



e.Review 1/2021

Aktuelle Neuigkeiten der Dr. Brunthaler IITech GmbH

Kunden / Vertrieb

InLoc4Log beim Logistik-Kongress

Nachschau und Folgeprojekte

Im Rahmen des BVL-Kongresses vom 21. - 23/10/2020 hatten wir die Teilnehmer eingeladen, sich mittels einer Online-Präsentation ein Bild von der Genauigkeit und Leistungsfähigkeit unserer Indoor-Ortungs-Lösung „In-Loc4Log“ zu machen. Diverse Anfragen namhafter Unternehmen erreichten uns und zeigten, dass für diese Technologie großes Interesse besteht.

Zur Zeit arbeiten wir an der Projektierung der Pilot-Installation für eine internationale Groß-Spedition, die mit Hilfe von InLoc4Log u.a. die Fehlerhäufigkeit bei Verladungen reduzieren möchte. Dies erreichen wir dadurch, dass die Stapler und andere Transportmittel mit InLoc4Log Transpondern ausgestattet und permanent auf ca. 40cm genau getraced werden.

Beim Absetzen eines Versandobjektes kann so ohne Aufwand für den/die Staplerfahrer(in) verifiziert werden, dass der Behälter oder die Palette am richtigen Verladetor abgeliefert wird. Andernfalls wird der Fahrer / die FahrerIn durch ein deutliches akustisches und optisches Signal aufgefordert, den Fehler zu korrigieren.

Wir führen Ihnen das System gerne per Webkonferenz oder im Logistik-Labor an der TH Wildau gerne vor und identifizieren mit Ihnen lohnende Anwendungen für Ihre Logistik, sprechen Sie uns an!

Dock- und Yard-Management-System

Aktuell arbeiten wir daran, ein DYMS in **storagement**[®] zu integrieren. Dazu würden wir gerne Ihre speziellen Anforderungen im Rahmen eines kurzen (Webex-) Beratungsgesprächs kennen lernen: Bitte anmelden per E-Mail an in-fo@brunthaler.de oder telefonisch 030 215 081 33!

Prozesse / Technik

Multi-Order-Picking „MOP“

Auftrags-Bereitstellung für die Kommissionierung

Die Kommissionierung arbeitet aufgrund von optimierten Auslager- und Transportaufträgen im **storagement**[®] System-Kern. Die Auslageraufträge dienen der kurzfristigen, dynamischen Disposition auf Basis der jeweils aktuellen Lieferauftrags- und Bestands-Lage.

Aus dem Pool der möglichen Auslageraufträge werden nur diejenigen für die Pickung „verplant“, die

- Bestand in Entnahmebereichen haben oder
- durch Nachschub solchen verfügbaren Bestand ziehen können (automatischer Nachschub) oder
- für Teillieferung zugelassen sind.

Die Auswahl dieser Aufträge erfolgt aufgrund komplexer Regelwerke oder alternativ (Zero-Configuration) einfach aufgrund von Priorität und Auftragsalter.

Das oberste Ziel ist hier, die Aufträge so zu verplanen, dass sie auch vollständig und zeitnah abgearbeitet werden können. Sobald Mitarbeitende in der Kommissionierung neue Aufträge suchen, wird für jeden in Echtzeit eine individuelle, wegeoptimierte Kommissionier-Tour geplant, die auf kürzest möglichem Weg bei Minimierung der Gassen die Ware für so viele Aufträge picken lässt, wie in den von den Kommissionierenden mitgeführten Sammelbehälter passen. Hier kommen clevere Algorithmen zur Anwendung, die das Optimum aus zeitnaher Auftragsabarbeitung und minimalem Aufwand ermitteln. InLoc4Log kann die Abarbeitung hier auf unterschiedliche Weise weiter beschleunigen!

Mit Multi-Order-Picking können noch weitere Verbesserungen erzielt werden - lesen Sie dazu unseren Artikel unter (Link...)

Wir freuen und auf das Ende des Lockdowns und darauf, unsere Kunden und Partner endlich wieder uneingeschränkt persönlich treffen zu können. Dennoch sind wir für Sie auch jetzt aktiv!

Bleiben Sie gesund und passen Sie auf sich auf.

Ihr Team der Dr. Brunthaler Industrielle Informationstechnik GmbH