

Westfalia installiert automatisches Lager für Druckerei Süddekor

## Rollenlagerung per Satellit

Die Dekor-Druckerei Süddekor in Laichingen druckt seit fast 30 Jahren Papiere für Möbel und Laminatfußböden. Im Jahr werden hier über 30 000 t bei einem Jahresumsatz von circa 135 Millionen Euro produziert. Neben der Süddekor Art, die für das Design von Dekortiefdruckformen zuständig ist, hat die Süddekor Druckerei GmbH & Co. KG auch eine Niederlassung in Agawam, Massachusetts, USA. Die Unternehmensgruppe beschäftigt rund 400 Mitarbeiter. Ein von Westfalia Storage Systems installiertes automatisches Rollenlager beschleunigt die Logistik und spart Lagerplatz.

Jährlich werden 60 bis 100 verschiedene Holz-, Marmor-, Fliesen- oder Fantasiedekore von Süddekor entwickelt – und die Produktion ist auf weitere Zuwächse eingestellt. Besonders hohe Anforderungen werden an die Logistik gestellt, denn die Lieferbereitschaft und die schnelle Versorgung der



Zwei Regalfahrzeuge bedienen mit dem Satellit für Rollenhandling insgesamt 7 200 Papierrollen in drei Lagerblöcken

Produktionslinien müssen zu jeder Zeit gesichert sein.

Für die papierverarbeitende Industrie hat Westfalia Storage Systems Kompaktlager mit speziellem Hub-Satellit für Rollen entwickelt, das sich individuell auf

die gegebenen Rollendurchmesser und -gewichte anpassen lässt. Der Satellit fährt vom Regalfahrzeug unter das Stahlprofil des Lagerkanals, positioniert sich exakt unter der Rolle und hebt diese auf ganzer Länge an. Anschließend fährt er die Papierrolle zum Regalfahrzeug zurück, das sie zur Abgabeposition transportiert.

Die Süddekor GmbH & Co. KG entschied sich für den Neubau eines Satellitenkompaktlagers für Rollen, da das bisherige manuelle Außenlager den erhöhten Ansprüchen an Flexibilität und Leistungsfähigkeit nicht mehr gerecht werden konnte.

Mit einem System von Westfalia werden die bedruckten Papierrollen nach der Produktion über Gefällerenbahnen in das automatische Rollenlager transportiert. Insgesamt können in dem 14 Ebenen hohen und in drei Lagerblöcke aufgeteilten Kompaktlager bis zu

7 200 Dekorpapierrollen raumsparend untergebracht werden. Die Papierrollen werden von zwei Regalfahrzeugen (RFZ) bedient, wobei beide RFZ Zugriff auf den Mittelblock haben. Auch in die Versandzone gelangen die Dekorpapierrollen über Gefällerenbahnen, wo sie auf Bereitstellungsbahnen im Gefälle für die Lkw-Beladung zur Verfügung stehen.

### Einfaches und schonendes Handling von Papierrollen

Der spezielle Weichanlauf und die Weichbremsung des Hub-Satelliten gewährleistet die schonende Handhabung der Rollen bei der vollautomatischen Ein- und Auslagerung. Gleichzeitig unterstützen der Hub-Satellit und die Auflagevorrichtungen im Regal die 2 100 kg schweren Rollen optimal, sodass der Einsatz von Trägerpaletten und ein damit verbundener Mehraufwand unnötig sind. Das schonende Handling wird auch durch die speziell für Rollen entwickelten Gefällerenbahnen, die die Papierdekorrollen vom RFZ zur Lkw-Bereitstellung transportieren, sichergestellt. Westfalia Logistics Soft-



Die bis zu 2 100 kg schweren Papierrollen werden in drei Lagerblöcken in 14 Ebenen und 1 500 Kanälen gelagert



Das schonende Handling der Papierrollen übernehmen spezielle Wippvorrichtungen mit Rollenführung

ware lieferte die passende Rechner-technik zum implementierten Lagersystem. Das individuell an die hauseigene EDV angebundene Lagerverwaltungssystem lässt den permanenten Abruf der Lagerdaten zu und ermöglicht die notwendige Transparenz des Systems. In der Lagerverwaltung

le' wird eine optimale Raumausnutzung ermöglicht. Dabei ist die Kombination unterschiedlicher Rollendurchmesser und -gewichte möglich. Die vollautomatische Ein- und Auslagerung stellt eine wesentliche Voraussetzung für den wirtschaftlichen Mehrschichtbetrieb dar. Eine hohe Si-



#### **Alle Lagerdaten werden im Lagerverwaltungssystem (LVS) transparent vorgehalten**

fanden auch die zwei unterschiedlichen Rollendurchmesser besondere Berücksichtigung.

Interessant ist vor allem die flexible Mittelblockverwaltung, die den Zugriff beider Regalfahrzeuge auf die Rollen des Mittelblocks zulässt. Der Lagerverwaltungsrechner bestimmt nach Leistungs- und Verfügbarkeitskriterien, welches RFZ auf die Rollen zugreift.

Durch die Satellitentechnik von Westfalia Storage Systems wird die sichere Lagerung und das schonende Handling liegender Rollenware ohne Trägerpalette gewährleistet. Mit der automatischen Lagerung 'Rolle an Rol-

cherheit und Lieferfähigkeit ist durch Redundanzstrategien wie die doppelte Mittelblockverwaltung gegeben.

Das bei Süddekor eingeführte automatische Lager ist leistungsfähiger als das zuvor betriebene, manuelle Rollenlager. Durch die Automation ist der Betrieb in drei Schichten möglich geworden und die Produktqualität der Dekorpapiere konnte durch die schonende automatische Handhabung enorm gesteigert werden. Somit konnte auch die Zufriedenheit beim Kunden gesteigert werden.

Silvia Rothweiler

#### **Weitere Informationen**

Satellitenkompaktlager  
**FM ###**

Software  
**FM ###**

Teleskoplager  
**FM ###**

Fördertechnik  
**FM ###**

[www.westfalia-net.com](http://www.westfalia-net.com)

[www.sueddekor.com](http://www.sueddekor.com)

#### **Lagerlogistik bei Süddekor in Kürze**

- 64 m lang, 36 m breit und 23 m hoch
- Anzahl der Rollenplätze: 7 200
- 3 Lagerblöcke, 14 Ebenen, 1 500 Kanäle
- Rollen: 1 100 mm und 3 700 mm Durchmesser, max. 2 100 kg
- 2 RFZ: 200 m/Min. Fahrgeschwindigkeit, 90 m/Min. Hubgeschwindigkeit
- Hub-Satellit für Rollen: 90 m/Min. Fahrgeschwindigkeit