



# Stockager®

alleggerisce la tua Supply Chain

## Un magazzino gestito via web, in tutte le lingue

Stockager® nasce per gestire i magazzini singoli o distribuiti sul territorio. Il responsabile del magazzino può definire le proprie logiche di gestione intervenendo sui parametri del sistema: in questo modo ci si adegua al metodo di lavoro del cliente senza onerosi interventi di personalizzazione. Stockager® è un sistema completamente web-based; con un semplice browser è possibile accedere alla piattaforma. Anche le nuove postazioni operatore o i nuovi siti sono facilmente integrabili nel sistema, senza installare software dedicato sul pc. Stockager® è multilingua nativo e dispone di un supporto specifico per le lingue orientali.

## Sistema con radiofrequenza

Stockager® dispone di un modulo radiofrequenza in cui sono presenti tutte le funzioni di gestione dei prodotti a magazzino. In tempo reale Stockager® controlla la giacenza e guida l'operatore in tutte le fasi di carico, preparazione o lavorazione dei prodotti, fino alla composizione del mezzo di spedizione. I dati sono verificati istantaneamente e gli errori sono rilevati subito, aumentando così la produttività e l'accuratezza, ed eliminando la necessità dei documenti cartacei.

## RFID, Voice e Pick to light

Stockager® dispone di un modulo opzionale per i terminali voice, che consentono all'operatore di lavorare a mani libere, grazie all'uso del sistema vocale per interagire con la piattaforma. È disponibile inoltre il modulo per la gestione dei sistemi di light picking, per guidare le relative operazioni o per lo sventagliamento. Stockager® può utilizzare la tecnologia RFID per movimentare i prodotti all'interno del magazzino.

## Configurazione

Stockager® si adatta ad ogni layout di magazzino, seguendo le modifiche che possono occorrere nel tempo. Stockager® offre diverse possibilità di configurazione del magazzino, al fine di poter ottenere indirizzamenti automatici alle locazioni in funzione del prodotto trattato. La scelta delle locazioni di stoccaggio viene fatta in base a:

- Locazioni fisse
- Insiemi di locazioni preferenziali
- Insiemi di locazioni associate ad una o più tipologie di prodotti
- Indirizzamento a picking/riserva/stock
- Cumulo o locazioni libere

Stockager® può gestire gli ordini di prelievo, in attesa delle quantità provenienti dalla produzione (bypass o crossdock dinamico). Stockager® effettua il monitoraggio dello stato di avanzamento del carico distinguendo gli ordini in ricevimento e in stoccaggio.



BETA 80 GROUP

## Ricevimento e messa a scaffale

Stockager® prevede due flussi di introduzione a magazzino.

1. Ricevimento da esterno: i prodotti arrivano dal fornitore o come reso dal cliente
2. Versamento da produzione: l'operatore sceglie direttamente il prodotto da registrare e la quantità per ogni Unità di Carico (UDC)

L'elenco delle UDC può essere pre-caricato, nel qual caso si effettua la spunta del materiale previsto.

I codici delle UDC possono essere assegnati dal sistema o ereditati da etichette già presenti.

## Picking&Packing

Stockager® gestisce il prelievo dei prodotti verificando l'evadibilità degli ordini in base alla giacenza di magazzino. È possibile configurare il sistema per:

- Bloccare le operazioni in caso di inevaso
- Effettuare la spedizione parziale con riapertura delle quantità mancanti
- Annullare la spedizione in qualunque fase della lavorazione

Stockager® ottimizza i percorsi di picking e di abbassamento dallo stock alle locazioni di prelievo.

Stockager® può essere configurato nella definizione del groupage: una lista può contenere diversi ordini per la stessa destinazione di un cliente, oppure essere creata per vettore. Si possono inoltre ottenere diverse liste prelevabili da un unico operatore o operatori differenti che agiscono sulla stessa lista di prelievo.

Esistono tre metodologie distinte di prelievo:

- Pick&Ship: prelievo e spedizione diretta
- Pick&Pack: prelievo, packaging, spedizione
- Pick&Sort: prelievo, sventagliamento per packaging, spedizione

Stockager® supporta le tre fasi di pesatura delle Unità di Spedizione (UDS), stampa delle packing list e stampa delle etichette di spedizione. Ognuna delle tre fasi può essere resa obbligatoria. Ogni UDS può essere compattata con altre in modo da ottimizzare la composizione del trasporto. L'emissione del documento di trasporto è facoltativa.

Stockager® fornisce funzioni di monitoraggio per evidenziare lo stato di avanzamento degli ordini di prelievo. Ogni singolo movimento è tracciato in modo da mantenere uno storico dettagliato su tutta la movimentazione eseguita in magazzino.

Nel caso di presenza di Serial Number, questi vengono tracciati evidenziando gli ordini di ingresso e uscita che hanno generato i movimenti.

## Spedizione

Stockager® supporta le attività di spedizione nelle fasi di:

- Caricamento del mezzo (Unità di Trasporto - UDT)
- Preparazione e stampa automatica dei documenti di trasporto
- Preparazione e stampa automatica dei borderò
- Dichiarazione di consegna a vettore

Le UDS da consegnare al vettore possono essere raccolte in una UDT in modo da controllare il carico del

mezzo; è comunque possibile lavorare direttamente sulle UDS. La creazione e stampa dei documenti di trasporto può essere configurata in modo tale che sia automatica allo scattare di eventi prestabiliti e configurati. Un insieme di bolle consegnate ad un unico vettore può essere raggruppato in un borderò. Il documento può essere stampato automaticamente ed è possibile inviare i dati relativi agli spedizionieri. Stockager® offre funzioni di monitoraggio per evidenziare lo stato di avanzamento delle spedizioni.

## Work order

Stockager® fornisce il supporto alla produzione con prelievo dei componenti da distinta base, consegna in lavorazione, composizione del kit, carico del prodotto finito, definizione dei consumi e unkitting successivo.

## Inventario

Stockager® dispone di informazioni in tempo reale relative a quantità, locazione, condizioni e storico di ogni singolo item presente in magazzino. Stockager® supporta l'inventario annuale e quello rotativo (a magazzino funzionante) con diverse possibilità di definizione delle entità da conteggiare. È possibile inoltre sincronizzare in automatico l'inventario rotativo con la gestione ordini. Ogni singola conta può essere ripetuta più volte, generando missioni che possono prevedere la ripetizione di tutte le operazioni o il controllo delle sole differenze rispetto al previsto. Stockager® può coordinare l'esecuzione dell'inventario con il sistema ERP.

## Statistiche

Stockager® dispone di un modulo integrato di statistiche di movimentazione predefinite per entrate, stoccaggi, prelievi, spedizione e movimenti interni secondo aggregazioni temporali (annuale, mensile, settimanale, giornaliera) e livelli di dettaglio (causale, operatore, prodotto, cliente, fornitore).

## Pianificazione

È possibile introdurre i tempi standard per le principali attività di magazzino e ottenere i tempi previsti sulla base del carico di lavoro presente a sistema. Ciò permette un'accurata pianificazione del personale necessario.

## Cruscotti e KPI

Un modulo opzionale permette di monitorare il funzionamento dei processi logistici mediante opportuni report e cruscotti, nei quali vengono evidenziate le KPI logistiche da controllare.

## Connessione con ERP

Stockager® è integrabile con i più diffusi sistemi ERP: recupera automaticamente i dati relativi al magazzino e restituisce al sistema ERP i dati di sua pertinenza. Stockager® notifica l'ingresso e lo stoccaggio dei prodotti sia al completamento di un ordine, sia per ogni UDC entrata in magazzino. Stockager® può notificare il momento in cui vengono prenotati i prodotti per la spedizione, il momento di conferma di un prelievo o il momento in cui i prodotti escono dal magazzino.