

# SSI SCHÄFER

## update

Bedrijfsmagazine van de SSI SCHÄFER-groep

### Bestpractice



Leeslektuur over geautomatiseerd orderverzamenen

### Topthema



SSI SCHÄFER op de CeMAT 2008  
Hal 13 | stand C20



*Beste lezer,*



Een van de belangrijkste gebeurtenissen binnen de logistieke branche vond dit jaar in Hannover plaats.

Op 27 mei opende CeMAT haar deuren. De logistieke vakbeurs presenteerde zichzelf niet alleen omvangrijker, maar ook veelzijdiger dan in 2005. Behalve de status van internationaal toonaangevende beurs werden hier in hoge mate innovaties gestimuleerd en zagen we trends waarvan bedrijven kunnen profiteren.

SSI Schäfer benutte dit belangrijke platform om de innovatieve kracht en sterke punten van de Schäfer-groep te demonstreren. Voor onze aanwezigheid op de beurs hadden we ons ambitieuze doelen gesteld. Meer hierover leest u in ons Top-Thema op pagina 3.

U zult zeker al gemerkt hebben dat het uiterlijk van ons bedrijfsmagazine is veranderd. Voor nog meer leesplezier hebben wij lay-out en inhoud van de artikelen aangepast.

Voortaan zullen we u in 16 pagina's nog uitvoeriger informeren over Best Practice verslagen, trends en nieuws vanuit de ondernemingsgroep en brengen we verslag uit van congres- en beursgebeurtenissen.

Ik wens u veel leesplezier bij het lezen van dit nummer.

Klaus Tersteegen  
Directie SSI Schäfer, Neunkirchen



**Titelbeeld:** CeMAT 2005, impressies  
SSI SCHÄFER beursstand

## Pagina

- 2**    **Nieuwsmagazine**
- 3**    **Topthema**
- 4 - 6**    **Bestpractice**  
Magazijn- en orderverzameltechniek
- 7**    **Ondernemingsnieuws**
- 8 - 9**    **Speerpunt** logistieke oplossingen voor **farmaceutica**  
en **medische toepassingen**
- 10**    Logistiek voor **dranken**
- 11**    Logistiek voor **levensmiddelen**
- Korte berichten**
- 12**    **Bestpractice** logistiek
- 13**    **Bestpractice** sanitair en **beurskalender**
- 14 - 15**    **Productnieuws** en **Bestpractice elektro**
- 16**    Logistiek in **reserveonderdelen** en colofon





## LOGISTIEK LIVE MEEMAKEN - SSI SCHÄFER op de CeMAT 2008

**Er staan momenteel maar weinig branches wereldwijd meer in de picture dan die van de toekomstgerichte logistiek. Onder het motto "Discover Intralogistics" vond van 27 – 31 mei 2008 in Hannover de CeMAT plaats, dé wereldwijde logistieke vakbeurs.**

### High-Tech live meemaken

Bezoekers van de beursstand maakten logistiek live mee en konden het samenspel van magazijnsoftware, ergonomisch ingerichte werkplekken voor orderverzamelen en automatische opslag- en transportsystemen direct volgen. Er vonden live-presentaties plaats van o.a. productinnovaties bij opslag-, transport- en order-



verzameltechniek. Daarnaast werd gedemonstreerd wat er mogelijk is met een hoogbouwstellingmagazijn met pallets en een automatisch klein-goed magazijn, uitgerust met moder-

ne magazijnkranen van SSI Schäfer. De beplating van de apparaten was voor een groot deel vervangen door veiligheidsglas, waardoor men de complexe bewegingen binnen in de systemen goed kon volgen.

### Exclusieve wereldwijde innovatie

Highlight van de beurs vormde de wereldwijde innovatie op het gebied van Automatic Order Picking. SSI Schäfer presenteerde een volautomatisch orderverzamelsysteem voor de levensmiddelenindustrie en aanverwante branches. Het concept omvat de doorlopende en volautomatische afwikkeling van de goederenlevering tot en met de beschikbaarstelling aan de goederenverzending op pallets en in rolcontainers. Het revolutionaire systeem werd in Hannover voor het eerst live gepresenteerd.

### Vaklezingen over de trends in de logistiek

Het informatieaanbod voor de bezoekers werd afgerond met een gebruikersforum, waarbij gebruikers aspecten van magazijn- en orderverzameltechniek toe-



lichten en eisen vanuit de praktijk bespreken. Het programma bevatte bovendien lezingen over de highlights op de beursstand van SSI Schäfer. Experts binnen het bedrijf bespraken de toepassingsmogelijkheden van de actuele product- en systeeminnovaties en verleenden hun deelname aan een hierop aansluitende discussie.



SSI Schäfer presenteerde zichzelf op een oppervlak van meer dan 2.500 m<sup>2</sup> – praktijkgericht en transparant



arvato ... the spirit of solutions

"EEN GROEI VAN 20 PROCENT TOONT DE JUISTHEID VAN DE BESLISSING AAN."

Andreas Koch  
Manager centrale logistiek VVA



# ORDERVERZAMELEN VOOR BOEKENWURMEN

*270 ton materiaal  
2.200 meter  
transportbaantechniek  
290 overzetunits  
35.800 transportbaanrollen*

**Voor het snel en efficiënt samenstellen van orders heeft arvato media GmbH in Gütersloh, honderd procent dochter van Bertelsmann AG, voor de dynamische orderverzamelsystemen van SSI Schäfer gekozen.**

"Door te automatiseren en over te schakelen op het principe "goederen naar de man" zijn we erin geslaagd de efficiency van onze logistiek duurzaam te verbeteren", verklaart Andreas Koch, manager centrale logistiek van de Verenigten Verlags-Auslieferung (VVA), een onderneming van arvato media GmbH.

Alleen al vanaf de locatie Gütersloh bereiken jaarlijks meer dan 100 miljoen boeken de Duitse boekhandels of direct de lezers. In 2005 besloot de onderneming tot een volledige reorganisatie van haar logistieke processen. Een belangrijke voorwaarde voor de planning was daarbij de transporttechnische koppeling met alle orderverzamelszones, met als doel een afname van de transport- en vrachtkosten.

SSI Schäfer uit Giebelstadt sleepte dit logistieke project als hoofdaannemer in de wacht. Basis van

het concept: een klein-goed magazijn (AKL) voor 24.000 bakposities en 24 Schäfer carousel-systemen zorgen voor een hogere doorgangssnelheid en geoptimaliseerde productieprocessen. Voor de transparantie en soepele aansturing van de processen tussen hoogbouwstellingmagazijn en verzendafdeling is de magazijnsoftware "ant" verantwoordelijk.

Bijzondere uitdaging: "De realisatie van het project moet plaatsvinden tijdens actief bedrijf", legt projectmanager van SSI Schäfer, Davide Carlet, uit. "Ook zijn de eerste twee bouwfases van het oorspronkelijk voor drie bouwfases ontwikkelde project in één stap uitgevoerd. Begin 2007 werden de nieuwe systeemonderdelen ingericht met de boeken, en in het voorjaar vond de volledige inbedrijfstelling van het systeem plaats. "Dankzij het nieuwe orderverzamel- en aanvulconcept waren we in staat om de productiviteit en de capaciteiten op één oppervlak aanzienlijk te vergroten, wat ons in zijn totaliteit een veel sterkere concurrentiepositie gaf. "Een groei van 20 procent toont de juistheid van de beslissing aan", aldus Andreas Koch.







Voor Office Depot UK Ltd. in Manchester heeft SSI Schäfer uit Graz een nieuw distributiemagazijn ingericht. Een individuele mix van automatische en half-automatische orderverzamelersystemen alsmede een optimale benutting van de ruimte biedt de wereldwijd toonaangevende aanbieder van kantoorartikelen grote voordelen op het gebied van leverkwaliteit, tijd en kosten.

Office Depot UK Ltd. heeft bij de bouw van haar 28.000 m<sup>2</sup> grote distributiecentrum in het Engelse Manchester een toekomstgericht logistiek concept gerealiseerd. "Het nieuwe distributiecentrum biedt de Office-Depot-groep een toekomstgerichte oplossing dat als basisconcept voor meer distributiecentra kan worden toegepast", aldus Bernd Schiel, seniorprojectmanager voor Office Depot.

Het nieuwe centrum biedt plaats aan ca. 12.000 verschillende producten, in het bijzonder kantoorartikelen en -machines alsmede computersoftware en pc's. Naast de compacte plaatsing van de orderverzamelerszones en de ca. 3,3 km lange hypermoderne transportbaantechniek vormen vooral de automatische orderverzamelers S-Pemat, een doorrolstellingmagazijn met een pick-by-light-systeem alsmede een automatisch opslag- en leversysteem (ASRS) de be-



## Een van de meest productieve magazijnen in Europa



langrijkste kenmerken van dit systeem. Basisprincipe in alle bereiken: papierloos orderverzamen. Bijzonderheid in Manchester: een speciaal inpakstelsel. De kleine delen worden aan het einde van het automatisch orderverzamelproces in kunststof zakken verpakt. Dit biedt bescherming aan het product, zorgt voor een gebruiksvriendelijke verwerking bij uitvoering van de complete order en zorgt ervoor dat de eindgebruiker het product gemakkelijk kan uitpakken. Het systeem biedt op een vloeroppervlak van 280 vierkante meter een capaciteit van 6.000 artikelen in 10.000 magazijnposities. Het systeem is bij Office Depot ontwikkeld voor een dagelijkse transportcapaciteit van in totaal 35.000 dozen.



De tapijtenfabriek uit Marburg in Kirchhain heeft door de inbedrijfstelling van een nieuw logistiek centrum de mogelijkheden van de interne logistiek aanzienlijk vergroot. De in 1845 opgerichte onderneming produceert meer dan 4.000 verschillende tapijten en levert aan klanten in 84 landen. Dagelijks worden er 3.000 pakketten en 500 pallets in een stijgende trend geleverd. Ook de levering van kleine hoeveelheden, tapijtrollen in een tot twee dozen, is met 1.000 zendingen dagelijks sterk toegenomen. SSI Schäfer leverde de magazijntechniek en Klinkhammer Förderanlagen GmbH was hierbij hoofdaannemer. Een doorslaggevende rol voor de geoptimaliseerde opslagprocessen speelt het uit twee gangen bestaande automatisch kleingood magazijn (AKL). Met de afmetingen 36 x 8 x 13 m (LxBxH) biedt dit bij een dubbeldiepe opslag een totaalcapaciteit van 12.384 speciale bakken. Ongebruikelijk is de toepassing van de cut & weld-bakken in het automatisch magazijn voor kleine delen, waarbij tapijtrollen worden opgeslagen die met 1.040 mm dubbel zo breed zijn als normale rollen.

De LTB-bak werd speciaal voor de tapijtenfabriek in Marburg voor het eerst met een hoogte van 420 mm, in plaats van de tot dusver maximale standaardhoogte van 320 mm, geproduceerd. De opslag van complete artikel- en batch-specifieke Europallets gaat relatief eenvoudig in zijn werk. Het in silowijze gebouwde hoogbouwstellingmagazijn met de afmetingen 106 x 22 x 36 m (L x B x H) biedt in vijf stellinggangen plaats aan 15.420 Europallets. De pallets bereiken vanuit de productie, via de volautomatische transportbaantechniek, het hoogbouwstellingmagazijn en worden daar willekeurig opgeslagen.

Complexer zijn de procedures bij het afnemen van deelorders. Deze worden

uit het automatisch kleingood magazijn (AKL) genomen. Twee volautomatische magazijnkranen en de transportbaaninstallaties transporteren de opslagbakken met behulp van magazijnsoftware naar de afdeling voor het orderverzamen. Daar worden de artikelen op vier werkplekken gepickt en na het verpakken via een transportband naar de expeditie doorgestuurd. De resthoeveelheden worden opnieuw opgeslagen. Jens Beinecke vat dit proces tevreden als volgt samen: "De nieuwe magazijnstechniek zorgt voor tijd- en trajectoptimalisatie en maakt een individuele toe- en afvoer van de opslagbakken mogelijk. Hierdoor kunnen ook in piektijden orders, waaraan uiteenlopende eisen worden gesteld, snel en veilig worden afgewikkeld.

De architectuur van het nieuwe logistieke centrum springt direct in het oog: De kopwand van het hoogbouwstellingmagazijn is van glas voorzien en wordt 's avonds blauw verlicht.

# Tapijten voor de wereldmarkt

Jens Beinecke, commercieel directeur Marburger Tapetenfabrik, zegt hierover het volgende: "De noodzaak tot een nieuw logistiek centrum is ontstaan uit een toename van de productiehoeveelheden en een grotere continuïteit van de bestellingen."



SSI Schäfer zette de eerste spade in de grond en startte daarmee op feestelijke wijze de bouw van een modern technologiecentrum. Op het bedrij-



v.l.n.r. Harrie Swinkels, Rainer Steinbach, Rudolf Keller, Matthias Versbach zetten de eerste spade in de grond

venterrein in Giebelstadt gingen SSI Schäfer-directeuren Harrie Swinkels en Rudolf Keller samen met Rainer Steinbach, technisch directeur van

SSI Schäfer, en architect Matthias Versbach persoonlijk over tot de eerste werkzaamheden die moeten leiden tot de bouw van het nieuwe, 15 meter hoge gebouwencomplex.

De specialisten voor logistieke systemen in Giebelstadt streven ernaar om in de toekomst op een oppervlak van 4.500 vierkante meter nieuwe technologieën te ontwikkelen en innovaties te integreren in bestaande en

naast zal het in de toekomst als expositielocatie voor alle ondernemingsbranches binnen de SSI Schäfergroep fungeren.

"Met het technologiecentrum zullen we de ondernemingsbrede en innovatieve krachten bundelen en de ontwikkeling van marktconforme systemen naar onze klanten toe transparant maken", aldus Harrie Swinkels.

## TECHNOLOGIECENTRUM VOOR LOGISTIEK OPLOSSINGEN

nieuwe, klantgerelateerde producten. Daarvoor moet het toekomstgerichte test- en technologiecentrum als evenementenlocatie voor de beproefde automatiseringscongressen worden gebruikt. Het nieuwe gebouw, dat beschikt over een showroom die voor uiteenlopende segmenten kan worden ingericht, dient voor de presentatie van diverse nieuwe producten. Daar-

"Daarmee komen we tegemoet aan de toegenomen behoefte aan informatie van onze klanten en bieden we tevens de mogelijkheid om moderne componenten op het gebied van logistieke oplossingen tastbaar te maken." De beschikbaarstelling van het test- en technologiecentrum van SSI Schäfer is gepland voor de zomer van 2008.

SSI Schäfer streeft naar een marktleidende positie als systeemleverancier van logistieke toepassingen voor de papier-, diepvries- en drankenindustrie.

Daartoe heeft SSI Schäfer uit Giebelstadt de brancheknowhow op het gebied van automatisering gebundeld in specifieke business units. Moderne magazijnsystemen en geoptimaliseerde procedures kunnen de aanwezige magazijn capaciteiten significant vergroten. Hiertoe biedt SSI Schäfer een modulair ontwikkelde productportfolio, waaruit oplossingen worden ontwikkeld die helemaal zijn toegesneden op de individuele eisen van de klanten.



## BRANCHE-OPLOSSINGEN in business units

Er kan gekozen worden uit diverse magazijn-opslagsystemen zoals kanaal- of hoogbouwstellingen alsmede transportbaantechniek- en orderverzamelsystemen, waarbij uitstekende automatische

oplossingen mogelijk zijn. Krachtige IT-oplossingen zorgen voor moderne automatiseringstechnieken en daardoor ontstaan toekomstgerichte oplossingen voor een efficiënte logistiek.

"Wij streven naar bewustmaking van mogelijkheden op het gebied van optimalisatie en efficiency binnen de branches."

Jörg Wurlitzer  
Branchemanager verkoop Unit Load Solution



## Speerpuntlogistieke oplossingen

De Stryker Corporation is wereldwijd een van de toonaangevende fabrikanten en aanbieders van orthopedische en medisch-technische producten. Om te kunnen voldoen aan de productiebehoeften van de Engelse vestiging in Newbury, Berkshire, kreeg SSI Schäfer UK opdracht tot reorganisatie van het distributiemagazijn. Doel was het ontwikkelen van soepele bedrijfsprocedures. SSI Schäfer installeerde een etagevloerconstructie op basis van het legbordstelsel R 3000 voor een grotere orderverzamelingsnelheid en

### Productiviteitswinst voor Stryker UK



meer opslagcapaciteit. Nicky Kennett, Stryker Corporation, zegt hierover het volgende: "Wij gunden SSI Schäfer de order op grond van de omvangrijke planningsmogelijkheden. De flexibele oplossing heeft ons er zelfs toe overgehaald onze decentrale magazijnen te centraliseren." In de gelijkvloerse legbordstellingen slaat Stryker kleine delen op, op het etageniveau worden volumineuze delen opgeslagen.



## MAGAZIJNTECHNIEK VOOR *Johnson & Johnson*

**Eind 2007 werd in het Zwitserse Villmergen de door PostLogistics exclusief voor en in samenwerking met Johnson & Johnson Medical DePuy ontwikkelde logistieke oplossing in gebruik genomen.**

Met een ervaring van meer dan 100 jaar wordt DePuy tot de meest traditionele en toonaangevende onderneming voor endoprothetische verzorging op het gebied van orthopedie, chirurgie en traumatologie gerekend. Johnson & Johnson stelt niet uitsluitend hoge eisen aan haar producten, maar ook aan het nieuwe logistieke centrum. Alleen zo kan worden gewaarborgd dat alle ziekenhuizen, artsen en patiënten de vereiste verzorging krijgen.

Op zoek naar een logistieke oplossing voor de opslag van operatiesets, instrumenten en verschillende gewrichtsimplantaten koos DePuy voor de Zwitserse logistieke aanbieder Post Logistics en SSI Schäfer.

Johnson & Johnson wil niet afhankelijk zijn van geautomatiseerde oplossingen en koos voor handmatige opslagssystemen. In het meer dan 1.000 vierkante meter grote nieuwe logistieke centrum van DePuy wordt in de nacht

tot uiterlijk 6 uur s'morgens aan de klinieken geleverd dankzij de "innight medica" services van Post Logistics. Het legbordstellingmagazijn van SSI Schäfer Zwitserland zorgt voor de uiterst efficiënte opslag van de goederen. Zo zijn bijvoorbeeld magazijncompartimenten voor de in totaal meer dan 1.000 operatiesets ontwikkeld, waarbij het eerste legbord op een hoogte van 1,6 m is gemonteerd.



Een constructieve uitdaging vormden de brandpreventiebepalingen, die een afstand van 15 cm tussen de afzonderlijke stellingdelen noodzakelijk maken. Door middel van een voor deze maat ontwikkelde speciale constructie was SSI Schäfer in staat om ook aan deze eis tegemoet te komen.





## Distributiecentrum voor Braziliaanse farmagigant



Basis voor een sterk distributienet: volledig geautomatiseerde distributiecentra.

87,9 procent van de Braziliaanse markt in farmaceutische en drogisterijartikelen wordt bediend door Profarma. Daardoor wordt de farmaceuticagigant met hoofdvestiging in Rio de Janeiro tot de 20 grootste handelsgroepen van Brazilië gerekend. Elf strategisch gepositioneerde expeditiemagazijnen, waarvan er vijf volledig geautomatiseerd zijn, vormen de basis van het sterke distributienet. Vier van de vijf volautomatische magazijnen werden door de Zuid-Amerikaanse vestiging van SSI Schäfer uitgerust. De meest recente opdracht dateert van juli 2007 en is het met succes opgeleverde distributiecentrum in Curitiba, Paraná. SSI Schäfer leverde de stelling-, transport- en orderverzameltechniek. Bijzonder aan dit distributiecentrum is de perfecte onderling afgestemde combinatie van volautomatische en gedeeltelijk geautomatiseerde orderverzamelsystemen. Op deze wijze worden meer dan 35.000 artikelen/uur verzameld en realiseert Profarma een uitvoer van 1.000 bestellingen/uur.

Het orderverzamelproces verloopt als volgt: een transportbak doorloopt het logistieke centrum vanaf een startpunt via een transportbaan. Zeven S-Pematen met in totaal 560 kanalen zorgen voor het volautomatische orderverzamelen van goederen met een hoge omloopsnelheid en 12 K-Pemat-modules met 2.400 kanalen zorgen voor het orderverzamelen van goederen met een gemiddelde omloopsnelheid. Na een controleweging van de bak wordt deze verder naar de halfautomatische orderverzamelzone met kleingoeddoorrol- en legbordstellingen getransporteerd en gereedgezet voor verzending.g.



Orderverzamenen van hardlopers.

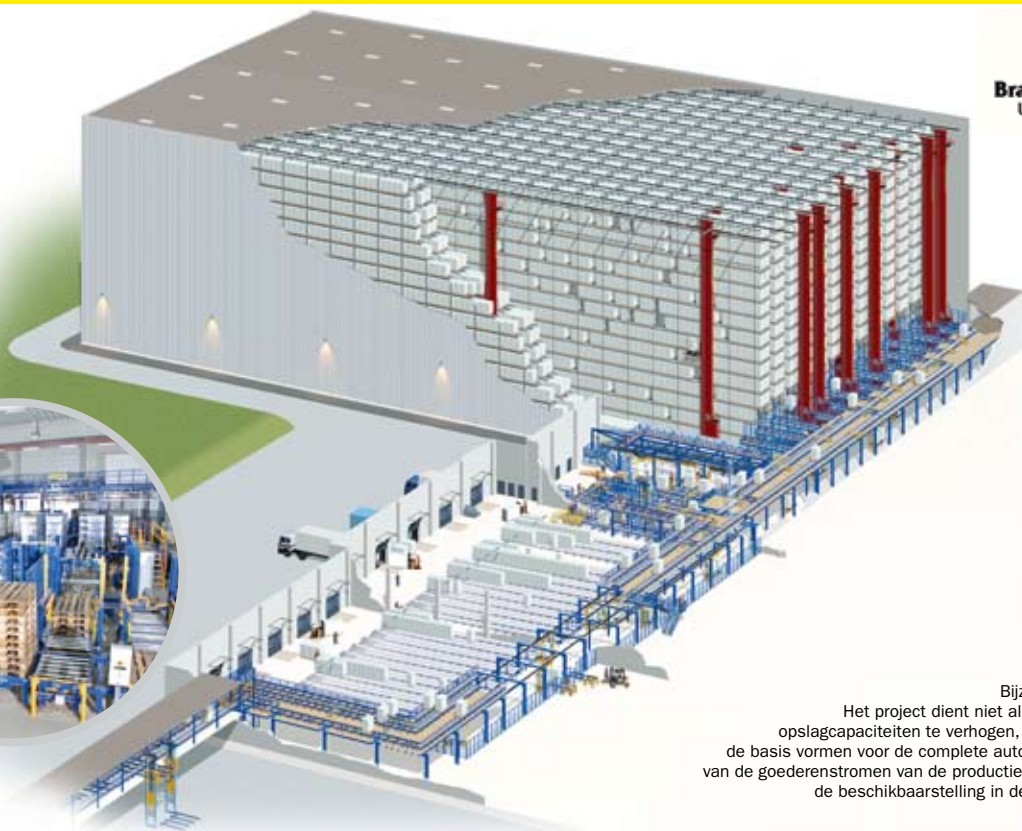
De Smith Drug Company wordt gerekend tot de toonaangevende drogisterijgroothandels op de Amerikaanse markt. Meer dan 1.000 onafhankelijke apotheken, verzorgingsinstellingen en ziekenhuizen worden met medicijnen, sanitaire en hygiënische artikelen bevoorrad door het op twee na grootste farmaceutische bedrijf van de VS. Een toenemend aantal orders, continu veranderende behoeften van klanten in een explosief groeiende Amerikaanse markt alsmede een nieuw automatisch bestelsysteem leidden ertoe dat de onderneming moest uitzien naar een nieuwe, krachtige logistieke oplossing voor het expeditiemagazijn in Spartanburg, South Carolina.

## Distributiecentrum voor US-farmagroothandel



Highlight van het nieuwe logistieke centrum vormen de drie orderverzamellijnen met A-frame orderverzamelautomaten met in totaal 6.264 kanalen voor het orderverzamelen

SSI Schäfer Graz, Oostenrijk, reorganiseerde het tot dusver overwegend handmatig geëxploiteerde magazijn tijdens de doorlopende bedrijfsvoering en vormde het systeem om tot een krachtig opslagbedrijf met een automatiseringsgraad van 80 procent. Highlights van het nieuwe logistieke centrum vormen de drie orderverzamellijnen met A-frame orderverzamelautomaten met in totaal 6.264 kanalen voor het orderverzamelen. De installatie van de nieuwe magazijntechniek zorgde voor een toename van de productiviteit van het logistieke centrum met 30 procent en een daling van de opslagkosten. Na het ontvangen van een vervolgorder plant SSI Schäfer meer projecten voor het farmaceutische bedrijf.



Bijzonderheid:  
Het project dient niet alleen om de opslagcapaciteiten te verhogen, maar moet de basis vormen voor de complete automatisering van de goederenstromen van de productie tot en met de beschikbaarstelling in de expeditie.

## Prestaties in goederenuitvoer nagenoeg verdubbeld



"Het is relatief eenvoudig om binnen de drankindustrie de uitvoer te vergroten", verklaart Winfried Assmann, logistiek manager van Urstromquelle uit Baruth (Brandenburg), dat met een jaarlijkse productie van rond de vier miljoen hectoliter en ca. 60.000 gevulde eenheden per uur een van de grootste bottelbedrijven in Duitsland is. "De uitdaging is een aan de productie aangepaste opslag en een snelle beschikbaarstelling voor verzending." Met name tijdens piektijden zijn flexibele goederenbuffers en efficiënte goederenstromen een noodzaak. Met dit gegeven in het achterhoofd heeft het bot-



telbedrijf de logistieke aanbieder SSI Schäfer, Giebelstadt, opdracht gegeven tot modernisering en uitbreiding van zijn productielocatie in het Brandenburgse Baruth. Na een inschrijvingsprocedure ontving de hoofdaannemer de order voor het bouwen van een volautomatisch palletmagazijn dat bestaat uit 14 gangen met een kleine 45.000 posities. Het leveringspakket omvatte de planning, levering van

het 8.000 vierkante meter grote vloeroppervlak, de bouw van een 20 x 41 meter groot tussengebouw inclusief brandpreventie met behulp van een sprinklerinstallatie, dak- en wandconstructie alsmede stalen stellingconstructie, de levering en installatie van de het transportbaansysteem in combinatie met magazijnkranen alsmede de benodigde IT- en besturingstechniek. Met behulp van een virtueel simulatiemodel ontwikkelde het bedrijf uit Brandenburg samen met SSI Schäfer

- Hoge leveringsbetrouwbaarheid
- Optimale benutting van vloeroppervlak
- Concentratie van de magazijnen
- Vermijden van seizoensgebonden opslaan tijdens piektijden

een speciaal goederenstreamconcept. Hierbij werden de productielijnen samengevoegd, de beide hoogbouwmagazijnen in één IT-oplossing geïntegreerd en zorgden een laadzone met twee hallen en zwaarlastbanen voor een optimale beschikbaarstelling. Sinds augustus 2007 is de installatie in Baruth daadwerkelijk in bedrijf – en "hij loopt voortreffelijk", aldus Assmann.





## Uwige temperaturen

Amper enkele maanden na onder-tekening van het contract neemt de bouw van het nieuwe diepvriesmagazijn voor de Nederlandse logistiek dienstverlener Partner Logistics vaste vormen aan. De in opslag van diepvriesproducten gespecialiseerde logistieke dienstverlener op contractbasis gaf SSI Schäfer opdracht tot de bouw van een hoogbouwmagazijn in het Belgische Ieper. Het in silowijze gebouwde magazijn bestaat uit 4 gangen en heeft als afmetingen 34 x 65 x

42 m (LxBxH). Bij een omgevingstemperatuur van -28 °C kunnen er in het volautomatische hoogbouwmagazijn meer dan 65.000 pallets met verschillende consumptie-ijsoorten, waaronder room-, vruchten- en waterijs, worden opgeslagen. Tot dusver is er 2.800 ton staal in de bouw verwerkt.

Eind mei 2008 moet het magazijn gereed zijn en in bedrijf worden genomen.



## *korteberichten*

### ► Quinn Radiators verstrekt vervolgorder

In 2006 leverde SSI Schäfer UK voor het eerst magazijntechniek aan de Quinn Radiators vestiging in Newport, Gwent. De onderneming is een toonaangevende fabrikant van verwarmingselementen binnen Europa. Onlangs breidde SSI Schäfer de vestiging uit met de aanbouw van een stellingstelsysteem met meerdere verdiepingen en de benodigde stellingbakken. Dankzij de uitbreiding is Quinn in staat de bestaande opslagcapaciteit met 10.000 artikelposities bijna te verdubbelen. Opgeslagen worden kleine reserveonderdelen voor de productiemachines.

### ► Koreaanse kleding in stellingen van Schäfer



De merknaam CurlySue staat sinds het ontstaan ervan in 2001 voor creatief design en hoge productkwaliteit bij kindermode. De onderneming is de op twee na grootste kledingfabrikant binnen de Koreaanse markt. Als eerste fabrikant in Korea produceert de onderneming trademark kinderkleding met afbeeldingen van favoriete stripfiguren. Net voordat de nieuwe collecties worden uitgebracht, d.w.z. tijdens seizoenspieken, is een optimaal logistiek concept cruciaal. Voor optimale opslagcapaciteiten en het waarborgen van de leveringsmogelijkheden bouwde de Koreaanse onderneming een nieuw expeditiemagazijn in Paju met een oppervlak van 6.500 vierkante meter. In plaats van traditionele handmatige magazijntechniek leverde SSI Schäfer Korea het "Schäfer Satellietensysteem (SSS)". Hierdoor wordt het grootste deel van de collectie op 2.710 posities automatisch in- en uitgeslagen.

# Groothandel in sanitair kiest voor automatisch kleingoed magazijn (AKL)



Het nieuwe magazijn biedt niet alleen meer capaciteit. Het vormt tegelijkertijd een consequente stap naar logistieke processen die altijd begrijpelijk en helder zijn. Naast het papierloos orderverzamelproces is men erin geslaagd bedrijfsprocessen en werktijden te optimaliseren, zodat nu en in de toekomst kan worden voldaan aan eisen t.a.v. leveringsmogelijkheden. Het uit vier dubbele stellinggangen bestaande bakkenmagazijn werd in een aanwezige hal direct in het centrum van het in totaal 20.000 vierkante meter grote magazijn gebouwd en is 54 meter lang, 16 meter breed en 8 meter hoog.

Elmer GmbH & Co. KG in Bottrop, branchegroothandel voor producten op het gebied van sanitair, verwarming en airconditioning, heeft in het najaar van 2007 de orderverzamelmethodiek van kleine delen in haar centrale magazijn

geoptimaliseerd. Het hart van de logistieke oplossing, die samen met Viastore en SSI Schäfer werd ontwikkeld, is een automatisch bakkenmagazijn bestaande uit meer dan 41.000 bakposities.

Het magazijn wordt gevuld door vier volautomatische magazijnkranen, die met een snelheid tot 240 m/min bewegen en daardoor per kraan ca. 120 dubbelspelen per uur realiseren. Deze transporteren één of twee bakken en slaan deze enkel of dubbel diep op.

SSI Schäfer leverde behalve de complete stellingconstructie, de etagevloer voor de schakelkasten, ca. 21.000 opslagbakken in de afmetingen 600 x 400 x 120 mm en ca. 20.000 opslagbakken van 600 x 400 x 270 mm.



"Als leverancier voor de magazijninrichting hebben we gekozen voor SSI Schäfer, aangezien wij bij eerdere projecten, o.a. met een automatisch kleingoed magazijn in Dormagen, al uitstekende ervaringen hebben opgedaan".

Elke Anders  
Procureur Elmer GmbH & Co. KG.

## Complete inrichting van A tot Z

### Magazijntechniek en kantoorinrichting uit één hand

Uitgekiende facility-systemen zijn doorslaggevend voor het succes van een onderneming. Dit inzicht is ook bepalend geweest voor de wereldwijd actieve logistiek dienstverlener Hellmann Worldwide Logistics GmbH & Co. KG bij de planning van het European Logistik Centers ELC bij München.

SSI Schäfer heeft als hoofdaannemer de uitrusting van de locatie op zich genomen. Niet alleen de levering van de stellingssystemen, bakken, transportbaantechniek, besturing en bedrijfsinrichting (wij schreven hierover al uitvoerig in onze editie van 2/2007), maar ook de kantoorinrichting





In de pas blijven dankzij de verrijdbarestellingwagens uit de serie ESX

**Holenstein** ligt op groeikoers  
LOGISTIK ... die bewegt



De hoofdactiviteit van het Zwitserse Holenstein AG is het transport van stukgoederen. Alleen al in de afgelopen tien jaar zijn de capaciteiten op de magazijnlocatie Schwarzenbach met meer dan het tienvoudige toegenomen. Om gelijke tred te houden met deze groei vertrouwt Holenstein AG op de magazijntechniek van SSI Schäfer Zwitserland.

Met de aankoop van de eerste verrijdbare stellingen voor in- en uitslag van banden van de Japanse fabrikant Yokohama werd de basis

voor de eerste 2.000 palletposities gelegd. Voor de seizoensgebonden opslag van 30-60.000 banden werden de verrijdbare stellingen in combinatie met vaste stellingsystemen gebruikt. Tussen 2001 en 2006 breidde Holenstein haar opslagcapaciteiten in Schwarzenbach uit tot ca. 25.000 palletposities. Een van de grootste projecten in dit verband vormde de nieuwbouw van een hal met 7.500 palletposities voor de opslag van yoghurtbekers van Albiplast AG. Om het oppervlak en de hoogte van de hal volledig te benutten, werden er twee verrijdbare stellingen achter elkaar geplaatst.

**Actuele magazijnuitbreiding:  
Verrijdbare stellingen voor  
2.500 palletplaatsen**

Voor het eerst worden de nieuwe verrijdbare wagens uit de serie ESX gebruikt voor Holenstein AG. De Finse bandenfabrikant Nokian, die sinds eind 2006 klant is van Holenstein AG, kan met een magazijnvoorraad van max. 70.000 banden hiervan profiteren.



In de tien kantoren van de administratie werden 39 werkplekken voorzien van bijbehorende accessoires zoals vaste of roldeurkasten alsmede sideboards met kamerhoge kasten.

maakte hiervan deel uit. Stefan Porcher, projectmanager van Hellmann, zegt hierover het volgende: "Wij waren op zoek naar een partner die de inrichting als full-service dienstverlener volgens specifieke kengetallen en concepten soepel kan plannen en omzetten in kant-en-klare oplossingen."

Een bepalende rol bij de selectie van het meubelsysteem speelde het kosten-batenaspect en het gebruik van milieuvriendelijke materialen.



 **Duitsland**

**CeMAT**

Wereldbeurs voor logistieke oplossingen  
Hannover | 27 - 31 mei 2008

**AMB**

Int. beurs voor metaalbewerking  
Stuttgart | 9 - 13 september 2008

**Retail Forum 08**

SSI SCHÄFER  
Giebelstadt | 11 - 12 september 2008

**Automechanica**

Int. toonaangevende beurs van de auto-industrie  
Frankfurt a. M. | 16 - 21 september 2008

**ORGATEC**

Office & Object  
Keulen | 21 - 25 oktober 2008

**BVL Logistik-Kongress**

25e Duitse logistiek congres  
Berlijn | 22 - 24 oktober 2008

 **Europa**

**RWM**

Expositie over recycling en afvalverwerking  
GB-Birmingham | 16 - 18 september 2008

**Logistica 08 SSI SCHÄFER**

A-Graz | 24 - 26 september 2008

**Automation Kongress**

Fa. Farmacol  
PL-Katowice | 04 november 2008

**Pack&Move**

Zwitserse vakbeurs voor geïntegreerde logistieke oplossingen en verpakkingstechniek  
CH-Basel | 18 - 21 november 2008







## OPTIMAAL VERZORGD

Vanuit Weißkirchen, in het noorden van Oostenrijk, voorziet REXEL Austria GmbH Oostenrijkse elektrotechnici, installateurs, industrie en servicebedrijven van verlichtings-, installatie- en veiligheidstechniek, industriële uitrustingen en elektronische kleinapparatuur. De REXEL groep is wereldmarktleider in de distributie van elektra-installatiemateriaal en heeft

2.600 locaties in 34 landen. Voor het omzetresultaat van 2007, dat 14,3 € miljard bedroeg, waren 34.800 medewerkers verantwoordelijk. REXEL besloot tot de opslag van de ca. 30.000 verschillende artikelen in het nieuwe distributiecentrum voor de magazijn-systemen van SSI Schäfer Oostenrijk. Een magazijnoppervlak van 16.000 m<sup>2</sup> en een ruimte van 200.000 m<sup>3</sup>

bieden plaats aan 12.000 palletposities. Kleine delen worden in een 3-etagelegbordstelsysteem met een totale lengte van 15.000 strekkende meter legborden opgeslagen. Andere deelzones van het magazijn zijn uitgerust met draagarm- en kabelhaspelstellingen. Dankzij dit centrale magazijn zijn er max. 40.000 artikelen direct beschikbaar.



## Productnieuws

Met de SCC (Schäfer Compact Crane) presenteert SSI SCHÄFER een nieuwe magazijnkraan. De kraan is ontwikkeld voor nieuwe hoogbouwmagazijnen met een hoogte tot ca. 20 meter en voor magazijn moderniseringsprojecten.

Door zijn prestatie- en uitrustingskenmerken dekt de compacte magazijnkraan ca. 70 procent van de markt af. Daarbij komt dat de SCC tot 15 procent lichter is dan de gebruikelijke magazijnkranen. De nieuwe Schäfer Compact Crane is leverbaar in twee uitvoeringen, als SCC-SD voor enkel diepe en als SCC-DD voor een dubbel diepe opslag.





Op de locatie van de energiecentrale in Neurath heeft RWE Power een logistiek centrum voor kleine goederen en pallet-artikelen gebouwd. In het nieuwe centrale magazijn worden ca. 90.000 artikelen opgeslagen, die energiecentrales dagelijks voor uitvoering van hun taken nodig hebben. Het orderverzamelen vindt plaats in een ultramodern automatisch kleingoedmagazijn (AKL) en een palletmagazijn. De bouwkosten bedroegen ca. 9,5 miljoen euro. De logistieke processen van het in het totaal ongeveer 7.000 vierkante meter omvattende logistieke centrum werden gepland door Langen Consulting Engineering GmbH.

SSI Schäfer leverde de magazijntechniek. "Dankzij het nieuwe logistieke centrum vergroten we de servicekwaliteit van onze bedrijven. Onze locaties kunnen sneller, flexibeler en strakker worden bediend", aldus Ulrich Tepler, manager van het logistieke centrum. Het palletmagazijn biedt plaats aan 8.820 pallets. Met smalle gangen trucks en reachtrucks pakken de medewerkers artikelen voor direct gebruik, zoals werkhandschoenen of hygiënische bescherming, rechtstreeks vanaf de pallet in dozen die met behulp van bestelwagens naar de gebruikers worden vervoerd.

Het automatisch kleingoedmagazijn (AKL) werkt daarentegen volgens het principe "goederen naar de man". Dat wil zeggen dat artikelen zoals bouten en moeren, elektra-installatiemateriaal, reinigingsmiddelen of onderdelen van de veiligheidsuitrusting op de werkplaats, hier volautomatisch worden uitgeslagen en geassembleerd. De leveringsomvang omvat ook ca. 35.000 Euro-Fix-bakken.



## NIEUW LOGISTIEK CENTRUM VOOR RWE POWER



Het automatisch kleinmagazijn (AKL) werkt volgens het principe "goederen naar de man".

Nieuw binnen het productprogramma van SSI Schäfer is de werkstukdrager "WT 44250". Naast het handmatige gebruik is deze met name geschikt voor automatische uitname van onderdelen. De modulaire systeem-bak met de basisafmetingen (LxBxH) 400 x 400 x 250 millimeter bestaat uit de elementen bak en inzetstuk, en heeft een draagvermogen van max. 35 kg. De inzetstukken zijn naar keuze leverbaar als gespoten, diepgetrokken of geconfectioneerd kunststof of stalen inzetstuk.



Bijzondere kenmerken van de nieuwe werkstukdrager zijn de centrale boorgaten en -groeven alsmede de vergrendelknoppen aan de binnenkant van de bak. Deze dienen voor het exact positioneren van de inzetstukken en beschermen deze tegen onbedoeld lostrekken tijdens de automatische handling.





Emirates Airlines is een van de toonaangevende luchtvaartmaatschappijen wereldwijd en het belangrijkste werkterrein van de Emirates Group.

## Onderdelencentrum voor Emirates Airlines

Alleen al voor de technische ondersteuning van de eigen vracht- en passagiersvliegtuigen worden in het engineering center op Dubai International Airport ca. 30.000 reservedelen op voorraad gehouden. Om vaart te zetten achter het ambitieuze ontwikkelprogramma voor de luchtvloot van Emirates Airlines – de aanschaf van 45 Airbus 380-800 Super-Jumbo's en nog eens 58 toestellen van het type Boeing 777 – is het reserveonderdelenmagazijn uitgebreid en is het engineering center gehuisvest in een nieuw gebouw. Dit gebouw biedt het viervoudige aan capaciteit in vergelijking tot het vroegere engineering center. Afnemers zijn de Dubai Civil Aviation Authority en de vliegtuigbouwers Airbus en Boeing. SSI Schäfer leverde palletstellingen voor meer dan 4.500 palletposities, draagarmstellingen, transportbaantechniek alsmede opslag, orderversamel- en transportbakken.



Al meer dan 40 jaar zijn de binnen de EFA Autoteilewelt GmbH geïntegreerde centra voor onderdelen en logistiek gespecialiseerd in levering van reserveonderdelen voor auto's. Meer dan 6.000 klanten waarderen de betrouwbare service en de hoge kwaliteit van de producten. Het enorme succes van de onderneming maakte een nieuwe logistieke oplossing op de locatie Friedberg in Hessen noodzakelijk. Daar werd enige maanden geleden een nieuw logistiek centrum geopend dat een geoptimaliseerde order- en goederenstroom alsmede een optimale toegang tot alle artikelen mogelijk maakt. Alle bestellingen die tot 15:30 uur worden ontvangen, worden nog op dezelfde

Overweging voor het nieuwe logistieke centrum vormden de hoge beschikbaarheid van het complete assortiment en de continue toevoer van onderdelen.



## AUTO-ONDERDELEN JUST-IN-TIME

### Reserveonderdelen voor 18 automerken



dag geleverd. De order voor levering van de logistieke opslagsystemen alsmede alle kantoorinrichting voor het kantoorgedeelte werd aan SSI Schäfer als hoofdaannemer vergeven.

In het 3-etagelegbordstelsysteem zijn momenteel ca. 30.000 artikelen, bestaande uit kleine tot zeer kleine onderdelen, middelgrote alsmede grote en volumieuze delen opgeslagen. Voor de opslag van grote en volumieuze delen, zoals uitlaatpijpen, uitlaatdempers, carrosserieonderdelen en ruiten zijn op de begane grond en op de eerste verdieping stellingen in hiervoor afgestemde diepten gebouwd. Het palletmagazijn is met eerste prioriteit opgeleverd voor de opslag van Euro-pallets en gaasboxen alsmede voor speciale bakken van Ford en zware onderdelen



## update colofon

**Uitgever en verantwoordelijk voor de inhoud:** SSI SCHÄFER / Fritz Schäfer GmbH · D-57290 Neunkirchen

**Redactie:** Mareike Buska – eMail [mareike.buska@ssi-schaefer.de](mailto:mareike.buska@ssi-schaefer.de) **Desktop Publishing:** Hans Nenne

### SSI SCHÄFER

Fritz Schaefer GmbH  
Fritz-Schaefer-Straße 20  
D-57290 Neunkirchen/Germany  
Tel: +49 (0) 27 35 / 70-1  
Fax: +49 (0) 27 35 / 70-396  
eMail: [info@ssi-schaefer.de](mailto:info@ssi-schaefer.de)  
[www.ssi-schaefer.de](http://www.ssi-schaefer.de)

### SSI SCHÄFER NOELL GMBH

i\_Park Klingholz 18-19  
D-97232 Giebelstadt/Germany  
Tel: +49 (0) 93 34 / 979-0  
Fax: +49 (0) 93 34 / 979-1 00  
eMail: [info@ssi-schaefer-noell.com](mailto:info@ssi-schaefer-noell.com)

### SSI SCHÄFER PEEM GMBH

Fischeraustraße 27  
A-8051 Graz/Austria  
Tel: +43 (0) 3 16 / 60 96-0  
Fax: +43 (0) 3 16 / 60 96-457  
eMail: [sales@ssi-schaefer-peem.com](mailto:sales@ssi-schaefer-peem.com)

### SSI SCHÄFER B.V.

Delta 100  
NL-6825 Arnhem  
Tel: +31 /26/3 63 57 50  
Fax: +31 /26/3 64 4022  
eMail: [info@ssi-schaefer.nl](mailto:info@ssi-schaefer.nl)