



pro-V-ware

HARDWARE FÜR DEN PROFI-EINSATZ

FÜR DIE
LOGISTIK &
INDUSTRIE



HARDWARE **MADE IN GERMANY**

proLogistik QUALITÄT DIE SICH AUSZAHLT

Mit unseren Gesamtlösungen für die Logistik und Industrie überzeugen wir seit mehr als drei Jahrzehnten am Markt. Seit 1983 fertigen wir industrielle Hardware „Made-in-Germany“ am Standort Dortmund – vom Staplerterminal bis zum Dialogsystem. proLogistik zeichnet sich durch langjährige Erfahrung, kompetente Beratung und kundenorientierten Service aus.

TECHNIK – MADE IN GERMANY

Die Hardware wird in unserem Haus entwickelt, produziert und Langzeittests unterzogen. Unsere Entwicklungsabteilung arbeitet nach modernstem Standard und garantiert eine reibungslose Kommunikation mit verschiedenen Systemen. Hohe Verarbeitungsqualität und eine transparente Kostenkontrolle sind für uns eine Selbstverständlichkeit.

Durch unseren Produktionsstandort in Deutschland profitieren Sie von kurzen Wartezeiten und unserem umfangreichen Reparaturservice. Wir legen Wert darauf, dass für alle unsere Installationen Zubehör und Ersatzteile langfristig verfügbar sind. Um unserem Anspruch auf Innovation und Leistungsfähigkeit gerecht zu werden, haben wir seit den Anfängen des Unternehmens nicht aufgehört, unsere Systeme und unsere Technik permanent weiter zu entwickeln – und das wird sich auch zukünftig nicht ändern. Wir setzen uns stetig neue, innovative Ziele, die wir konsequent mit unseren Kunden verfolgen. Denn Ihr Erfolg ist unsere größte Motivationsquelle.

ALLES AUS EINER HAND

Neben der eigenentwickelten und hergestellten Industrie-PC-Serie „pro-V-pad“ und unserem Dialogsystem „pro-Voice“, bieten wir Ihnen ebenfalls ein umfassendes Hardware-Angebot von führenden Herstellern sowie alles rund um das Thema Lagerauszeichnung, Verbrauchsmaterialien und Etiketten.

TROTZT JEDER INDUSTRIELLEN HERAUSFORDERUNG

Die vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten von unseren leistungsstarken Hardwarelösungen haben unsere Kunden bereits überzeugt. So unterschiedlich der Bedarf auch sein mag – egal, ob die Hardware der Kälte im frostigen Tiefkühlager oder Feinstaub in der Produktion standhalten muss – wir bieten die passende Lösung für Ihren Anwendungszweck.



DAS KOMPAKTE STAPLERTERMINAL PRO-V-PAD SMART

Das pro-V-pad Smart ist ein kompakter Allrounder für den Einsatz in der Logistik. Hauptsächlich als Staplerterminal und mobiles Kommissioniergerät eingesetzt, verfügt er über alle Basisfunktionen, die ein robustes Terminal im Lager haben muss.

Als Herzstück des lüfterlosen Industrie-Touch-PCs dient ein leistungsstarker Intel® Celeron™ QuadCore Prozessor mit 2,0 Ghz. Weitere Merkmale sind ein 4GB Arbeitsspeicher, vier frei belegbare Funktionstasten und ein Gesamtgewicht von unter 3kg, die dieses Terminal zu einem äußerst effizienten Begleiter in der Logistik qualifizieren.

TECHNISCHE DATEN

DISPLAYDIAGONALEN	10,4"
GEWICHT	2,9 kg
CPU	Intel® Celeron J1900; 2.0 GHz Quad-Core
SCHUTZKLASSE	IP65
ARBEITSSPEICHER	4 GB RAM DDR3L
TOUCHSCREEN	analog-resistiv 5-Draht Technologie
DISPLAY	10,4" Display, Farb-TFT LED-Backlight
MASSENSPEICHER	32GB half size PCIe
USB	1x USB 3.0 2x USB 2.0 1x HDMI
HDMI	Serial 1x RS232
BLUETOOTH	V4.0 Class 1
NETZWERKANSCHLUSS	Ethernet 10/100/1000 Mbit/s
WLAN	IEEE 802.11 a/b/g/n
ANTENNE	2 x Antenne für Raumdiversity; Frequenzband 2,4/5,0 GHz
STROMVERSORGUNG	18-75VDC; galvanisch getrennt (18V on; 16V off)
BETRIEBSSYSTEME	Windows Emb. Standard 7, Windows 10 IoT



Die neue Generation der Industrie-Touch-PCs PRO-V-PAD CLASSIC X64

Der innovative pro-V-pad Classic x64 Industrie Touch-PC bietet absolute Benutzungsfreiheit zusammen mit der bekannten kompakten, leistungsstarken und robusten Bauweise. Umfangreiche Ausstattungspakete lassen sich individuell hinzu konfigurieren, um eine ideale Hardware für jeden Einsatzzweck zu erhalten.

Effiziente Bedienung – selbst in rauen Arbeitsumgebungen

Das kompakte lüfterlose Touchterminal ist entwickelt worden, um umfangreiche Anforderungen der Industrie effizient und ausdauernd zu erfüllen. Dank leistungsstarker Intel® Prozessoren, flexibler Arbeitsspeicherwahl und der robusten und verschleißfreien „PCAP“-Bedienoberfläche lassen sich jegliche Art von Software-Anwendungen performant und intuitiv bedienen. Zusätzlich bietet proLogistik für Industrie-Betriebe mit besonderen Anforderungen im Bereich der „Handschuhbedienung“, wie es beispielsweise in der Tiefkühllogistik erwartet wird, eine Infrarot-Touchscreen-Lösung an. Die „IR-Touch“ Lösung von proLogistik garantiert uneingeschränkte Handschuhbedienung und langlebige Industrietechnik in einem.

TECHNISCHE DATEN

DISPLAYDIAGONALEN	10,4“, 12,1“, 15,0“, 19,0“
GEWICHT	2,9 - 7,2 kg, je nach Größe
CPU	Intel® Apollo Lake, Skylake und Whiskey Lake
SCHUTZKLASSE	IP65
ARBEITSSPEICHER	4GB-8GB DDR3L RAM (Apollo Lake), 4GB-32GB DDR4 RAM (Skylake), 4GB-64GB DDR4 RAM (Whiskey Lake)
TOUCHSCREEN	Projected Capacitive Touch-Screen; entspiegelte Verbundschuttscheibe Optional für Tiefkühlanwendung: Infrarot-Touchscreen mit Verbund- sicherheitsglas (VSG) bis 12,1“
DISPLAY	1024x768 dpi XGA (19,0“: 1280x1024 dpi SXGA)
MASSENSPEICHER	mSATA 32GB – 128GB; SSD 80GB – 500GB; optional bei 15,0“ und 19,0“
USB	2 x USB 3.0; 2 x USB 2.0
HDMI	1x HDMI für zusätzlichen Monitoranschluss
BLUETOOTH	Bluetooth 4.0 LE
NETZWERKANSCHLUSS	Ethernet 10/100/1000 Mbit/s
WLAN	1x PCIe Card, Kombimodul WLAN/Blue- tooth IEEE 802.11 ac/a/b/g/n BT 4.0 LE
ANTENNE	2x interne Antenne für Raumdiversity; Frequenzband 2,4GHz/5GHz; im Gehäuse integriert
STROMVERSORGUNG	16VDC-75VDC; galvanisch getrennt; optional 12VDC
BETRIEBSSYSTEME	Windows, Linux, Igel



PRO-V-PAD CLASSIC ANDROID

Unsere bewährte pro-V-pad Classic Reihe gibt es nun auch als Android-Version – „custom-made“ by proLogistik. Das leistungsstarke pro-V-pad Classic Terminal ist umfangreich ausgestattet und dank des Android Betriebssystem, sowie dem Herzstück – einem leistungsstarken Qualcomm Snapdragon® 600 Quad-core Prozessor zukunftsicher aufgestellt.

Benutzerfreundliche Anwendung mit Android

Längst hat Android als das meist genutzte Betriebssystem für mobile Geräte den Zugang zu industriellen Anwendungen gefunden. Im Zusammenspiel mit der leistungsstarken Hardware von proLogistik steht Android für grafische und anwenderfreundliche Benutzeroberflächen. Selbstverständlich ist auch das pro-V-pad Classic Android mit allen technischen Merkmalen der Benutzungsfreundlichkeit ausgestattet. Kapazitive Multitouch-Technologie (PCAP) als auch eine optionale IR-Touch-Technologie stehen zur Verfügung. Des Weiteren überzeugt das Terminal mit seiner Vielzahl an Schnittstellen und der softwareseitigen Vielfalt der Einbindungsmöglichkeit. Somit ist das pro-V-pad Classic Android ein idealer Bordcomputer für den mobilen und stationären Einsatz in Industrie, Handel und Logistik.

TECHNISCHE DATEN

DISPLAYDIAGONALEN	10,4“, 12,1“, 15,0“, 19,0“
GEWICHT	2,5 - 7 kg, je nach Größe
CPU	Qualcomm Snapdragon 600 Quad-Core, 1,7 GHz
SCHUTZKLASSE	IP65
ARBEITSSPEICHER	2GB LPDDR2
TOUCHSCREEN	Projected Capacitive Touch-Screen; entspiegelte Verbundschuttscheibe Optional für Tiefkühlanwendung: Infrarot-Touchscreen mit Verbund- sicherheitsglas (VSG) bis 12,1“
DISPLAY	1024x768 dpi XGA (19,0“: 1280x1024 dpi SXGA)
MASSENSPEICHER	32GB eMMC
USB	4 x USB 2.0
BLUETOOTH	Bluetooth-Modul BT 4.0
NETZWERKANSCHLUSS	Ethernet 10/100/1000 Mbit/s
WLAN	WLAN-Modul IEEE 802.11 a/b/g/n
ANTENNE	interne Antenne für Frequenzband 2,4GHz/5GHz und Bluetooth im Gehäuse integriert
STROMVERSORGUNG	9-75 VDC / max. 36 W
BETRIEBSSYSTEME	Android



Der Edelstahl-IPC für anspruchsvolle Anwendungen PRO-V-PAD STEEL

Das pro-V-pad Steel ist ein leistungsstarkes Industrie-Touchterminal mit besonderem Gehäusekonzept. Es erfüllt höchste Ansprüche an Stabilität, Widerstandsfähigkeit und Flexibilität. Die Stärken und die Effizienz des pro-V-pad Steels zeigen sich immer dort, wo herkömmliche PCs an ihre Grenzen stoßen. Einsatzorte sind insbesondere Bereiche in der hygienebehafteten Lebensmittelverarbeitung oder in der anspruchsvollen „Heavy-Duty“-Anwendung in der Chemie- und Bauindustrie.

Die Bedienoberfläche des pro-V-pad Steel in den Displaygrößen 12,1“, 15,0“ und 19,0“ wird per Infrarot-Touchscreen realisiert. Die Vorteile dieser hochwertigen Touch-Technologie sind für den typischen Einsatzort des Industrie-PCs von entscheidender Wichtigkeit. Uneingeschränkte Handschuhbedienung kombiniert mit einer verschleißfreien VSG-Glasoberfläche sind nur zwei Merkmale, die diesen Touchscreen auszeichnen. Des Weiteren ist diese Touch-Technologie tiefkühltauglich und so geschützt in die Fronteinheit integriert, dass der IPC nach Schutzklasse IP67 vor Staub und Feuchtigkeit geschützt ist.

TECHNISCHE DATEN

DISPLAYDIAGONALEN	12,1“, 15,0“, 19,0“
GEWICHT	5,3 - 9,6 kg, je nach Größe
CPU	Intel® Apollo Lake, Skylake und Whiskey Lake
SCHUTZKLASSE	IP67
ARBEITSSPEICHER	4GB-8GB DDR3L RAM (Apollo Lake), 4GB-32GB DDR4 RAM (Skylake), 4GB-64GB DDR4 RAM (Whiskey Lake)
TOUCHSCREEN	Infrarot-Touchscreen mit Verbundsicherheitsglas (VSG), optional mit analog-resistiv 5-Draht-Touch-Technologie mit ca. 3mm Sicherheitsglas
DISPLAY	1024x768 dpi XGA (19,0“: 1280x1024 dpi SXGA)
MASSENSPEICHER	mSATA 32-128GB; SSD 80-500GB; optional bei 15,0“ und 19,0“, Industrie Flashspeicher mit erweitertem Temperaturbereich
USB	4 x USB 2.0 über Industriesteckverbinder
BLUETOOTH	Bluetooth 4.0 LE
NETZWERKANSCHLUSS	Ethernet 10/100/1000 Mbit/s
WLAN	1x PCIe Card, Kombimodul WLAN/Bluetooth IEEE 802.11 ac/a/b/g/n BT 4.0 LE
ANTENNE	2x interne Antenne für Raumdiversity; Frequenzband 2,4GHz/5GHz; im Gehäuse integriert
STROMVERSORGUNG	16-75 VDC; galvanisch getrennt, optional 12 VDC
BETRIEBSSYSTEME	Windows; LINUX; IGEL



PRO-V-PAD STEEL PCAP 16:9

Ab sofort bietet proLogistik das bewährte pro-V-pad Steel Terminal in einer neuen weiteren Geräteausführung an. Die neue Terminalvariante besitzt eine Displaydiagonale von 21,5“, Full HD Auflösung und ein Breitbild-Format in 16:9.

Als weitere Besonderheit in der IP67 zertifizierten Edelstahl-Gehäusevariante, findet nun auch der verschleißfreie „PCAP-Multitouch“ seine Verwendung. Ausgestattet mit performanten Intel® CPUs bis aktuell 8. Generation (Whiskey Lake), steht das pro-V-pad Steel Terminal für langjährige Performance und optimale Prozess-Visualisierung.

TECHNISCHE DATEN

DISPLAYDIAGONALEN	21,5“
GEWICHT	7,9 kg
CPU	Intel® Apollo Lake, Skylake und Whiskey Lake
ARBEITSSPEICHER	4GB-8GB DDR3L RAM (Apollo Lake), 4GB-32GB DDR4 RAM (Skylake), 4GB-64GB DDR4 RAM (Whiskey Lake)
TOUCHSCREEN	Projected Capacitive Touch-Screen
DISPLAY	1920x1080 Full HD
MASSENSPEICHER	mSATA 32GB – 128GB; optional SSD 80GB – 500GB; Industrie Flashspeicher mit erweitertem Temperaturbereich
USB	2 x USB 3.0; 2 x USB 2.0
BLUETOOTH	Bluetooth 4.0 LE
HDMI	1x HDMI für Monitoranschluss
NETZWERKANSCHLUSS	Ethernet 10/100/1000 Mbit/s
WLAN	1x PCIe Card, Kombimodul WLAN/Bluetooth IEEE 802.11 ac/a/b/g/n BT 4.0 LE
ANTENNE	2x interne Antenne für Raumdiversity; Frequenzband 2,4GHz/5GHz; im Gehäuse integriert
STROMVERSORGUNG	16VDC-75VDC; galvanisch getrennt, optional 12V DC
BETRIEBSSYSTEME	Windows, Linux, Igel

HARDWARE



Der Einbau-Touch-PC für Ihre Anwendung PRO-V-PANEL

Das pro-V-panel Terminal ist ein vielseitig verwendbarer Einbau Panel-PC der neuesten Generation. Eckdaten sind, Full HD Auflösung, 16:9 Breitbildformat und Multitouch-Technologie. Des Weiteren wird das durch den Kunden frei konfigurierbare pro-V-panel mit neuester Prozessor Hardware der Firma Intel® bestückt, sodass keine Performancewünsche offenbleiben.

Selbstverständlich werden alle benötigten Schnittstellen wie USB, RS232, ebenso HDMI, Bluetooth, LAN und Audio zur Verfügung gestellt. Betriebssysteme wie Windows, Linux und Igel werden ebenfalls angeboten und sind kundenspezifisch anpassbar. Höchste Ansprüche an Stabilität, Widerstandsfähigkeit und Flexibilität werden mit diesem Panel-PC in den Varianten 13,3“, 15,6“, 18,5“ und 21,5“ erfüllt.

TECHNISCHE DATEN

DISPLAYDIAGONALEN	13,3“, 15,6“, 18,5“, 21,5“
GEWICHT	3,6 - 5,3 kg, je nach Größe
CPU	Intel® Apollo Lake, Skylake und Whiskey Lake
ARBEITSSPEICHER	4GB – 8GB DDR3L RAM (Apollo Lake Architektur), 4GB – 32GB DDR4 RAM (Skylake Architektur), 4GB-64GB DDR4 RAM (Whiskey Lake)
TOUCHSCREEN	Projected Capacitive Touch-Screen; entspiegelte Verbundschuttscheibe
DISPLAY	1920x1080 Full HD
MASSENSPEICHER	mSATA 32GB – 128GB; optional SSD 80GB – 500GB; Industrie Flashspeicher mit erweitertem Temperaturbereich
USB	2 x USB 3.0; 2 x USB 2.0
HDMI	1x HDMI für Monitoranschluss
NETZWERKANSCHLUSS	Ethernet 10/100/1000 Mbit/s
STROMVERSORGUNG	16VDC-75VDC; galvanisch getrennt, optional 12V DC
BETRIEBSSYSTEME	Windows, Linux, Igel



PRO-V-PANEL ANDROID

Unser Einbau-Touch-PC gibt es ebenfalls als Android-Version – „custom-made“ by proLogistik.

Gepaart mit allen wichtigen Features sorgt die Android-Version für eine benutzerfreundliche Oberfläche mit grafischen Highlights. Das pro-V-panel ist in den Varianten 15,6“, 18,5“ und 21,5“ verfügbar und enthält alle gängigen Schnittstellen. Der Qualcomm Snapdragon® 600 Quad-core Prozessor sorgt für eine leistungsstarke Performance.

Das pro-V-panel Android ist ein ideales Einbau-Terminal für den stationären Einsatz in Industrie, Handel und Logistik.

TECHNISCHE DATEN

DISPLAYDIAGONALEN	15,6“, 18,5“, 21,5“
GEWICHT	4,1 - 5,3 kg, je nach Größe
CPU	Qualcomm Snapdragon 600 Quad-Core, 1,7 GHz
ARBEITSSPEICHER	2GB LPDDR2
TOUCHSCREEN	Projected Capacitive Touch-Screen; entspiegelte Verbundschuttscheibe
DISPLAY	1920x1080 Full HD
MASSENSPEICHER	32 GB eMMc
USB	2 x USB 3.0; 2 x USB 2.0
BLUETOOTH	Bluetooth-Modul BT 4.0
NETZWERKANSCHLUSS	Ethernet 10/100/1000 Mbit/s
WLAN	WLAN-Modul IEEE 802.11 a/b/g/n
ANTENNE	interne Antenne für Frequenzband 2,4GHz/5GHz und Bluetooth im Gehäuse integriert
STROMVERSORGUNG	9-75 VDC / max. 36 W
BETRIEBSSYSTEME	Android



pro-Voice Dialogsystem MOBIL. FLEXIBEL. ERGONOMISCH.

Das Voice-System von proLogistik ist ein sprecherunabhängiges, sprachgestütztes Dialogsystem, das zur Optimierung von Arbeitsabläufen in unterschiedlichen Einsatzbereichen dient. pro-Voice kann beispielsweise in der Logistik im Bereich der Kommissionierung (Pick-by-Voice), im Wareneingang oder -ausgang, bei der Inventur oder in der Qualitätsprüfung eingesetzt werden. Aber auch außerhalb der Logistik ist der Einsatz eines sprachgeführten Dialogsystems sinnvoll, beispielsweise bei Industrie Anwendungen wie der Maschinensteuerung oder der Steuerung von Fahrerlosen Transportfahrzeugen.

Warum sollten Sie ein Voice-System einsetzen?

- | Effizienzsteigerung durch schnellere Arbeitsabläufe
- | Hohe Zeitersparnis
- | Reduzierung der Fehlerquote

Wieso pro-Voice von proLogistik?

- | Softwareunabhängig – an jedes ERP oder LVS anzubinden
- | Sprecherunabhängig / mitarbeiterungebunden – kein Teaching notwendig
- | Über 25 Sprachen und Dialekte möglich
- | Multilingual einsetzbar
- | Bluetooth oder kabelgebunden verwendbar
- | Filterung der Nebengeräusche
- | Hoher Tragekomfort durch einen leichten Akku und einer flachen Bauform
- | Umfangreiches Headset-Lieferprogramm, keine Hersteller-Restriktionen
- | pro-Voice Coach: 2. Headset koppelbar, Mithörlautsprecher

Welche Serviceleistungen erwarten Sie bei uns?

- | Leihgeräte für Teststellungen
- | Umfangreiche Beratung vor, während und nach der Installation
- | Unterstützung bei der Inbetriebnahme vor Ort
- | Eigene Serviceabteilung mit 24*7 Hotline
- | Gerät defekt? Eigene Reparaturabteilung mit kurzen Durchlaufzeiten
- | Management- und Verwaltungstool für alle Geräte

PL-PICK & GUIDE

Duale Kommissionierung – Arbeitsabläufe sehen und hören

Um die Fehlerquote in der Kommissionierung zu reduzieren, wurde ein Modul entwickelt, dass zusätzlich zur sprachgeführten Kommissionierung visuell durch Produkt- und Lagerplatzabbildung unterstützt.

Das Softwaremodul pL-Pick & Guide ist die Umsetzung von dualen Prozessen bei der Bearbeitung komplexer Abläufe, denn Abweichungen können auf Bildern schneller erkannt werden.

Mit dieser Unterstützung durch sprachgeführter Prozesse (Pick-by-Voice) in Kombination mit visuellen Informationen wird zum einen die Fehlerquote in der Kommissionierung deutlich gesenkt. Zum anderen wird der Kommissionierprozess effizienter, da der Mitarbeiter beide Hände frei hat und sich ganz auf die Pick-by-Voice Aussagen per Headset konzentrieren kann.

Vorteile Pick & Guide

- | Visuelle Unterstützung von Produkt- und Lagerplatzabbildungen
- | Unterstützung komplexer Abläufe
- | Duale Kommissionierabläufe im klassischen Pick-by-Voice-Bereich
- | Duale Organisationsabläufe im klassischen Move-by-Voice Bereich
- | Höhere Mobilität des Mitarbeiters durch handsfree Abläufe und Bluetoothtechnik
- | Integration von innovativen ID-Techniken wie RFID- und Scannertechnik



EINSATZBEREICHE

LOGISTIK

Wareneingang

Wareneingangsprüfung, Einlagerung

Warenbereitstellung

Kommissionierung, Umlagerungen, Nachschubversorgung, Cross-Docking Abläufe, Inventur

Warenausgang

Qualitätssicherung, Warenprüfung, Voll- und Teilkontrollen, Verladung

INDUSTRIE-ANWENDUNGEN

Maschinensteuerung, Steuerung von FTF (Fahrerlose Transport Fahrzeuge)

WEITERE BRANCHEN

Handel, Produktion, Luftfahrt, Automotive, Healthcare

TECHNISCHE DATEN

- | Mute-Funktion
- | Akkutausch per „Hot-Swap“-Funktion: Interne Akkupufferung bei Wechsel des externen Akkus
- | Sprachsynthese auf dem Client
- | Integriertes Bluetoothmodul
- | Integriertes WLAN-Modul IEEE 802.11 a/b/g/n
- | Integrierte Antennen Breitbandfunk / Bluetooth
- | Betriebssystem: Linux
- | OMAP 4460 2x 1,2 GHz
- | NAND-Flash 1 GB
- | RAM 1 GB on Board
- | Spannungsversorgung 7,2V, 2600mAh LiION Akku oder Power Akku 5200mAh
- | Gehäusemaße: (LxBxT) 137 x 85x 28 mm inkl. Akku
- | Gewicht 160 Gramm ohne Akku, Gesamtgewicht 265 Gramm inkl. Standard-Akku
- | Maße Standard-Akku: 85 x 47 x 22 mm / Gewicht 105 gr.
- | Maße Power- Akku: 85 x 87 x 22 mm / Gewicht 210 gr.
- | Mehr Power – 2 CPU-Kerne für zukünftige Softwareanpassungen ausgelegt

INTEGRATIONSMÖGLICHKEITEN

PRO-VOICE EASY

Für verschiedenste Applikationsprozesse nutzbar. Eigene Anbindung / Implementierung innerhalb kürzester Zeit in die eigene Softwareumgebung durch den Kunden möglich.

PRO-VOICE SMART

Bereits vorhandene Kommissionierabläufe / Prozesse werden mittels dem pro-Voice Konverter auf hands-free umgestellt (z.B. von Terminals oder Handgeräten auf Voice).

PRO-VOICE EXPERT

Implementierung einer kompletten Kommissionierlösung (z.B. Kommissionierstrategien, Leitstand, Wegeoptimierung).

PRO-VOICE SAP

Schnittstelle zu SAP, 100% integriert

PRO-VOICE XLS

Software zur Anbindung der pro-Voice Clients an Microsoft Excel



DIE MOBILE ARBEITSSTATION HANDWAGEN

Der Handwagen von proLogistik dient als mobile Arbeitsstation z.B. für den Wareneingang oder für die Qualitätsprüfung im Lager. Auf dem Handwagen kann ein mobiler Bordcomputer (z. B. die proLogistik pro-V-pads), eine Haltevorrichtung für Scanner sowie ein Etikettendrucker und eine Akkubox angebracht werden. Dadurch ist der Handwagen unabhängig vom Stromnetz und kann flexibel im Lager eingesetzt werden.

Der Handwagen verfügt über viele praktische Funktionen. Die vier Lenkrollen sorgen für höchste Mobilität. Die Ablagefläche mit integriertem Stauraum schafft ausreichend Platz für die Arbeitsunterlagen des Mitarbeiters. Mit einer Tragkraft von 100 kg ist der Handwagen gewappnet für den rauen Arbeitsalltag in der Logistik und für den täglichen Einsatz geeignet.

Der proLogistik Handwagen ist in der Ausstattung und im Aufbau individuell variierbar und kann je nach Anforderungen angepasst werden. Wir bieten zudem die passende Hardware wie Bordcomputer, Drucker, Scanner mit Halterung und Akkubox.

TECHNISCHE DATEN

Standardmodell ohne Hardware

- Abmessung: 1120 x 550 x 580 mm (H x B x T)
 - Tragkraft: 100kg
 - Eigengewicht (ohne Hardware): 39kg
 - Integrierter Kabelkanal
 - Vier Lenkrollen
 - Feststellbremse an den vorderen Rollen
 - Spezielle Ablage für Batterie und Drucker
- Individuelle Anpassung auf Wunsch möglich



Produkte für die Lagerauszeichnung und Datenerfassung
FACHBEREICH PROSCAN

In unserem Fachbereich proScan bietet proLogistik erweiterte Hardwareangebote rund um die Themen mobile Datenerfassung und Lagerauszeichnung an. Das Portfolio reicht von Handheldgeräten und Scannern, über Drucksysteme bis hin zu Etiketten und Farbbändern. Wir arbeiten nur mit namenhaften Herstellern wie z. B. Zebra, Datalogic, Honeywell und Toshiba zusammen, um Ihnen ein breitgefächertes und hochwertiges Sortiment an zusätzlicher Hardware zu bieten.

ETIKETTEN & FARBBÄNDER

Unser Lieferprogramm

- Bedruckte als auch Blankoetiketten
- Etiketten für die Bereiche:
 - » Logistik
 - » Lager
 - » Büro
 - » Tiefkühl bis -60 °C
 - » Fertigung
- Kunststoffschilder für die Kennzeichnung in Außenbereichen
- Mustermaterial für Klebe- oder Scantest
- Etikettenberatung durch langjährige und geschulte Mitarbeiter
- Passende Farbbänder für jeden Drucker
- Etikettenkontrakte
- Etikettenmontage
- Etikettengestaltungssoftware/ Designprogramme
- Lieferzeiten von 5 bis ca. 10 Arbeitstagen
- Prüfprotokolle mit genauen Auswertungen zum Barcodeetikett

EPAPER

- Elektronisches Papier mit individueller Anzeige und verschiedenen Größen
- Vollgrafisches E-ink Paper Display
- Batterielebensdauer bis zu 5 Jahre
- Pixelfarben in Schwarz-Weiß / Schwarz-Weiß-Rot
- Betrachtungswinkel nahezu 180 Grad



LAGERPLATZ



TIEFKÜHL



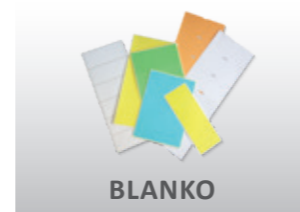
KUNSTSTOFF



E-PAPER



PID



BLANKO



REFLEKTOR



MAGNET

HERSTELLER



ETIKETTENDRUCKER

Für jede Anwendung der passende Drucker

Thermodirektdrucker und Thermotransferdrucker mit unterschiedlichen Leistungsmerkmalen ermöglichen einen schnellen und brillanten Druck der geforderten Etiketten für die Barcodeverarbeitung. Bei uns finden Sie sowohl Etikettendrucker als auch ein breites Angebot an Zubehör- und Verbrauchsmaterialien.

BARCODESCANNER

Egal, ob Sie im Lager, im Einzelhandel oder in der Industrie scannen müssen, wir haben den passenden Barcodescanner für Ihre Anwendung. Insbesondere Eingabefehler, wie sie bei der manuellen Datenerfassung geschehen können, gehören mit Barcode-scannern der Vergangenheit an.

HANDTERMINAL

Die mobile Datenerfassung vereinfacht das Warenhandling im Lager oder in der Produktion. Die Daten können über einen Browser direkt auf dem Server online oder ortsgebunden geprüft, bestätigt und an ein ERP- oder LVS-System zurückgemeldet werden. Profitieren auch Sie von den Vorteilen der mobilen Datenerfassung und ihrer genauen Abstimmung zwischen Barcodescannern, mobilen Terminals und Barcodedruckern mit dem verarbeitenden System.

UNIVERSELLES EDELSTAHL-DRUCKERGEHÄUSE

Das Edelstahl Druckergehäuse ist der ideale Schutz für große Etikettendrucker, die rauen Umgebungen trotzen müssen. Das Gehäuse wird individuell auf Ihr Druckermodell angepasst, so dass Sie auch Ihren Drucker einsetzen können. Im Inneren der absolut wasserdichten und unverwüstlichen Kapseln steht der Drucker auf einer ausfahrbaren Gleitschiene. So lässt sich der Drucker komfortabel heraus- oder hineinschieben, um Etikettenrollen oder Farbbänder zu wechseln oder Druckereinstellungen vorzunehmen. Passendes Etikettendruckmaterial bieten wir Ihnen selbstverständlich dazu an!



Störungsfrei & schnell WLAN AUSLEUCHTUNG

Die Funkdatenübertragung von mobilen Geräten wie Terminals oder Voice-Lösungen erfolgt in der Regel über ein WLAN-Netzwerk.

Das Zusammenspiel, der für ein WLAN relevanten Faktoren, wie z. B. Signalfeldstärke, Signal-Rausch-Abstand und Interferenzen, entscheidet darüber, ob funkgesteuerte, intralogistische Arbeiten verrichtet werden können. Um eine optimale und lückenlose Versorgung über das gesamte Areal in Ihrem Unternehmen zu gewährleisten, ist eine Site Survey-Analyse der erste Schritt.

Am Anfang steht dabei die Bestimmung Ihrer Anforderungen: Welche Bereiche Ihres Betriebsgeländes sind relevant und müssen optimal versorgt werden? Welches Nutzungsverhalten hat Ihr Unternehmen und für welche Vorgänge wird die Funkübertragung benötigt?

Bei der Auswahl und Entscheidung des für die Anforderungen geeigneten WLAN-Standards stehen wir gerne beratend zur Verfügung.

OPTIMALE POSITIONIERUNG VON ACCESS POINTS ENTSCHEIDEND

Die Basis zur Durchführung eines Site Survey ist ein aktuelles Lagerlayout bzw. ein Layout des Betriebsgeländes. Ziel ist dabei die optimale Positionierung von Sende- und Empfangsstation (Access Point), unter Berücksichtigung eines möglichst geringen Materialaufwands, zu bestimmen. Die Messung – die Site Survey-Analyse – wird mit Hilfe spezieller Software durchgeführt.

Ergebnis dieser Analyse ist eine ausführliche Dokumentation, die sämtliche – für die Installation und die Analyse des WLANs – relevanten Informationen enthält.

Kontaktieren Sie uns für eine Site Survey-Analyse. Mit unserer langjährigen Erfahrung im Umgang mit der dazugehörigen Hardware beraten wir Sie gern auch bei der Anschaffung und der Konfiguration Ihrer stationären Funkhardware.

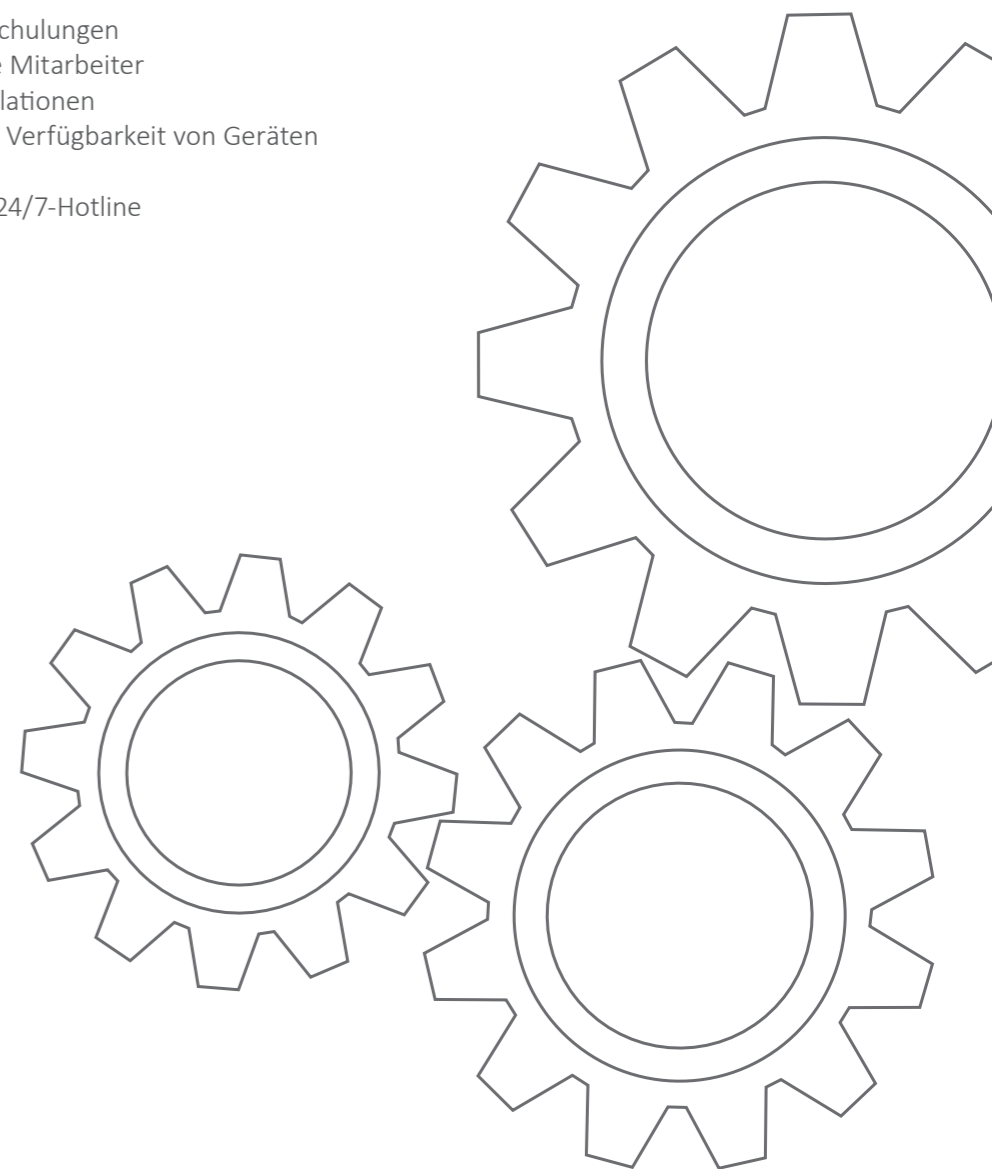
SERVICE SCHNELL. ZUVERLÄSSIG. KOMPETENT. NAH.

KOMPROMISSLOSER KUNDENSERVICE – REPARATUR, WARTUNG, SCHULUNG

Das Service-Angebot von pL-Hardware umfasst einen Rundum-Service über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Hardware. Wir stehen Ihnen bei der Auswahl der richtigen Produkte zur Seite, unterstützen Sie bei der Inbetriebnahme und bieten Ihnen Schulungen an. Auch bei eventuellen Änderungen in der Konfiguration, beim Austausch und bei der Abwicklung von Reparaturen oder Wartungsarbeiten sind wir stets für Sie da.

KOMPETENTE UNTERSTÜTZUNG

- | Ausführliche Analyse der Bedarfssituation und des Optimierungspotenzials
- | Modulbasiert für maximale Flexibilität
- | Inbetriebnahme-Unterstützung
- | Praxisbasierte und bedarfsorientierte Schulungen
- | Nachhaltiger Service durch fachkundige Mitarbeiter
- | Stetige Optimierung bestehender Installationen
- | Investitionssicherheit durch langfristige Verfügbarkeit von Geräten sowie Ersatzteilen
- | Optionale Service-Vereinbarungen mit 24/7-Hotline
- | Kurze Reparaturdurchlaufzeiten
- | Inhouse-Repair / Bring-In-Service
- | Poolkonzept
- | Alt-gegen-Neu Angebote



proLogistik GmbH + Co KG
Fallgatter 1
44369 Dortmund
Telefon +49 (0)231 5194-0
info@proLogistik.com
www.proLogistik.com