

# Vollautomatisches Hochregallager, Lyreco Switzerland AG, Dintikon. Schnellerer Umschlag, für die Zukunft gerüstet.

**JUNGHEINRICH**

## **Projekt:**

Lyreco Switzerland AG, Dintikon, Schweiz

## **Branche:**

Großhandel

## **Aufgabe:**

Errichtung eines vollautomatischen Paletten-Hochregallagers mit Regalbediengeräten, Fördertechnik und Anbindung an das Jungheinrich WMS

## **Projektdauer:**

02.2014 – 08.2015

## **Leistungen:**

- Vollautomatisches dreigassiges Paletten-Hochregallager in Silobauweise
- Zwei Regalbediengeräte
- Palettenfördertechnik auf zwei Etagen
- Jungheinrich Warehouse Management System (WMS) und Anlagensteuerung
- Basic Software Support Service
- Hardware-Service mit Intervall-Vertrag für Paletten- und Behälterfördertechnik
- Ersatzteilpaket für Paletten- und Behälter-Regalbediengerät

## **Wichtigste Ergebnisse:**

- Optimierte Lagerung heterogener Artikel
- Höhere Umschlaggeschwindigkeit
- Zuverlässige Steuerung der Lagerprozesse
- Auf Expansion vorbereitet

## **Weltweite Büro- und Arbeitsplatzlösungen**

Lyreco verfügt über ein Produktsortiment von über 9.500 Artikeln und weiteren 5.000 spezifischen Kundenartikeln. Ein vielfältiges Angebot an Dienstleistungen ergänzt das umfangreiche Angebot. Vom Standort Dintikon aus wird die Schweizer Kundschaft versorgt. Egal, ob es sich um klassische Büroartikel, individualisierbare Werbeartikel, persönliche Schutzausrüstung, Getränke, Snacks oder Hygieneartikel handelt, Lyreco bietet im Sinne einer „One-Stop-Solution“ alles für den Arbeitsplatz aus einer Hand.

## **Heute bestellt, morgen geliefert**

Das umfangreiche Produktsortiment muss zur richtigen Zeit in der richtigen Menge an den Endabnehmer geliefert werden. Als serviceorientiertes Unternehmen ist Lyreco bestrebt, sich den individuellen Kundenwünschen optimal anzupassen. Um diese Leistungen konstant auf einem hohen Niveau halten zu können, entschloss sich Lyreco, ein neues vollautomatisches Hochregallager zu errichten. Ziel dieses Projektes war es, den großen Kundenkreis in der Schweiz getreu dem Grundsatz zu beliefern: „Was der Kunde heute bestellt, erhält er am nächsten Tag zugestellt“.

## **Vertrauen in den Partner**

Die Lyreco Switzerland AG entschied sich dafür, das Projekt gemeinsam mit Jungheinrich zu realisieren. Ausschlaggebend war das nachweisliche Know-how in Beratung, Planung und Realisierung von innovativen, leistungsfähigen und wirtschaftlichen Logistikanlagen.

## Die Anforderung

### Schneller Umschlag für heterogene Artikel

Wer so unterschiedliche Produkte wie Büroartikel, Getränke, Snacks, Schutzausrüstung oder Werbeartikel vertreibt, stellt besondere Anforderungen an Lagerung und Vertrieb dieser Produkte. Je unterschiedlicher ein Warensortiment ist, desto höher sind die Voraussetzungen für eine effiziente Lagerung und Kommissionierung sowie den Versand. Die bestellten Produkte müssen, wenn möglich, innerhalb von 24 Stunden beim Kunden oder bei Abnehmern in Industrie und Handel eintreffen. Eine komplexe Aufgabe für ein leistungsfähiges Logistikzentrum.

## Die Lösung

### Auf Wachstum ausgelegt

Zu den wichtigsten Komponenten des neuen von Jungheinrich errichteten Lagers zählen ein Regalsystem in Silobauweise mit bis zu 13.200 Palettenplätzen, eine Palettenfördertechnik auf zwei Etagen, zwei Regalbediengeräte sowie die Anlagensteuerung und das Warehouse Management System (WMS). Die Anlagensteuerung sowie die Logistiksoftware, welche die Schnittstelle zu den Komponenten WMS, Regalbediengerät und Fördertechnik bilden, wurden von Jungheinrich realisiert. Verbunden ist das Hochregallager mit dem automatischen Behälterlager „Lyreco Service Cube“, in welchem 116 Shuttles die Bestellungen der Kunden zusammentragen. Auf kompaktem Raum sind hier 50.000 standardisierte Rüstbehälter untergebracht, von denen jeder ein Produkt fasst. Mit dem neuen Hochregallager kann Lyreco sein Kernangebot in Zukunft noch weiter ausbauen, denn für eine spätere Expansion wurde das Hochregallager so konzipiert, dass es durch die Inbetriebnahme einer dritten Gasse während

des laufenden Betriebes und ohne bauliche Veränderungen von 11.000 auf insgesamt 13.200 Palettenplätze erweitert werden kann. Eine umfangreiche Schulung und intensive Begleitung in den ersten Wochen nach der Inbetriebnahme der Anlage rundeten das Leistungsangebot Jungheinrichs ab.

## Das Statement

### Noch dichter am Kunden

Die Entscheidung, Jungheinrich als Partner für das Automatisierungsprojekt zu wählen, hat sich für die Lyreco Switzerland AG ausgezahlt. Durch das vollautomatische Hochregallager konnte der Service am Kunden deutlich verbessert werden – dokumentiert durch schnellere Reaktionen und eine fast 100-prozentige Lieferfähigkeit innerhalb von 24 Stunden. Außerdem blieb die gute Zusammenarbeit während der Projektierungs- und Realisierungsphase nachhaltig in Erinnerung.



Vollautomatisches dreigassiges Paletten-Hochregallager, Lyreco Switzerland AG, Dintikon, Schweiz.

**Jungheinrich**  
**Vertrieb Deutschland AG & Co. KG**

Friedrich-Ebert-Damm 129  
22047 Hamburg  
Telefon 0800 222 585858\*

\* Deutschlandweit kostenfrei

info@jungheinrich.de  
www.jungheinrich.de

**Mehr Informationen:**  
[www.jungheinrich.de](http://www.jungheinrich.de)

**JUNGHEINRICH**