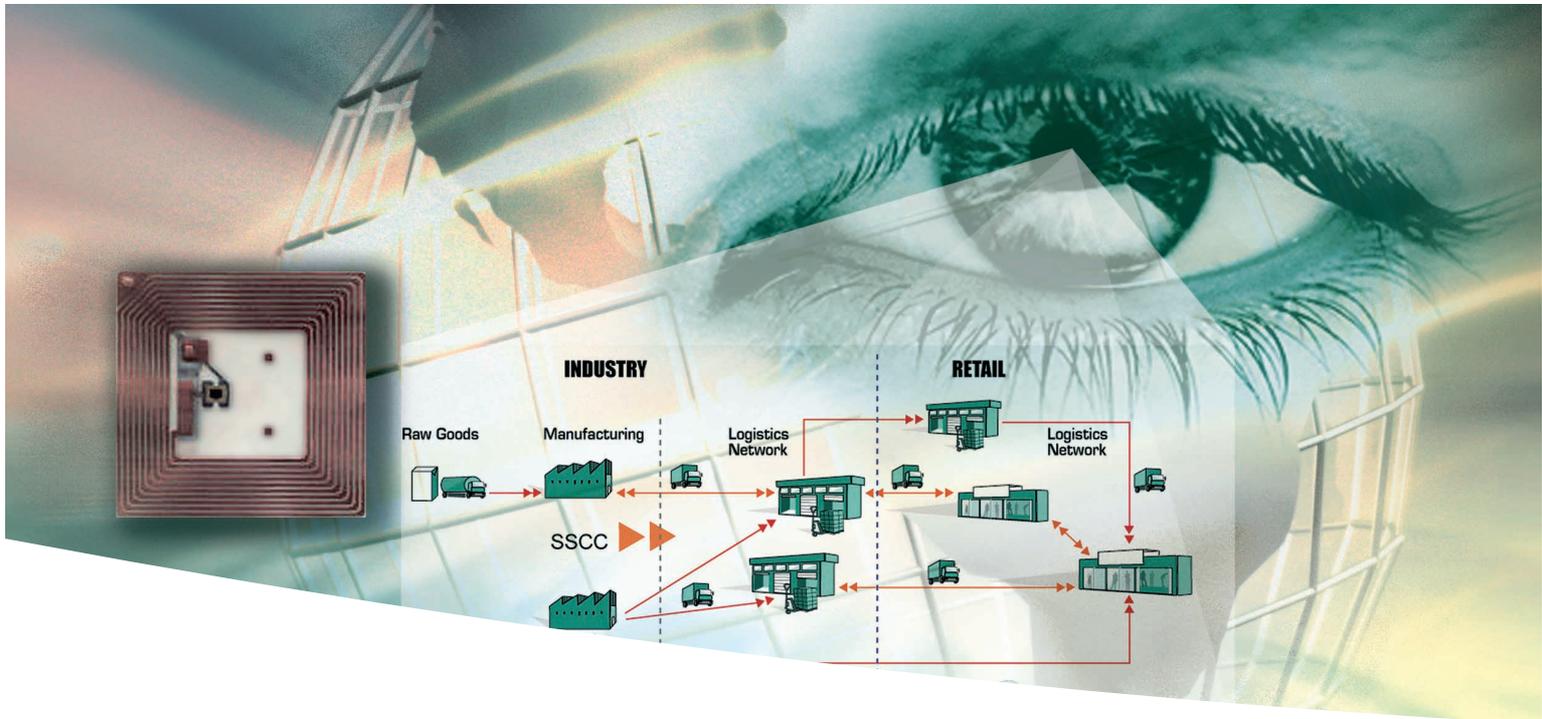




## **NEWS für Ihre Supply Chain**

- **RFID Integration in die Geschäftsprozesse**
- **Sprachsteuerung in der Kommissionierung – mehr Qualität und Durchsatz im Lager**
- **EU-Richtlinie 178/2002 – Erfüllung der gesetzlichen Anforderungen**

***Aldata***



## RFID

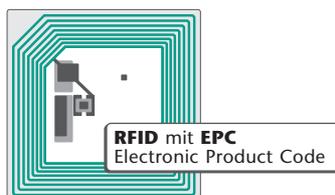
### Integration in die Geschäftsprozesse, RFID in der Praxis

Mit keiner anderen Technologie wird zurzeit soviel Image- und Marketingaufwand getrieben wie mit RFID. Ist es nur der Ersatz des EAN oder gibt es vielfältige Ansätze zur Optimierung der Supply Chain? Auf jeden Fall wird der Erfolg eines RFID Projektes durch die praxisnahe und firmenindividuelle Integration bestimmt.

Aldata stellt sich diesem Thema aus der Sicht seiner Kunden mit dem Anspruch, die neue Technologie mit optimalem Mehrnutzen in vorhandene Infrastrukturen zu integrieren:



- Das im August 2003 in Frankreich gegründete und aus Aldata, A3.Dis, CIPAM, Sun Microsystems und Valorf bestehende Konsortium hat die Integration der RFID Technologie in eine Komplettlösung für die Produktverfolgbarkeit erfolgreich abgeschlossen.
- Das Einzigartige an dieser Lösung ist, dass sie ausschließlich vorhandene Technologien und Weltstandards nutzt.
- Die RFID Tags – und somit die Waren – werden durch RFID-Lesegeräte, -Schranken oder -Tore beim Durchlaufen der Supply Chain identifiziert. Die RFID-Lösung des Konsortiums nutzt nun ausschließlich Standard-Technologien der EPCglobal (Savant Server, Internet, ONS/PML), um diese Informationen an die richtigen Stellen zu transportieren. Somit wird eine weltweit offene Kommunikation zwischen Produzenten, Produktveredlern sowie dem Groß- und Einzelhandel möglich. Die Informationen fließen ohne große Investitionen in eigene Netzwerkrechner über das bestehende Internet und werden durch Zugangscodes, Firewalls und Empfängeradressen an die richtigen Stellen geleitet.
- Aldata integriert und verarbeitet nun diese zusätzlichen Informationen in G.O.L.D.® und erweitert und optimiert dadurch die Geschäftsprozesse bei seinen Kunden.
- RFID ermöglicht die automatisierte und lückenlose Verfolgung der Ware in Echtzeit (Rückverfolgbarkeit).
- RFID ermöglicht die Mobilisierung von Informationen (Ware trägt zusätzlich die logistische Informationen mit sich).
- Die RFID Technologie bietet vielfältige Möglichkeiten zur Optimierung und Erweiterung der Geschäftsprozesse.





## VOICE

**Sprachsteuerung  
in der  
Kommissionierung.  
Steigerung von  
Qualität und  
Durchsatz sind  
garantiert!**



Unsere VOICE-Lösungen erfordern nicht die Investition in ein neues Lagerverwaltungssystem, sie lassen sich in nahezu jede Lagerapplikation integrieren. Eine permanente Verbesserung der Spracherkennungssysteme ermöglicht nun auch den Einsatz in Umgebungen mit höherem Lärmpegel.

Als einer der führenden Anbieter für effiziente Logistiklösungen hat Aldata bereits eine Vielzahl von Sprachsystemen bei seinen Kunden realisiert. Der Return on Investment wurde in allen Projekten innerhalb eines Jahres erzielt. Meistens wurde eine 20-30 prozentige Effizienzsteigerung erzielt durch:

- Nutzung der natürlichen Sinne (Sprache & Hören).
- Hände und Augen werden frei für das „Picken“.
- Die Bewegungsabläufe werden dadurch ergonomischer.
- Das lästige Hantieren mit Listen oder Scannern entfällt – dies bringt mehr Durchsatz und Effizienz bei der Kommissionierung.
- Die volle Konzentration der Mitarbeiter gehört nun der Ware – dies erhöht die Qualität der Kommissionierung.

Für bestimmte Einsatzorte oder erweiterte Funktionalitäten kann die VOICE-Lösung zur multimodalen Lösung mit dem PDA ausgebaut werden. Damit können für bestimmte Anwendungsschritte der Scanner und die Tastatur (Touchscreen) des PDA genutzt werden.

Unsere Sprachlösungen lassen Ihnen die freie Wahl für die in Ihrem Fall geeignetste Sprachtechnologie. Mit den führenden Unternehmen topsystem und ZETES stehen uns technisch unterschiedliche Systeme zur Verfügung, die sich in Projekten sehr erfolgreich bewähren.

Damit können Sie bei der Aldata Lösungen zwischen mobilen Industriegeräten oder Standard PDA-Systemen wählen. Die Sprachsteuerung und -erkennung wird in beiden Fällen direkt im Mobile Client umgesetzt.

Über das Wireless-LAN zu einem Server gehen nur noch geringe Datenmengen, so dass auch in komplexen Lagern hohe Durchsätze gewährleistet werden.



## EU178/2002

### Rückverfolgbarkeit von Lebensmitteln nach den gesetzlichen Anforderungen

Die gesamte Lebensmittelbranche ist ab Januar 2005 nach der neuen EU-Richtlinie 178/2002 verpflichtet, ihre Warenströme lückenlos zu verfolgen und zu dokumentieren.

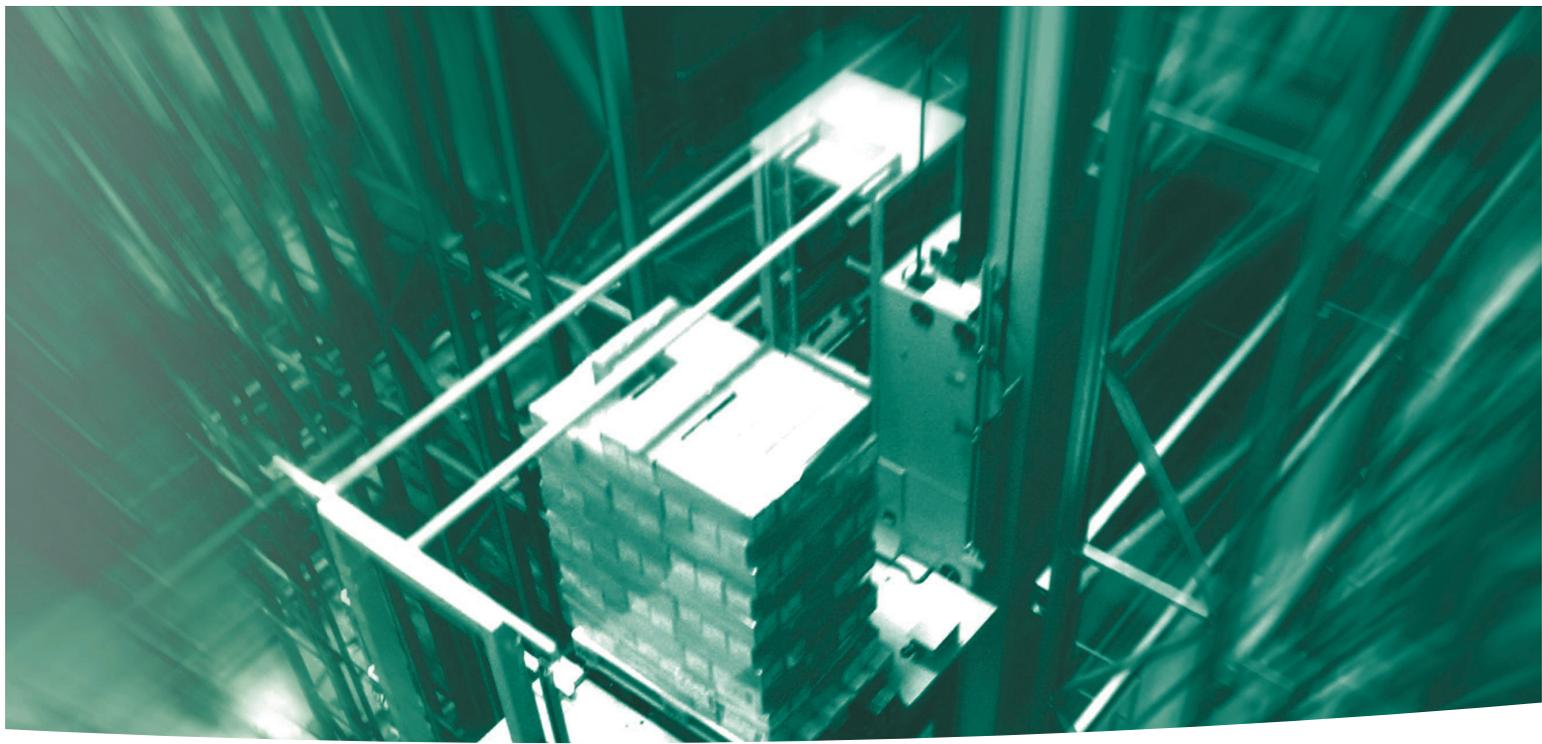
Wir haben bei unseren Konzepten und Lösungen das Interesse unserer Kunden in den Mittelpunkt gestellt:

- Die Erfüllung der gesetzlichen Anforderungen darf nicht zwingend den Austausch der bisherigen Systeme mit sich bringen. Die Lösung muss integrierbar sein.
- Keine Einführung von Insellösungen bzw. lokalen Systemen ohne Integrationskonzept und Weitblick.
- Kosten und zeitlicher Aufwand für ein EU178-Projekt gehören in ein angemessenes Verhältnis.
- Produktverfolgung wird Teil der heute laufenden Geschäftsprozesse und somit Teil des Tagesgeschäfts.

Mit Aldata wählen Sie zwischen drei Lösungen für EU178/2002:

1. Mit unserer Lösung **G.O.L.D.® Stock-EU178** integrieren wir eine „Best-Practice-Lösung“ zur Erfüllung der gesetzlichen Anforderungen.
  - Datenbasis
  - Datendrehscheibe
  - Erfassungsmodul
  - ERP-Schnittstelle
2. Mit unserem Standard-Lager-Verwaltungssystem **G.O.L.D.® Stock** lösen wir komfortabel und durchgängig die Chargen- und Produktverfolgung. **G.O.L.D.® Stock** ermöglicht eine durchgehende Transparenz des Warenflusses und unterstützt effizient in den Bereichen:
  - Lagermanagement
  - operative Lagerarbeitsplätze
  - Planung von Lageraktivitäten
  - dezentrale oder zentrale Lager
3. EU178 in SAP-Umgebungen  
In Kundenumgebungen mit SAP als Logistikmodul integrieren wir als SAP LES Implementierungspartner mit eigenem Berater-Know-How die Rückverfolgung weitgehend in die vorhandene Systemwelt.

<b>CCO</b>	Absender: CCO Maarweg 133 50825 Köln	Empfänger: Muster GmbH Mustermannstraße 753 12345 Musterhausen
NVE:	<b>3 4012345 123456789 5</b>	
EAN:	<b>4012345 33333 6</b>	
Warenbestellr. des Empfängers:	Charge:	
123456789	123456	
 <small>(01)401234533336;400123456789(1)123456</small>		
N V E	 <small>(00)4012345123456789</small>	



**Wir sind die Spezialisten und Praktiker für Ihre Warenwirtschafts- und Logistikanforderungen.**

Wir integrieren innovative Lösungen und neue Techniken in unsere Standard-Applikation **G.O.L.D.** und in Ihre Geschäftsprozesse.

Wie Sie es von Aldata gewohnt sind, gehen wir auf Ihre speziellen Anforderungen ein. Mit unserer engagierten und flexiblen Vorgehensweise **sichern wir Ihren Erfolg.**

**G.O.L.D.**® werte Leistungen für Ihre Supply Chain.

## **Aldata**

Aldata ist ein führendes europäisches Software- und Systemhaus und hat sich auf Komplettlösungen für den Einzelhandel, den Großhandel und die Logistik spezialisiert. Aldata ist mit rund 500 Mitarbeitern und eigenen Zentralen und Niederlassungen in Finnland, Deutschland, Frankreich, Schweden, Slowenien, UK, Thailand und den USA tätig.

Das deutsche Tochterunternehmen, die Aldata Retail Solutions GmbH, ist mit über 80 Mitarbeitern in Stuttgart, Köln und Stadthagen (bei Hannover) vertreten. Aldata in Deutschland realisiert seit 15 Jahren erfolgreich Lager- und Warenwirtschaftssysteme in der Industrie, in der Logistik und im Handel. Besonders geschätzt wird die flexible und individuelle Vorgehensweise bei Kunden sowie das Know How, auch Subsysteme an andere LVS-Systeme, wie z.B. SAP, anbinden zu können.

## **G.O.L.D.**

**G.O.L.D.** ist eine Standard-Warenwirtschafts- und Logistikh Lösung und kann als komplette Supply Chain Applikation zum Einsatz kommen oder auch modular in bestehende Systeme und IT-Umgebungen integriert werden.

Die Hauptmodule zeichnen sich durch volle Kompatibilität für die dreistufige Verarbeitung aus:

- **G.O.L.D. Central** als zentrale Warenwirtschaft
- **G.O.L.D. Stock** als Lagerverwaltungssystem
- **G.O.L.D. Shop** als Filiallösung

Über die **G.O.L.D.** Hauptmodule hinaus kann Aldata auf eine Reihe von weiteren Modulen zurückgreifen, die speziell die Lager- und Logistiktätigkeiten rationalisieren und optimieren.

**G.O.L.D.** hat eine moderne Schichtenarchitektur und wurde auf Basis der Web- und Internet-Technologie entwickelt. Trotz seiner hohen Funktionalität ist **G.O.L.D.** seinem Grundsatz treu geblieben:

**G.O.L.D.** ist „easy to use“ und liefert sehr schnell den **Return on Investment**.

## **Referenzen**

Über 200 namhafte Unternehmen schenken heute der Aldata ihr Vertrauen. Zu diesen Kunden zählen unter anderem:

Ahold, Atac, Bosch, Buderus, Carrefour, Casino, Edeka, Hochland, Jardiland, Kamps, k Kiosk, Lekkerland, LSG Sky Chefs, Melitta, Merck, Netto, Osram, Roche, Smart&Final, Terrena, Trader Joe's, Zamek.

# *Aldata*

### **Aldata Retail Solutions GmbH**

Ruppmannstraße 33a  
D-70565 Stuttgart

Telefon +49 (0)711 78072-0  
Telefax +49 (0)711 78072-10  
[www.aldata-solution.de](http://www.aldata-solution.de)  
[goldinfo@aldata-solution.com](mailto:goldinfo@aldata-solution.com)