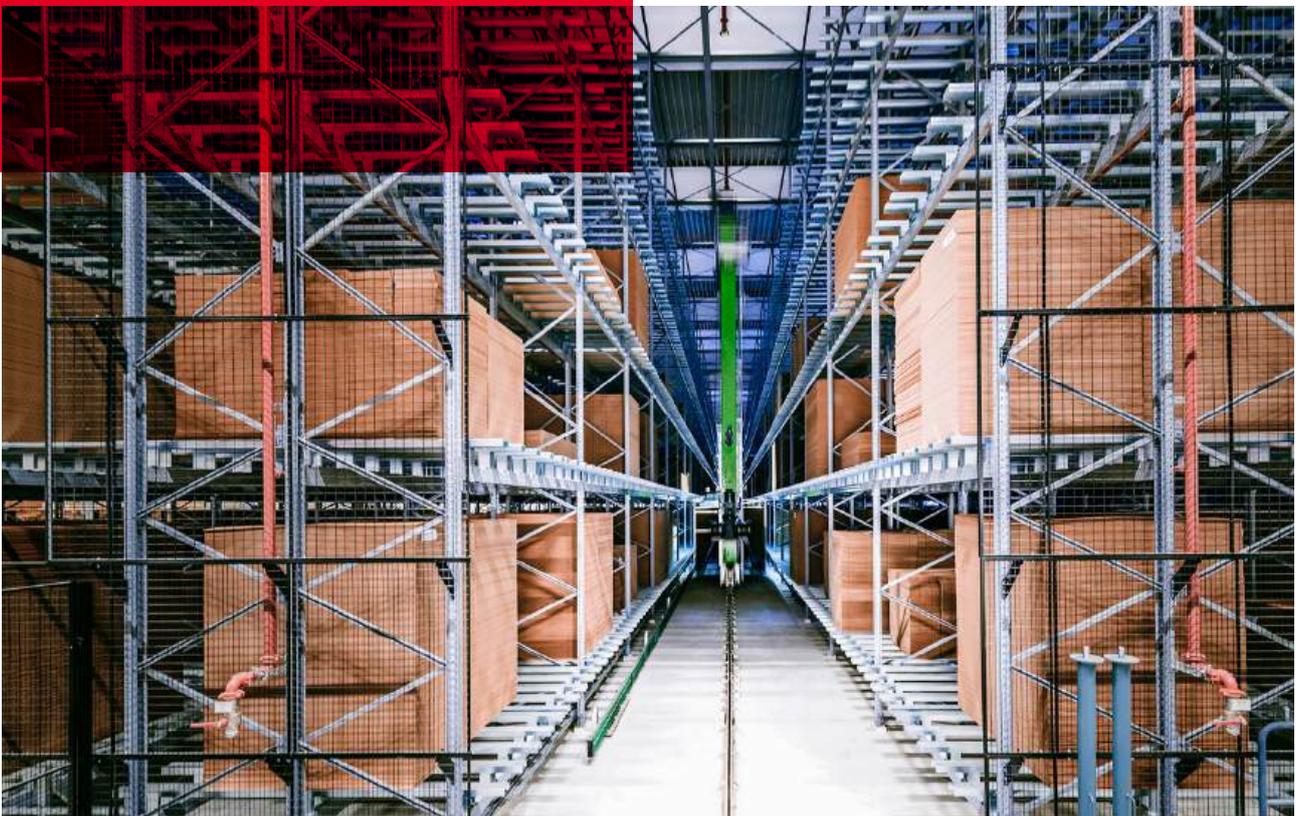
In Fortsetzung der langjährigen Zusammenarbeit mit der Liebensteiner Kartonagenwerk GmbH wurde jetzt die Automatisierung am Standort Plößberg erweitert. Bereits in den Jahren 2010 und 2015 baute HÖRMANN Intralogistics für Liebensteiner jeweils ein 5-gassiges Fertigwaren-Hochregallager sowie ein 3-gassiges Rohwaren-Hochregallager, die mit dem HiLIS WMS und einer umfassenden Anlagensvisualisierung ausgestattet wurden. Nun wird der Automatisierungsgrad mit dem Einsatz mobiler Roboter weiter erhöht.

Das neue Projekt umfasst die Automatisierung des Paletten- transports zwischen verschiedenen Picking-Zonen, einem neuen Pufferlager sowie dem bestehenden Hochregallager mittels zwölf fahrerloser Transportfahrzeuge (FTF) des Robotik-Pioniers SAFELOG. Damit werden die Logistikprozesse weiter optimiert und beschleunigt. Besonders hervorzuheben ist die nahtlose Integration der neuen Systeme in die bestehende Infrastruktur, die bereits seit Jahren zuverlässig mit dem HiLIS Warehouse Management System läuft.

Durch die mobile Roboterlösung wird die Effizienz gesteigert, indem die Transporte vollautomatisch abgewickelt werden. Die mobilen Roboter sorgen für den Transport von Paletten zwischen den verschiedenen Lagerbereichen sowie für die Anbindung an die Produktionsstationen, sodass die innerbetrieblichen Abläufe deutlich beschleunigt und vereinfacht werden.

»Die besonderen Herausforderungen unseres neuen Materialflusskonzepts wurden vom HÖRMANN Intralogistics Team hervorragend gemeistert. Jetzt sind wir für eine erfolgreiche Zukunft gerüstet.«

**BERNHARD SCHÖN | INHABER
UND GESCHÄFTSFÜHRER,
LIEBENSTEINER KARTONAGENWERK**



Zwei Kühl- und Raumtemperatur Micro-Fulfillment-Lösungen für flaschenpost

Mit dem ersten, innovativen kombinierten Kühl- und Raumtemperatur AutoStore® System in Langenfeld (Rheinland) überzeugte HÖRMANN Intralogistics die Verantwortlichen der flaschenpost. Dazu wurden die unterschiedlichen Temperaturzonen „Ambient“ und „Chilled“ so miteinander verbunden, dass aus beiden Systemen Trocken- und Kühlware für einen Auftrag parallel gepickt werden kann. Ebenfalls zum Lieferumfang gehört die komplette Einhausung des Chilled Systems sowie die Kühltechnik, um das System bei 2 °C zu betreiben. Ein eigens angepasstes Kühlsystem sorgt für minimale Entweichungen während des Betriebes und eine optimale Energieeffizienz. Die erfolgreiche Zusammenarbeit veranlasste flaschenpost zur Beauftragung eines zweiten, baugleichen Micro-Fulfillment-Systems an einem weiteren Logistikstandort.



»Die ersten positiven Erfahrungen in der Realisierung der Pilotanlage in Langenfeld sowie die persönliche Kundenbetreuung hat uns in unserer Entscheidung bestätigt, bereits in diesem Jahr eine weitere Pilot-Anlage mit HÖRMANN Intralogistics zu realisieren.«

MARC SUCK | HEAD OF PROCESS ENGINEERING, FLASCHENPOST SE

»Die neue AutoStore® Anlage macht unsere Kommissionierungsprozesse wesentlich effektiver und erleichtert unseren Mitarbeitern die Arbeit. Ein Gewinn für das ganze Team.«

MAG. MARKUS GIESSWEIN | INHABER, GIESSWEIN WALKWAREN AG

AutoStore Lager mit zwei Erweiterungen bei Giesswein Walkwaren in Österreich

Die Giesswein Walkwaren AG ist ein Tiroler Familienunternehmen in dritter Generation. Mit speziellem Knowhow und einem ganzheitlichen Ansatz hat sich das Unternehmen zu Europas führendem Hersteller von Bekleidung aus 100 % Schurwolle entwickelt. Am Standort in Brixlegg realisierte HÖRMANN Intralogistics zur Unterstützung des stetig wachsenden Online-Shop-Geschäftes und des stationären Handels in einer bestehenden Lagerhalle ein maßgeschneidertes AutoStore System als Fertigwarenlager.

Mit der zweiten Erweiterung können 200 Einlagerpositionen und 1.560 Picks (Auslagerungen) pro Stunde an insgesamt 6 Carousel- und 3 Conveyor-Ports durchgeführt werden. Die 17.500 Behälter im Standardformat 649 mm x 449 mm x 330 mm (L x B x H) ermöglichen jeweils eine Zuladung von ca. 30 kg. 51 Roboter versorgen die Arbeitsplatzmodule, für deren laufenden Ladeprozess insgesamt 39 Ladestationen am Rand des Grids bereitstehen.

Eine Besonderheit ist auch der im Giesswein Walkwaren Shop platzierte AutoStore Port, der einen direkten Lagerzugriff ermöglicht.



In Europa für Sie da



HÖRMANN Intralogistics Solutions GmbH
Gneisenastraße 15 | D-80992 München
T +49 89 14 98 98 0
info@hoermann-logistik.de
www.hoermann-intralogistics.com

