



# PROLAG Automation

Vollautomatisierte Intralogistik-Expertise

# PROLAG Automation Vollautomatisierte Intralogistik- Expertise

Eine höhere Lagerdichte, vollständig gesteuerte Lagerbewegungen, geringer Personalbedarf – Gründe für ein vollautomatisches Lager gibt es zahlreiche. **PROLAG Automation** hilft dabei, Ihre Investition in die Lagerautomatik maximal rentabel zu gestalten. Das System steuert alle gängigen Automatiklager, vom vollautomatischen Palettenlager über das Kleinteilelager bis hin zum revolutionären AutoStore. Dabei verbindet **PROLAG Automation** die Stärken herkömmlicher WMS-Systeme mit den Vorteilen der Automatisierung. Das System erreicht so ein bislang ungekanntes Maß an Optimierung und Effizienz vom Wareneingang bis zum Warenausgang.

Manuelle Lagerbereiche können leicht um Automatikbereiche erweitert werden, was ein Maximum an Skalierbarkeit und Investitionssicherheit bedeutet. Zudem lassen sich Produktionsbereiche und Automatiksysteme wie Sortieranlagen und Kräne leicht in die Systemlandschaft Ihrer Intralogistik integrieren. **PROLAG Automation** ist ein hybrides Intralogistik-System, mit dem Sie die Zukunft Ihres Betriebs sicher steuern können.



”

### *Es war einmal in einer weit, weit entfernten Intralogistik ...*

*Wieder einmal stapeln sich die Waren im Wareneingang bis an die Decke. Der Chef blickt verzweifelt umher und versucht, einen Mitarbeiter zu finden.*

*“Herr Müller”, ruft er schließlich erfreut, als er seinen längsten und treuesten Kollegen auf dem Stapler sieht. “Sagen Sie, wo sind denn alle hin?”*

*Herr Müller bringt den Stapler zum Stehen und blickt seinen Vorgesetzten verdutzt an.*

*“Ja Chef, wissen Sie das denn nicht?”*

*Der Chef schüttelt den Kopf. “Was denn?”*

*“Na, wir haben Fachkräftemangel”, sagt er dann und blickt den verwirrten Chef mitleidig an.*

*“Im Warenausgang und in der Produktion fehlen Leute. Da hat der Wareneingang spontan mit Hand angelegt”, erklärt Müller seinem Vorgesetzten weiter. Dann hält er kurz inne und überlegt, ehe er sich nochmal an den Chef wendet.*

*“Wissen Sie, vielleicht wäre es an der Zeit, Unterstützung zu suchen”, sagt er schließlich.*

*“Ein automatisierter Lagerbereich, das würde uns weiterhelfen. Meinen Sie nicht?”*

*Während Herr Müller seinen Stapler wendet und eine Palette aus dem vollen Wareneingang ins Lager bringt, lässt der Chef nachdenklich seinen Blick über die Palettentürme vor sich schweifen. Ein Automatiklager... Als hätte er den Gedanken nicht schon selbst gehabt.*

*Aber wie sollte das gehen? Seit das AGV einen Unfall gehabt hat, ist die gesamte Intralogistik manuell gesteuert. Bis vor kurzem hat er die Lagerverwaltung noch im eigenen Kopf gemacht. Jetzt hat er ein neuartiges Warehouse-Management-System, das diese Aufgabe übernimmt. Lässt sich so eine Automatik überhaupt mit seiner Lagerlogistik anbinden? Und kann er dann überhaupt noch sein neues Intralogistik-System verwenden?*

*Lohnt sich die Anschaffung denn? Diese Frage sollte er dringend klären.*

*Danach, das verspricht er sich, würde er sich direkt um den Fachkräftemangel kümmern.*

*Ob die Suchmaschine wohl eine Software kennt, die die Probleme im Versand lösen könnte?*

“

# PROLAG Automation

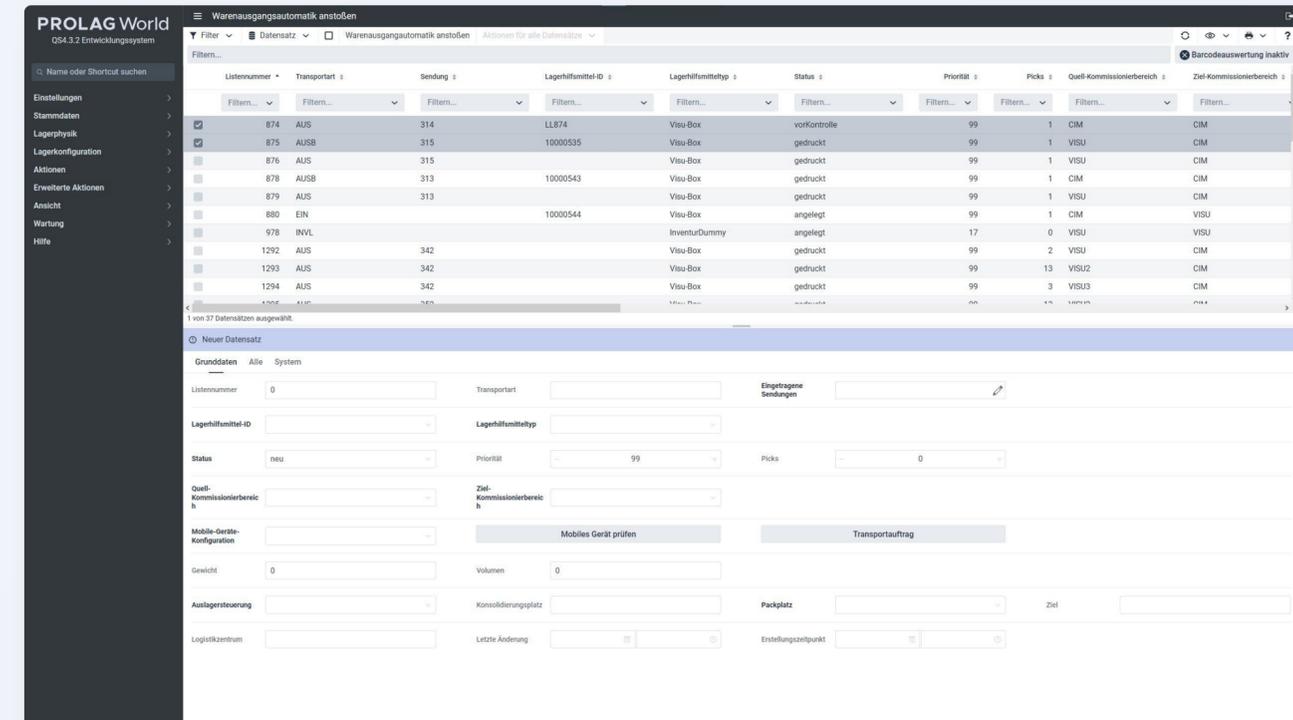
- Nahtlose Integration von automatischen und manuellen Lagerbereichen
- Steuerung und Verwaltung aller gängigen Automatiksysteme
- Erhöhte Effizienz von Automatiksystemen im Warenausgang
- Problemlose Erweiterung bestehender Lagerbereiche
- Visualisierung der Lagerautomatik im Materialflussrechner
- Reibungslose und effiziente Zusammenarbeit dank übergreifender Prozesse
- Störungsresistenz durch intelligente Einlagerungsstrategien
- Vollständige Transparenz im Materialfluss

Optimierung und  
Effizienz vom  
Wareneingang bis zum  
Warenausgang

# PROLAG Automation Lager-Automatisierung ganzheitlich gedacht

Mit PROLAG Automation gelingt Ihnen die perfekte Organisation und Überwachung automatischer Lager. Ob AutoStore-Lager, vollautomatische Tablarlager, Regalbediengeräte, Shuttles, Lifte, Roboter, Hochregallager, Kleinteilelager, Sortieranlagen, Fördertechnik und vieles mehr – mit unserer Software steuern Sie unterschiedliche Lagertypen verschiedenster Hersteller mühelos.

Passende Strategien, die Anlagensvisualisierung und eine effiziente Wegeberechnung erzielen einen optimalen Materialfluss für Ihr Automatiklager. Dabei sind sämtliche automatische und nicht-automatische Lagerbereiche ganzheitlich abbildbar. Übergreifende und einheitliche Prozesse gewährleisten ein reibungsloses Zusammenspiel für Ihre Logistik und bieten so ein Höchstmaß an Investitionssicherheit für die Zukunft.

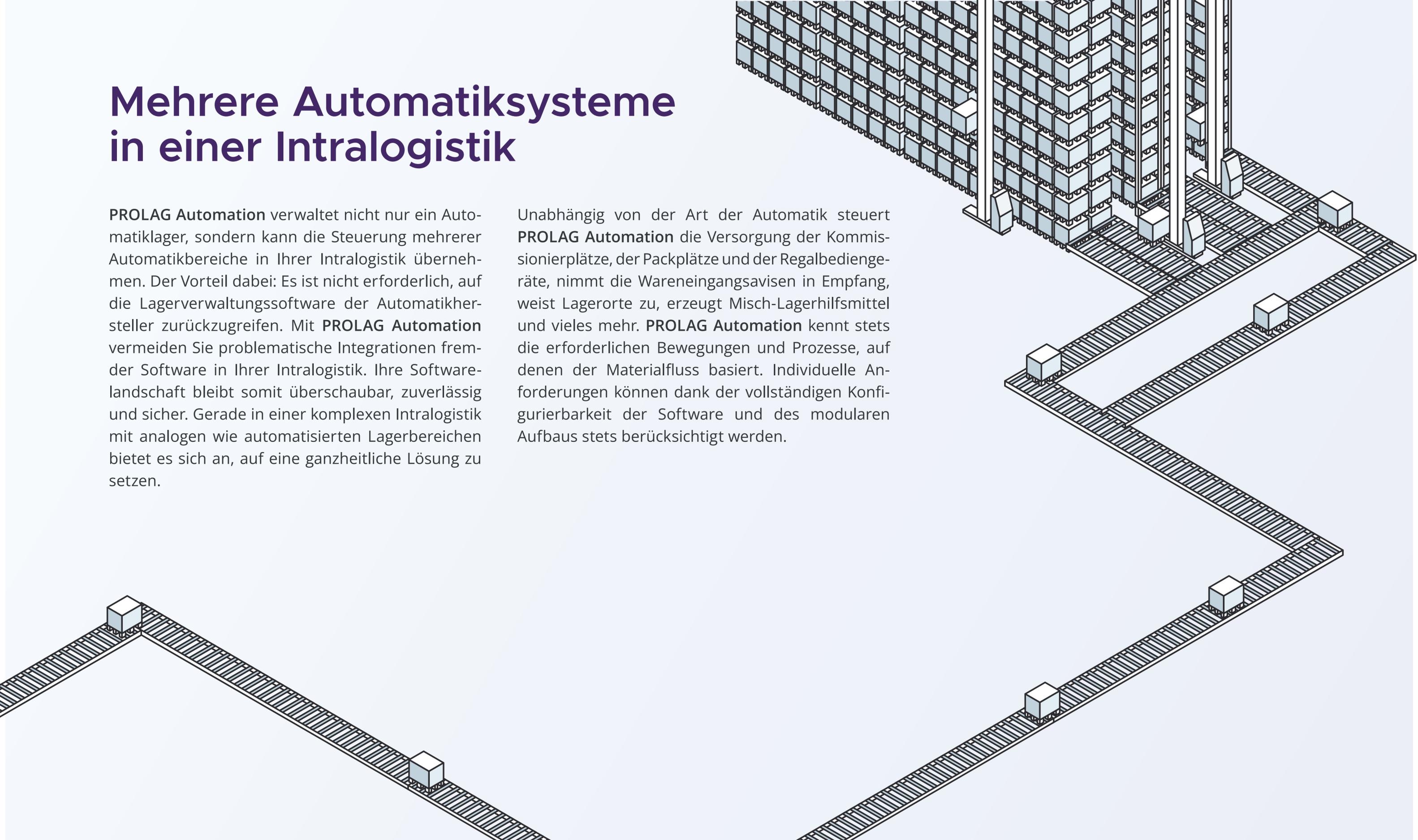


Automatisierte und nicht-automatisierte Lagerbereiche sind ganzheitlich abbildbar.

# Mehrere Automatiksysteme in einer Intralogistik

**PROLAG Automation** verwaltet nicht nur ein Automatiklager, sondern kann die Steuerung mehrerer Automatikbereiche in Ihrer Intralogistik übernehmen. Der Vorteil dabei: Es ist nicht erforderlich, auf die Lagerverwaltungssoftware der Automatikhersteller zurückzugreifen. Mit **PROLAG Automation** vermeiden Sie problematische Integrationen fremder Software in Ihrer Intralogistik. Ihre Softwarelandschaft bleibt somit überschaubar, zuverlässig und sicher. Gerade in einer komplexen Intralogistik mit analogen wie automatisierten Lagerbereichen bietet es sich an, auf eine ganzheitliche Lösung zu setzen.

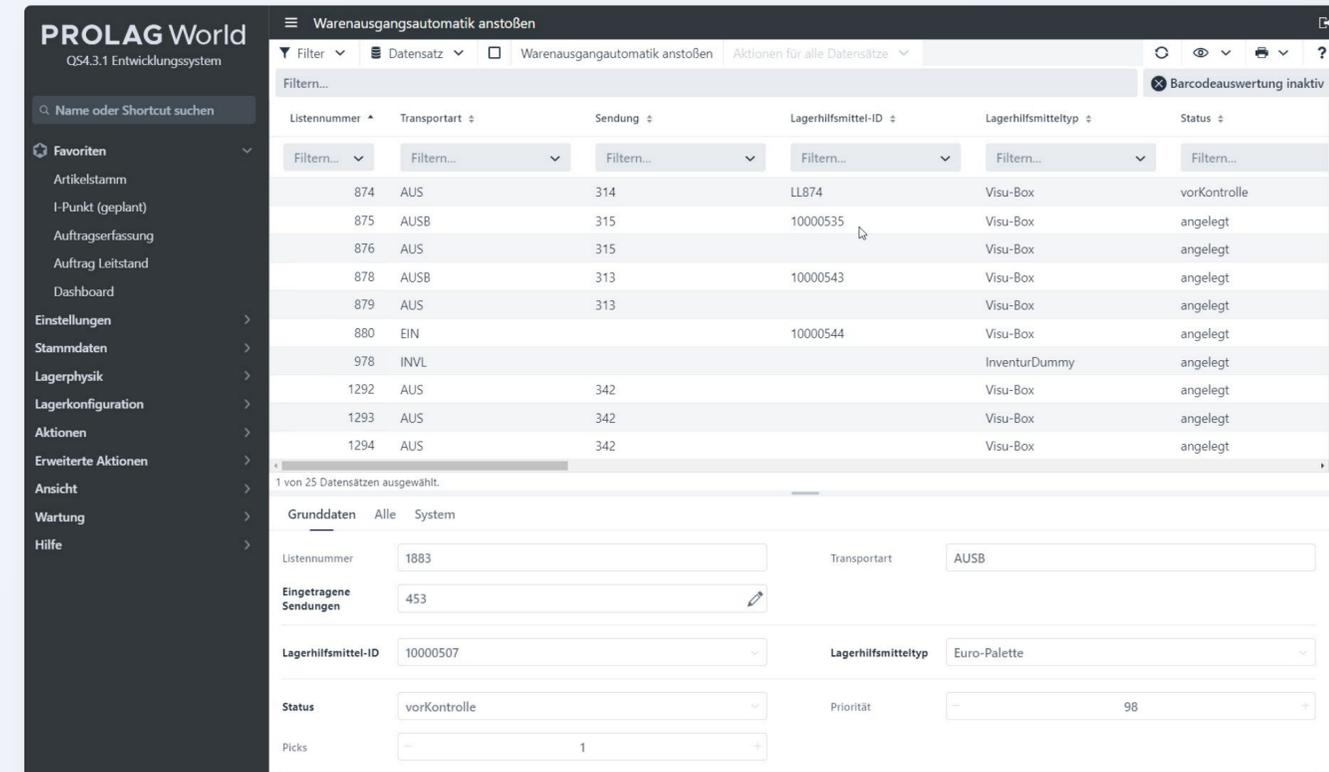
Unabhängig von der Art der Automatik steuert **PROLAG Automation** die Versorgung der Kommissionierplätze, der Packplätze und der Regalbediengeräte, nimmt die Wareneingangsavisen in Empfang, weist Lagerorte zu, erzeugt Misch-Lagerhilfsmittel und vieles mehr. **PROLAG Automation** kennt stets die erforderlichen Bewegungen und Prozesse, auf denen der Materialfluss basiert. Individuelle Anforderungen können dank der vollständigen Konfigurierbarkeit der Software und des modularen Aufbaus stets berücksichtigt werden.



# Vollständige Transparenz im Materialfluss und Visualisierung des Automatiklagers

Um Teil- und Vollautomatisierte Lager ansteuern zu können, bildet **PROLAG Automation** den gesamten Materialfluss des Lagers im Materialflussrechner ab. Dieser verwaltet zentral die Daten und Informationsflüsse in Automatiklagern und Produktionsanlagen, steuert und verfolgt diese. **PROLAG Automation** organisiert, strukturiert und optimiert die Warenbewegungen im Lager und kommuniziert dazu über Schnittstellen mit den einzelnen Anlagenkomponenten.

Bei der Integration einer automatischen Anlage, wie beispielsweise einer Fördertechnik oder einer Sortieranlage, erkennt die Software automatisch die erforderlichen Kommunikationsformate. Sie ist dadurch in der Lage, alle gängigen Lösungen im Bereich der Automatisierung zu steuern. Der Materialfluss der häufig als Black-Box begriffenen Automatiklösungen erreicht durch **PROLAG Automation** vollständige Transparenz. Dies schafft wertvolle Optimierungspotentiale im Automatiklager und darüber hinaus. Einlagerungs- und Entnahmestrategien können an weitere Lagerbereiche angepasst werden, Umlagerung problemlos durchgeführt und die Nachbevorratung der Produktion auf das Automatiklager umgeleitet werden. Der Materialfluss des Automatiklagers ist zudem abgebildet in der Anlagenvisualisierung, die den Lagerbereich grafisch aufbereitet auf einen Blick erfasst.

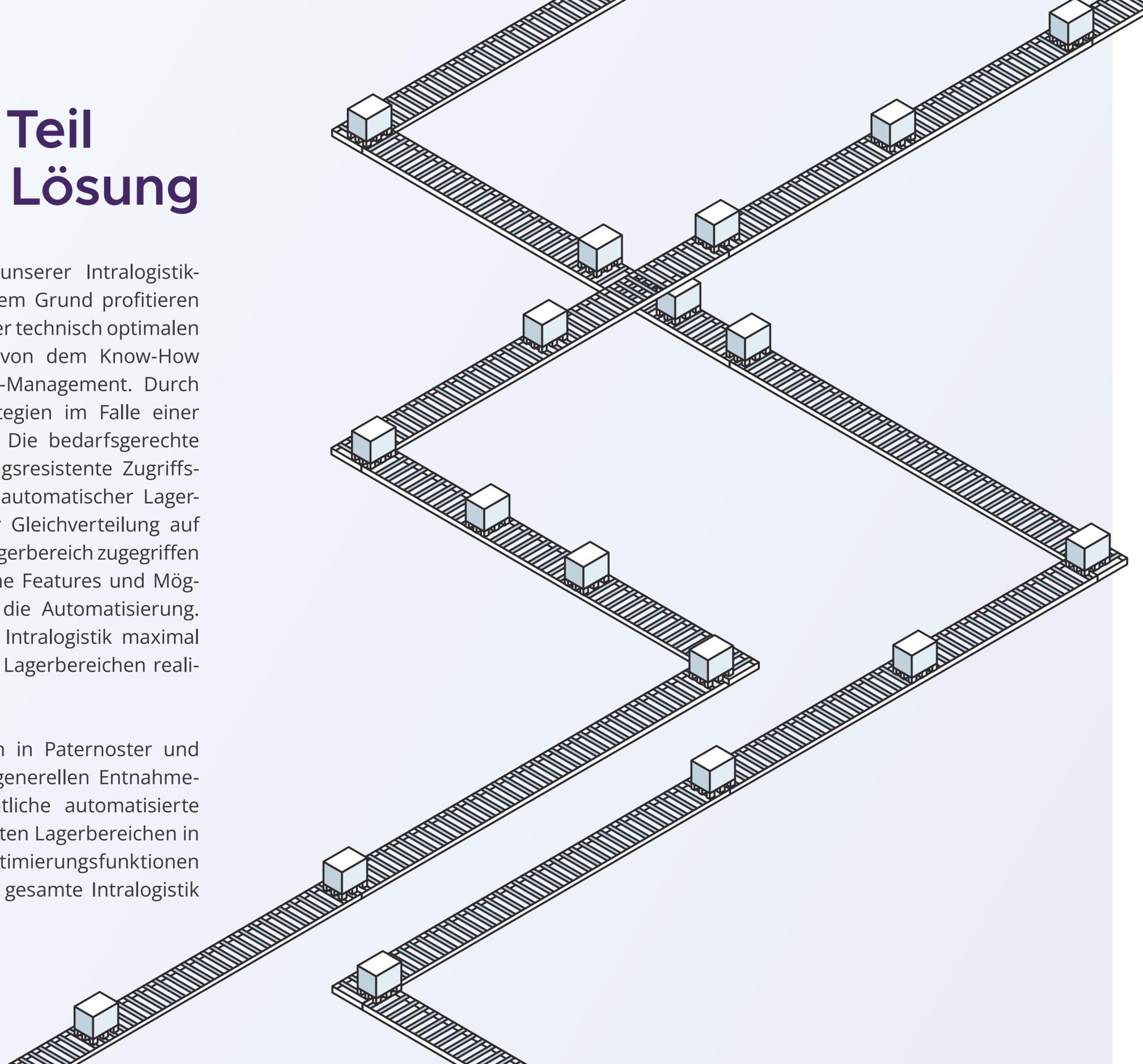


Vollständige Transparenz mit **PROLAG Automation**.

# Automatisierung als Teil einer ganzheitlichen Lösung

**PROLAG Automation** ist die natürliche Erweiterung unserer Intralogistik-Expertise in den Bereich der Automatisierung. Aus diesem Grund profitieren Nutzer unserer Automatisierungssoftware nicht nur von der technisch optimalen Lösung für ihre Lagerautomatik. Sie profitieren auch von dem Know-How unserer Logistik-Berater und Entwickler im Warehouse-Management. Durch den Praxisbezug unserer Fachleute, sind Fail-Safe-Strategien im Falle einer Störung der Automatik in unserer Software hinterlegt. Die bedarfsgerechte Wahl geeigneter Einlagerstrategien gewährleistet störungsresistente Zugriffsmöglichkeiten auf jeden eingelagerten Artikel. Fällt ein automatischer Lagerbereich aus, kann beispielsweise durch das Prinzip der Gleichverteilung auf jeden darin befindlichen Artikel auch aus einem anderen Lagerbereich zugegriffen werden. Zudem überträgt **PROLAG Automation** sämtliche Features und Möglichkeiten unserer Intralogistik-Suite **PROLAG World** in die Automatisierung. Alle gängigen Einlagerungsstrategien, die eine manuelle Intralogistik maximal effizient gestalten, lassen sich auch in vollautomatischen Lagerbereichen realisieren.

Sowohl in Teil- und Vollautomatischen Lagern als auch in Paternoster und Shuttles sind nicht nur die Einlager- sondern auch die generellen Entnahmestrategien und Kommissionierprozesse integriert. Sämtliche automatisierte Lagerbereiche sind zusammen mit den nicht-automatisierten Lagerbereichen in die übergreifenden und einheitlichen Prozess- und Wegeoptimierungsfunktionen eingebettet. Mit **PROLAG Automation** bleibt folglich die gesamte Intralogistik in einer Hand – und zwar in Ihrer.



# Erkunden Sie die Möglichkeiten Ihrer Intralogistik mit **PROLAG Automation**

- Teil- und Vollautomatisiertes Palettenlager
- Automatisiertes Kleinteilelager
- Automatisiertes Tablarlager
- Anbindung einzelner Automatikkomponenten wie:
  - Kran
  - AGV
  - Waage
  - Produktionsmaschinen
  - Automatische Sortieranlage
- Überwachung und Steuerung der Behälterfördertechnik
- Steuerung einer Pick-by-Light-Anlage
- Ansteuerung von AutoStore
- Und vieles mehr ...



# Referenzen



...und mehr

www.cim-logistics.com

CIM GmbH

Livry-Gargan-Straße 10  
82256 Fürstenfeldbruck

☎ +49 8141 5102-0  
@ info@cim.de

CIM GmbH

Niederlassung Münster  
Wolbecker Windmühle 67  
48167 Münster

☎ +49 2506 30615-0  
@ info@cim.de

CIM GmbH

Niederlassung Niederlande  
Prinses Margrietplantsoen 33  
2595 AM Den Haag

☎ +31 (0) 70 450 002-0  
@ info@cim-logistics.nl



FOLLOW US

