



Mission erfolgreich erfüllt

Der Maschinenbau in der Türkei gewinnt an Fahrt. Dazu tragen zukunftsorientierte Unternehmen wie Ajan Elektronik, ein Hersteller von Plasma-Schneidemaschinen für die Blechbearbeitung, bei. Obwohl Ajan Elektronik eine gute Marktposition in der Türkei hat, wird nicht nur das Exportgeschäft weiter ausgebaut, sondern auch in Forschung und Entwicklung investiert. Seit 2013 setzt das Familienunternehmen auf automatisierte Intralogistiksysteme von Kardex Remstar und versorgt damit seine Produktion effizienter mit Bauteilen.

➤ Landet man auf dem Adnan Menderes Airport in Izmir, fällt sofort die futuristisch anmutende Konstruktion des internationalen Terminals auf. 2007 hat der Flughafenbetreiber dafür den ersten Platz beim European Steel Design Award gewonnen. Was der Ankömmling nicht weiß: die enormen Stahlstreben sind mit Plasma-Schneidemaschinen von Ajan gefertigt worden.

Maschinen zur Blechbearbeitung ist das Geschäft von Ajan Elektronik. Dafür wird Plasma-Technologie eingesetzt. Im Gegensatz zu Laserschneidern sind Plasma-Schneidemaschinen günstiger in Anschaffung und Unterhalt und in der Lage, höhere Blechdicken zu schneiden. Sie sind besonders für hochlegierte Stähle und dicke Aluminiumbleche geeignet.

„Kardex spart uns eine Halle“ Gleich vier Produktionsstätten betreibt Ajan derzeit noch im Gewerbegebiet Cigli im Norden Izmir. Doch bis Ende des Jahres soll es nur noch zwei Standorte geben. Am designierten Hauptsitz, wo sich dann Verwaltung, Produktion und Lager unter einem Dach befinden, sind heute schon insgesamt 23 Lagersysteme von Kardex Remstar für die Produktionsversorgung und die Ersatzteillagerung in Betrieb. Der erste Auftrag über fünf Lagerlifte Shuttle XP 500 und zwei Umlaufregale Megamat RS 650 kam 2013 zustande. Nihat Cinarli, Exportmanager sowie Sohn und Neffe der beiden Firmengründer, rief bei Emre Yenal, Verkaufsleiter von Kardex Remstar in der Türkei, an und bat ihn sofort zu kommen. Er interessierte sich für

die automatisierten Lagerlösungen aus deutscher Herstellung. Yenal, der sich gerade in Ankara und damit 600 Kilometer östlich von Izmir befand, buchte den nächstmöglichen Flug und war um 10 Uhr am nächsten Tag bei Ajan. Zwei Stunden später war der erste Auftrag unter Dach und Fach. Inzwischen sind weitere sechs Shuttle XP 500, sechs Shuttle XP 700 sowie vier Shuttle XP 1000, gesteuert von der Kardex-eigenen Lagerverwaltungssoftware Power Pick Global, im Einsatz. Nihat Cinarli erklärt: „Auf einer Grundfläche von nur 100 Quadratmeter realisieren wir eine Lagerkapazität von 1 000 Quadratmeter. Die Lösung von Kardex spart uns im teuren Industriegebiet von Izmir eine ganze Lagerhalle.“ Eingelagert wird alles, was zur Herstellung der großen



▲ Im Shuttle XP 700 werden schwere, lange Messingrohre eingelagert

Projekt Ajan Elektronik

Lieferumfang:

2013: 5 Shuttle XP 500, 2 Megamat RS 650

2014: 6 Shuttle XP 500, 6 Shuttle XP 700, 4 Shuttle XP 1000

Alle Einheiten sind 8 050 Millimeter hoch

Lagerverwaltungssoftware Power Pick Global von Kardex Remstar, MDE-Geräte, Behälter, Positionsanzeige-Leiste

Inbetriebnahme: 2013, 2014

Bereitstellungsprozess: 20-fach effizienter

Platzersparnis: 90 Prozent weniger Lagerplatzbedarf



und bis zu 44 Meter langen Blechbearbeitungsmaschinen erforderlich ist: Kleinteile aus Kunststoff, elektronische Bauteile, extrem lange und schwere Rohre und Profile oder Keramikartikel. Die Kunden von Ajan kommen aus den unterschiedlichsten Industriezweigen: Maschinenbau, Automotive, Chemie oder dem Baugewerbe.

20-mal schneller bereitgestellt Neben der enormen Platzersparnis ist die pünktliche Bereitstellung von Bauteilen für die Montage der Plasma-Schneidemaschinen in den Augen von Ajan der größte Vorteil. Cinarli gibt ein anschauliches Beispiel: „Haben wir früher sechs Mitarbeiter benötigt, um zwölf Produktionsaufträge in einer 8-Stunden-Schicht zu bearbeiten, sind heute nur noch zwei Mitarbeiter notwendig, die 25

Aufträge in zweieinhalb Stunden erledigt haben.“ Allein der Bereitstellungsprozess ist damit 20-mal schneller geworden. Dafür, dass die Auslagerung fehlerfrei abläuft, sorgen Positionsanzeigeleisten unterhalb der Entnahmeöffnungen.

„Die Lösung von Kardex spart uns im teuren Industriegebiet von Izmir eine ganze Lagerhalle“

Just-in-time Die Montagemitarbeiter müssen nicht mehr auf die zu verbauenden Teile warten. Diese werden just-in-time an die Arbeitsplätze geliefert und können im System auch „reserviert“ werden. Die Entnahme

◀ (v.li.n.re.) Ajan Elektronik setzt auf modernste Technik. Das neue Shuttle XP 1000 von Kardex Remstar wurde speziell für das einfache Handling von schweren Lasten konzipiert – eine typische Anforderung von Werkzeugherstellern (Fotos: Kardex Remstar)

Ultrakurze Wege von den Lagereinheiten, im Hintergrund, bis in die Produktion

Die Plasma-Schneidemaschinen von Ajan Elektronik können bis zu 44 Meter lang sein

Gute Partner: Emre Yenal, Verkaufsleiter von Kardex Remstar in der Türkei, und Nihat Cinarli, Export Manager bei Ajan sowie Sohn und Neffe der beiden Firmengründer

aus den Lagerliften und Lagerpaternostern passiert kontrolliert. Jedes Teil wird registriert und bei Bedarf Nachschub angemeldet. Damit werden Staus vermieden und der Produktionsprozess fließt. Das Ware-zur-Person-Prinzip und die einfache Entnahme der oft sperrigen Teile bedeuten eine enorme Verbesserung der Arbeitsergonomie.

Durch die systematische Lagerung sind auch Ersatzteile jederzeit schnell verfügbar. Ein texanischer Kunde von Ajan Elektronik war jüngst regelrecht verblüfft. Bereits zwei Tage nach Bestellung waren die sehr dringend benötigten Teile in Texas vor Ort. Nicht nur, aber auch aufgrund solcher positiver Erfahrungen ist sich Nihat Cinarli sicher, dass Kardex Remstar die weitere Entwicklung seines Familienbetriebs begleiten wird. ► www.kardex-remstar.de

▣ dhf special
Lagerlogistik
Neuheiten und Lösungen
ab Seite 16

▣ **Flurförderzeuge**
Einsatz im Hygienebereich
ab Seite 41

▣ **Materialfluss-Kongress**
Smart Factory im Fokus
Seite 12

Innovative Batterietechnik (14)

