

Für mehr **Flexibilität**
in alle Richtungen,
ohne dabei den Anschluss zu verpassen.



Steuern, regeln, lenken – verschaffen Sie sich Raum für unendlich viele Möglichkeiten

Beschreiben wir es mal ganz einfach: Ein Formel-1-Team, das im tiefsten Regen mit Slick-Bereifung fährt, kann nicht gewinnen. Klar. Wenn Sie uns danach fragen, wie welches Lager am besten zu steuern ist, dann ist die Antwort für uns ebenso klar: Wir haben für jede Anforderung die passende Softwarelösung.

Für die Produktion oder bei der Verteilung von Waren spielen heute leistungsfähige Lager die zentrale Rolle in modernen Logistikkonzepten. Doch nur wenn gewährleistet ist, dass die richtigen Informationen über Bestände und Lagerplätze zur richtigen Zeit am richtigen Ort vorliegen, kann das Lager zu einem entscheidenden Wettbewerbsvorteil werden. Just-in-Time-Versorgung der Produktion mit Bauteilen, schnelle Bearbeitung eingehender Bestellungen und rascher Warenversand an den Kunden, Optimierung des Lagerbestandes und des Lagerraums – unsere Lagerorganisationssysteme steuern, regeln und überwachen die technischen und organisatorischen Abläufe im Betrieb. Dabei ist jedes Gesamtsystem immer eine Kombination unterschiedlicher Softwarebausteine (ERP-/PPS-System, LVS, MFR, Anlagensteuerung). Jede Lösung ist daher nur so gut wie das schwächste Glied in der Kette. Deshalb muss jeder Baustein seine Stärken ausspielen und genau die Aufgaben übernehmen, die er am besten kann.

Nicht mehr – aber auch nicht weniger. Die Einbindung des Lagers mit seinen unterschiedlichen Aufgabenstellungen in einen komplexen Material- und Informationsfluss benötigt daher Softwarelösungen, die sich hochflexibel an die individuellen Anforderungen des Betriebes anpassen lassen.

Genau diese Softwarelösungen bietet GDV – für jede Art und Größe von Lagern. Seit über 25 Jahren entwickeln unsere Spezialisten individuelle Lösungen für eine Vielzahl von Kunden. Drei Lagerorganisationssysteme haben wir je nach Bedarf für Sie im Angebot: Materialflussrechner, Lagersteuerrechner und Lagerverwaltungssysteme. Grundsätzlich gilt: Bei uns gibt es für jede Systemanforderung die passende Lösung. Jede eingesetzte Systematik ist individuell auf den Kunden abgestimmt, mit dem Ziel, das Beste aus der vorhandenen Technik herauszuholen.





MFR

■ MATERIALFLUSSRECHNER

Der Materialflussrechner (MFR) steuert den Fluss der Paletten oder Behälter in einem automatischen Lager. Aufträge erhält er von Lagerverwaltungs- oder kaufmännischen (ERP)-Systemen und gibt diese an einzelne Komponenten wie Fördertechnikelemente oder Regalbediengeräte weiter. Somit kommt dem MFR eine Schlüsselrolle im gesamten Lagerprozess zu. Da die Steuerungssysteme und Technikkomponenten in jedem Lager unterschiedlich sind, muss der Materialflussrechner immer individuell an die jeweiligen Bedingungen angepasst werden. Nur so kann er seine volle Leistungskraft entfalten und die technische Hardware optimal und schnell steuern, entsprechend einem Gehirn, das die Muskeln effektiv einsetzt. Schließlich bringen Muskelspiele allein noch keine Leistung. Zudem bietet der MFR über die Anlagensvisualisierung wie ein Kontrollzentrum jederzeit Auskunft über den Zustand der Anlagenkomponenten.



LSR

■ LAGERSTEUERRECHNER

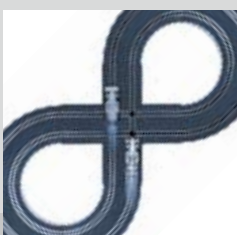
Der Lagersteuerrechner (LSR) steuert den Materialfluss und verwaltet zusätzlich die Lagerplätze. Sinnvoll ist dies vor allem in mehrfachtiefen Lagern, in denen Lademittel (z.B. Behälter, Kartons, Tablare oder Paletten) hintereinander auf einem Platz stehen. Umlagerungen, die entstehen, wenn hintere Lademittel gebraucht werden, müssen nicht mehr an übergelagerte EDV-Systeme gemeldet werden – die Steuerung der Prozesse übernimmt der LSR. Häufig sind kaufmännische (ERP)-Systeme mit der Abwicklung dieser Aufgaben überfordert, da sie nur über eine rudimentäre Lagerverwaltung verfügen. Durch den Einsatz unserer PROBAS Software wird die übergeordnete Lagerverwaltung entlastet. Zusätzlich steuert PROBAS die Auslagerung der angeforderten Lademittel automatisch und bedarfsgerecht. Im Sinne einer cleveren Aufgabenteilung übernimmt PROBAS Prozesse, die sinnvollerweise auf der untergeordneten Ebene abzuwickeln sind.



LVS

■ LAGERVERWALTUNGSSYSTEM

Unsere Lagerverwaltungssysteme verwalten das komplette Lager: Hierbei übernimmt PROBAS von der Vereinnahmung avisierter Ware über Lagerort- und Platzbestimmung gemäß vereinbarten Kriterien, der Auslagerung, optimierter Kommissionierung und Konsolidierung bis zum Versand, der Übermittlung an Speditionssysteme und Avisierung der Lieferung die Steuerung aller Abläufe in Ihrem Lager. Zusätzliche Module wie Störmeldesystem, Palettentausch, Statistik oder Lagergeldabrechnung sorgen für ein umfassendes Paket, das individuell angepasst werden kann. Der Vorteil: Zwischen einzelnen Ebenen und Abläufen gibt es keine Reibungsverluste. Dabei kann das MFR-Modul schnittstellenfrei integriert werden. Die Software-Lösung aus einer Hand gewährleistet zudem ein optimales Handling durch die Mitarbeiter: Alle Abläufe werden einfach und verständlich auf den Bildschirmen abgebildet.



Über 25 Jahre GDV Kuhn mbH

Erfahrung & Kompetenz, auf die man setzt



„Mit dem Retrofitting unseres Zentrallagers haben wir uns auch für den Ersatz des alten MFR durch einen PROBAS-MFR entschieden. Sowohl der Funktionsumfang des PROBAS-MFR als auch die Möglichkeiten, die dieser in der Visualisierung und Fehlerbehebung bietet, haben uns hierbei erstaunt und dazu geführt, dass die Mitarbeiter sich schon nach kurzer Zeit an die Umstellung gewöhnt haben. Der ausgezeichnete Service der GDV mit „Rund um die Uhr“-Rufbereitschaft und festen Ansprechpartnern für das Projekt trägt mit dazu bei, dass wir bei unserem 3-Schicht-Betrieb die Anlage in guten Händen wissen.“

Rolf Stolpmann (IT-Leiter), HOMANN Feinkost GmbH, Dissen



„Als weltweite Nummer 1 im Bereich der Wirkmaschinenteknik setzen wir in unserem Unternehmen verstärkt auf SAP. Für unser Produktionslager entschieden wir uns zur kompakten Lagerung bei gleichzeitig hoher Ein- und Auslagerleistung für ein 4-gassiges AKL mit doppelt tiefen Lagerfächern. In allen Lagerbereichen, also auch am AKL, kommissionieren wir mit SAP. Um in SAP für das AKL nicht eingreifen zu müssen, wird dieses als Blackboxlager geführt. Neben den üblichen MFR-Funktionalitäten wie der Steuerung des Materialflusses, einem automatischen Störmeldesystem und einer Anlagenvisualisierung verwaltet der PROBAS-MFR bei uns die Stellplätze im AKL und notwendige Umlagerungen autark. Ein anspruchsvoller Algorithmus in PROBAS gewährleistet, dass die Kommissionierer jederzeit mit den richtigen Behältern versorgt werden. Die effizienteste und wirtschaftlichste Lösung für unseren Bedarfsfall.“

Rainer Klenner (Projektleiter), Karl Mayer Textilmaschinenfabrik GmbH, Obertshausen



„PROBAS ist bereits seit Jahren das Lagerverwaltungssystem unserer Wahl: Von der Einlagerung über die Kommissionierung und Auslagerung bis zur Steuerung der Versandkartons auf entsprechende Versandbahnen liefert GDV exakt auf unsere Bedürfnisse zugeschnittene Lösungen. So setzen wir beispielsweise an den unterschiedlich fördertechnisch angebotenen Kommissionierplätzen auf die dortigen Arbeitsschritte optimierte Dialoge ein. Ein Kommissionierer, der mit Pick-to-Light-gestütztem Multiorder-Picking Ware aus Behältern entnimmt, benötigt nun einmal eine andere visuelle Unterstützung als jener, der Einzelaufträge von Palette kommissioniert. Wir können bei der GDV darauf setzen, dass neue Anforderungen zu jeder Zeit angenommen, konstruktiv durchdacht und schließlich professionell umgesetzt werden. Durch diese guten Erfahrungen setzen wir PROBAS-Module mittlerweile in verschiedenen Firmenzweigen von Otto Bock ein.“

Udo Tydecks (techn. Supply Chain Manager), Otto Bock Health Care GmbH, Duderstadt

Über uns

Software für Logistik zu entwickeln – das ist unsere Kernkompetenz. Zufriedene Kunden aus verschiedenen Branchen – das ist unsere Referenz. GDV Kuhn agiert seit über 25 Jahren erfolgreich am Markt und hat mit PROBAS eine der richtungsweisenden modular aufgebauten Softwarelösungen zur Steuerung und Verwaltung automatisierter und manueller Lager entwickelt. Hierbei arbeiten wir herstellernerneutral und haben bereits mit zahlreichen führenden Anbietern von Intralogistik-Systemen erfolgreiche Projekte realisiert. Wir beraten und entwickeln Lösungen zur Optimierung der

- Lagerverwaltung
- Kommissionierung
- Materialflusssteuerung

Wir bieten Ihnen auch nach der Inbetriebnahme professionellen Service mit kurzen Reaktionszeiten rund um die Uhr und festen Ansprechpartnern für Ihr Projekt.

Als zertifizierter SAP-Partner verfügen wir zudem über das Know-how, entsprechende Anbindungen an Ihr SAP-System vorzunehmen.

Wir haben Sie neugierig gemacht? Dann lassen Sie uns wissen, was wir für Sie tun können.

- GDV Kuhn mbH
Kreienberg 12
D-21376 Salzhäusen
Tel. 04172 / 96 49 – 0
Fax 04172 / 96 49 – 44
E-Mail vertrieb@gdvkuhn.de
www.gdvkuhn.de