

*Ruckfrei in den entsprechenden Zielausgang*

---

## Exaktes Timing

Bei Hermes sorgt moderne Förder- und Sortiertechnik von Vanderlande für die Sortierung der Sendungen. Zwei Schuhsorter, die im Kreislaufsystem betrieben werden, verarbeiten bei einer Geschwindigkeit von 2,2 m/s in der heutigen Startvariante zuverlässig 5 500 Großstücksendungen pro Stunde.

Zusätzlich wurde eine Palettenfördertechnik zur Bereitstellung von Warensendungen an den entsprechenden Aufgabepositionen (Loader) installiert. Zwischen den hintereinander geschalteten Positortern befindet sich ein Sammelband (Merge), auf dem die von Paletten entladene Großstücke zusammengeführt werden.

Gegenüberliegend ist im Rücklauf ein weiteres Sammelband installiert, an dem acht Waren-

eingangslinien von den Toren kommend zusammengeführt werden. Abhängig von der Paketlänge wird entsprechender Raum für die Sendung auf dem Abtransport reserviert. Der Positorter verteilt die Kartons mithilfe von Abweisschuhen, die nach rechts und links über den Sorter gleiten können.

An den Ausschleusstellen werden Weichen aktiviert, und eine Gruppe von Sortierschuhen schiebt die Produkte ruckfrei in den entsprechenden Zielausgang. Es sind insgesamt 70 Ausgangslinien vorhanden. Davon bestehen 52 aus einer geraden Rollenbahn und einem sich daran anschließenden Entladeteleskop, mit dem die Lkw oder Wechselbrücken direkt beladen werden können.

[www.vanderlande.de](http://www.vanderlande.de)