

SÄGEZAHN



Information aus dem Unternehmen für Kunden, Interessenten, Mitarbeiter und Freunde unseres Hauses

FUTURE DAYS 05

20. bis 22. April



www.kasto.de

KASTO FutureDays 05



Sehr geehrte Damen und Herren,

unser seit 160 Jahren bestehendes Familienunternehmen befasst sich mit allen drei Metallsägeverfahren - Bügel-, Band- und Kreissägemaschinen – sowie Sägezentren und Lagerlogistik und ist international als Marktführer anerkannt.

Mit dem umfangreichen Lieferprogramm, einer qualifizierten bedarfsbezogenen Beratung und einer langfristigen und partnerschaftlichen Ausrichtung des Unternehmens ohne Kompromisse bieten wir weltweit unseren Kunden bei der Investition in moderne Säge- und Lagertechnik eine langfristige Wirtschaftlichkeit. Dabei setzen wir im gesamten Leistungsspektrum auf Zuverlässigkeit und Qualität bei Lieferung und Service, Kompetenz in der Beratung und seit je her auf eine hohe Innovations-

kraft. 2005 präsentieren wir Innovationen zum Gehrungssägen, neue Maschinensteuerungen, und als Highlight ein in Form, Komplexität und Vielseitigkeit einmaliges Wabenlager für Langgut, Blech, Paletten und Gitterboxen sowie einer Sägezelle mit einer KASTOvariospeed Hartmetallkreissägemaschine mit Robotersortierung. Diese neue Anlage ist der lebende Beweis dafür, welche Vorteile es bietet, wenn man Säge- und/oder Lagertechnik schnittstellenfrei aus einer Hand mit Maschinenbau, Software und Service von einem Hersteller erhalten kann.

Um uns für die Zukunft fit zu machen und weiter in der Lage zu sein, in Deutschland für die Weltmärkte zu produzieren, haben wir zu Beginn des Jahres 2004 in Eigenregie ein Projekt zur Verbesserung der inneren Strukturen gestartet, das Kundenorientierung, Leistungsfähigkeit, Kommunikation, Schnelligkeit, Schlantheit und Produktivität verbessert.

Das Projekt „KASTO 2005“ umfasst sämtliche Abläufe in Vertrieb, Service, Auftragsabwicklung, Fertigung und Montage. Dabei wurde der Vertrieb neu strukturiert und jedem Vertriebspartner bzw. Land ein Team von Verkäufern zugeordnet, das die Bereiche Sägen und Lagern kompetent bearbeitet. Die vier Teams sind für die Akquisition, Auftragsabwicklung, Installation und Abnahme zuständig. Der Service, der bisher aus drei unabhängigen Gruppen bestand, wurde zur besseren Koordination und Steigerung der Reaktionsgeschwindigkeit zusammengelegt. Auch das neue Logistikzentrum ist Teil dieses Projektes und dient als Drehscheibe der hausinternen Mate-



rialversorgung, der Modernisierung und Rationalisierung des Materialflusses in Fertigung, Montage und bei der Ersatzteillogistik.


Wichtiges Kapital sind die seit vielen Jahren im Hause beschäftigten Mitarbeiter. Bei unserer Belegschaft liegt die Betriebszugehörigkeit Anfang 2005 im Mittel bei 15 Jahren. Jungen Mitarbeitern bieten wir konsequent Weiterbildungs- und Aufstiegschancen. Auch im Ausbildungsbereich leisten wir mit einer Ausbildungsquote von 12 % hervorragendes.

Bei all dem fußt die Unternehmenspolitik auf der Tradition eines 1844 gegründeten mittelständischen Familienunternehmens, in dem ein Umfeld und Klima herrscht, in dem Ideen, Motivation und Begeisterung Entfaltung finden.

Über 110.000 gelieferte Sägemaschinen und 1000 Langgutlager und Sägezentren sowie verschiedene Auszeichnungen wie der „Best factorys Award 1999 oder der Red Dot Design Award 2004 für die KASTOSpeed 9 sprechen für sich und sind für uns eine Herausforderung in Zukunft noch bessere Produkte und den dazu gehörenden Service zu bieten.

Armin Stolzer

Hans-Jürgen Stolzer



KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG

Produktprogramm:

Universalsägemaschinen
Produktionssägemaschinen
Automotivesägemaschinen
Großbandsägemaschinen
Sägeanlagen
Sägezentren
Fertigungslager
Lagerlogistik
Software
Service und Ersatzteile

Geschäftsführende Gesellschafter:

Dipl.-Ing. Betriebswirt (VWA) Armin Stolzer
Dipl.-Ing. Hans-Jürgen Stolzer

Zweigwerk: Schalkau (Thüringen)

Zweigniederlassungen: Schweiz, Nordrhein-Westfalen

Tochtergesellschaften: Frankreich, Großbritannien, USA

Umsatz: ca. 70 Mio. EURO

Gründungsjahr: 1844

Mitarbeiter: ca. 500

Ausbildungsquote 12 %

web: www.kasto.de





Wabenlager für Langgut, Blech, Paletten und Gitterboxen

Zukunftsorientierte Hightech: KASTO-Wabenlager als Multitalent

KASTO präsentiert bei der Hausmesse KASTO-Future-days 05 das neu erstellte Logistikzentrum mit zwei Hochregalanlagen zur Versorgung von Fertigung, Montage und Ersatzteillistik.

Highspeed Kleinteilelager

Ca. 14.000 verschiedene Kleinteile sind in einem automatischen Hochregallager (AKL) mit 6000 Behältern untergebracht, die doppelt tief gelagert werden. An zwei Kommissionierplätzen werden in 8 Stunden bis zu 1100 Ein- und Auslagerungen getätigt.

Multifunktional: Wabenlager für Langgut, Blech und Palettenware

Das größere Lagervolumen befindet sich in einem UNICOMPACT-Wabenlager. Gelagert werden neben Stabmaterialien Bleche sowie Teile auf Euro-Paletten und Gitterboxen.

KASTO-Ingenieure entwickelten das Waben-Regalbediengerät so weiter, dass es auch breite Blechpaletten aufnehmen und Euro-Paletten bzw. Gitterboxen mittels eines angedockten Hubwagens manipulieren kann.

Bindeglied zwischen Wabenlager und Säge:

KASTOsawcell

Für einen leistungsfähigen und flexiblen Zuschnitt-Betrieb transportiert der KASTO-Manipulator aus bereitgestellten Sägekassetten Rund-, Vierkant-, Rechteck-, Sechskantmaterialien, U- und, L-Profile – auch bei empfindlichen Oberflächen – ohne Beschädigung zur Säge.

Die KASTOsawcell versorgt über eine feststehende Rollenbahn eine universelle Gehrungsbandsägemaschine. Die größere Materialmenge wird aber mittels einer Schnellwechselstation der schnellen Kreissäge KASTO-variospeed C 14 zugeführt.

KASTOvariospeed für hochproduktives Auftragssägen

Die neue Auftragssäge KASTOvariospeed C 14 bietet bis 140 mm Schnittbereich mit HSS- oder modernen HM-Dünnschnitt-Sägeblättern mit einer Schnittspaltbreite von 2,7 mm eine große Flexibilität im Mischbetrieb, hohe Schnittleistungen und gute Blattstandzeiten. Um trotz großer Abschnittlängen eine kompakte Maschine zu erhalten, hat sich die von KASTO entwickelte Zug-/Sortierzange bestens bewährt.

Ein Vertikal-Knickarm-Roboter entsorgt mit einem Greifer oder Löffel das große Sägevolumen auf bis zu 12 unterteilbare Euro-Paletten.

Organisationstalent:

Lagerverwaltungsrechner KASTOlvr

Die Organisation des gesamten Wabenlagers übernimmt der Lagerverwaltungsrechner KASTOlvr. Er überzeugt neben einem modernen Betriebs- und Datenbanksystem durch seine benutzerfreundliche, vielfach erprobte Menüführung und ermöglicht flexible Abläufe in der Regalanlage. Selbstverständlich ist das Wabenlager wie auch das Kleinteile-Lager direkt mit der kommerziellen Software SAP-R/3 gekoppelt.

Fazit: Das neu entwickelte, flexible, hochproduktive und Platz sparende KASTO-Wabenlager UNICOMPACT, in Kombination mit einer KASTOsawcell und flexibel sortierender Sägetechnik, zeigt einmal mehr die technische Kompetenz und Leistungsfähigkeit des Hauses KASTO.



Flexibles Robotersortieren

Wabenlager UNICOMPACT

Abmessung: 38 x 22 x 15,7 m (L x B x H)

Lagerplätze:

498 für Langgut (4 t Nutzlast)

Davon 375 Sägekassetten (1772 Kragarmfächer)

37 für Blech mit zwei Beladehöhen

2372 für Euro-Paletten und Gitterboxen (0,8 t Nutzlast)

Regalbediengerät

Längsfahrgeschwindigkeit: 120 m/min

Hubgeschwindigkeit: 60 m/min

Zuggeschwindigkeit: 80 m/min

Stationen:

Paletten-Umlaufstation

Ein-/Auslagerstation für Langgut und Blech

Sägestation mit Verschiebewagen und vier Plätzen

KASTOsawcell

Manipulator für max. Material-Ø 320 mm u. 4 t Nutzlast

Schnellwechsel-Station für KASTOvariospeed C 14

4 Kassettenplätze und 20 Kragarmplätze

Rollenbahn für Gehrungsbandsäge

Produktionskreissägemaschine:

KASTOvariospeed C 14 mit kombiniertem HM-HSS-Antrieb und Robotersortierung.

Steuerung

Lagerverwaltungsrechner KASTOlvr

Kopplung zum hauseigenen SAP-R/3-System



KASTOsawcell: Manipulator mit Kragarmkassetten und Schnellwechselstation



KASTOvariospeed C 14 mit TechnoControl-Steuerung



Kommissionierstation am Kleinteilelager

Ideale Programmerg

Bei den KASTO FutureDays 05 bietet KASTO Anwendern in Stahl- und Metallhandel, Industrie und Handwerk interessante Lösungen und neue Nutzenpotentiale. Um ein umfassendes Angebot für unsere Kunden präsentieren und am Markt als qualifizierter Komplettanbieter im Bereich Sägen und Lagern von Metall auftreten zu können, arbeitet KASTO seit Jahren mit bewährten Partnern zusammen. Die Teilnahme von insgesamt 11 Partnerfirmen bietet den Besuchern der KASTO FutureDays 05 die Möglichkeit, Neues und Interessantes über ergänzende Produkte zum KASTO-Lieferprogramm zu erfahren

In der Ausstellung findet man Informationen zum Automotivebereich (Brio/TBT, Esta), über Kleinteilelager (SSI Schäfer Noell), Maschinenkomponenten (INA, Stöber), Präzisionssägen (Bimax), Software (QAS, SAP Deutschland) und Stahlhandelsausrüstung (Fromm, Scheffer, Truninger).

FROMM Holding AG,

Die Fromm Holding AG entwickelt und produziert ein aus einer Vielzahl von Grundmodellen bestehendes Sortiment an Systemen für die Transportgutsicherung: Umreifungsgeräte und -anlagen, Paletten-Stretch-Wickelmaschinen sowie das patentierte Luftpolstersystem Airpad. Die 1947 gegründete Schweizer Familienunternehmung beschäftigt weltweit rund 450 Mitarbeiter. Vierzehn Zweigstellen in Europa, in den USA und in Südafrika sowie über 50 spezialisierte Vertriebspartner auf der ganzen Welt sorgen für einen prompten Kundendienst und Service. Traditionelle Werte wie Kontinuität, Unabhängigkeit und Qualitätsprodukte bestimmen die Firmenpolitik und begründen den jahrzehntelangen Erfolg.

www.fromm-pack.com



Scheffer Krantechnik GmbH

Die Firma Scheffer Krantechnik aus Sassenberg hat sich mit einem Produktbereich auf lastberuhigte Krananlagen spezialisiert. Durch ein patentiertes System der Seilanordnung wird ein Pendeln der Last bei Beschleunigungen und Verzögerungen der Kran- und Katzfahrt verhindert.

Als Teil der Scheffer Krantechnik verbindet dieser Produktbereich die Wirtschaftlichkeit und den Qualitätsanspruch einer starken Unternehmensgruppe mit der Erfahrung von Spezialisten. Das international tätige Unternehmen Scheffer beschäftigt sich seit fast 4 Jahrzehnten mit der Thematik „Heben, Fördern und Lagern“.

Von Standardkränen über vollautomatische Krane, Fördersysteme und individuelle Lastaufnahmen bis hin zum dazugehörigen Kranservice wird Ihnen alles aus einer Hand geboten.

www.krantechnik-scheffer.de



BRIO/TBT-Hirscheider – Endenbearbeitungsmaschinen für die Serienfertigung

BRIO Solutions ist bekannt für seine Endenbearbeitungsmaschinen mit Werkstücktransfer. In einer oder mehreren Stufen werden die Enden von Wellen oder Rohrabschnitten simultan bearbeitet, wodurch kurze Taktzeiten erreicht werden können. TBT-Hirscheider baut mehrspindlige Endenbearbeitungsmaschinen für die Komplettbearbeitung komplexer Werkstücke mit höchster Präzision in einer Aufspannung.

Beide Hersteller haben eine strategische Partnerschaft beschlossen, um unterschiedliche Marktsegmente gemeinsam effektiver bearbeiten zu können. Die Firma KASTO als führender Hersteller von Sägemaschinen konnte als Systempartner gewonnen werden und bietet künftig komplette Säge-Endenbearbeitungsanlagen aus einer Hand an.
mail@brio-solutions.dk
info@hirscheider.de

INA-Schaeffler KG Lineartechnik

Das INA Linearführungsprogramm bietet neben Wellen- und Laufrollenführungen auch ein umfangreiches Programm an Rollen- und Kugelumlaufeinheiten, diese werden seit Jahren erfolgreich im Antrieb von Produktionsmaschinen eingesetzt. Hohe Tragfähigkeit und Steifigkeit, hohe Dynamik, Geräuscharmer Lauf, Optimierte Dichtungspakete, usw. sind Anforderungen die wir erfüllen. Maximal – weil weltweit unerreicht – ist unser Zubehörprogramm für Profilschielenführungen.

www.ina.com



Vierreihige Kugelumlaufeinheit von INA

ESTA - Professionelle Absaugtechnik für Industrie und Handwerk

ESTA hat sich während seines über 30 jährigen Bestehens einen guten Namen im Bereich Absaugtechnik gemacht. Das mittelständische Unternehmen mit ca. 100 Mitarbeitern bietet für fast jedes staubtechnische Problem eine passende Lösung - vom kleinen Mobilentstauber bis hin zur zentralen Absauganlage. Aber auch Industriesauger und Schweißrauchfilter gehören zum Produktprogramm. Deshalb finden die Geräte von ESTA in allen industriellen und handwerklichen Bereichen, in denen im Produktionsprozess Staub und Rauch entstehen, ihre Anwendung.

Die langjährige Erfahrung und die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9002 weisen das Unternehmen als zuverlässigen Partner und Lieferanten aus.

www.esta.com



STÖBER ANTRIEBSTECHNIK GmbH

+Co. KG zählt seit 1934 zu den ersten Adressen im Bereich der industriellen Antriebstechnik, besonders wenn es um Systemlösungen geht. Die Komponenten Getriebe, Motoren, digitale Frequenzumrichter, Geräte- und Anwendersoftware werden sowohl einzeln als auch als komplette Funktionseinheiten angeboten. Beratung bei der Antriebsauslegung sowie Inbetriebnahme-Unterstützung vor Ort wird bei STÖBER groß geschrieben. Mit sieben Tochterunternehmen und zusätzlich 38 Vertriebspartnern ist STÖBER weltweit in den wichtigsten Industriezentren vertreten. Die innovativen Produkte und die leistungsfähige Unternehmensstruktur mit der außerordentlichen Kundennähe ermöglichen es STÖBER ANTRIEBSTECHNIK als privates Familienunternehmen mit weltweit 520 Mitarbeitern im globalen Wettbewerb mit Erfolg zu bestehen.

www.stoeber.de



Bimax

Bimax baut zwei Kreissägeautomaten mit bis zu einer Längengenauigkeit von $\pm 0,02$ mm: TA 90 hat eine Schnittkapazität bis $\varnothing 100 / 70 \times 70 / 130 \times 50$ mm und die Maschine TA 91 mit einer Schnittkapazität von $\varnothing 65 / 55 \times 55 / 80 \times 50$ mm. Als Zubehör kann ein Stangenlader für Rundmaterial oder für Profile jeglicher Form angebaut werden. Auch nach dem Ablängvorgang können diverse Nachoperationen zur Verfügung gestellt werden. Für die Späneentsorgung stehen etliche Möglichkeiten offen.

www.kmueller.ch



Bimax TA 90 CNC mit Beschriftung der Teile und mit Späneabsaugung und Auslaufband.

QAS Informatik

DIE AUTOMATIK VOM SHOP ZUR SÄGE

Die QAS-Warenwirtschaft iVentum steht für lückenlose Integration, Steigerung der Produktivität und Optimierung von Geschäftsprozessen. Kundenaufträge werden mittels einer „E-Commerce-Auftragsabwicklung“ über iVentum.B2B (EDI/XML-Schnittstellen) oder iVentum.Market (Shop) automatisch in die Warenwirtschaft übernommen.

Außerdem können mittels iVentum.Connect diese Aufträge direkt an die jeweiligen KASTO-Hochregale und angeschlossenen Säge-Anlagen weitergeleitet werden. Es ist auch möglich, diese Produkte an Ihre firmeninterne Warenwirtschaft „anzudocken“. www.qas.at

SAP Deutschland AG & Co. KG

SAP bürgt seit über 30 Jahren für Innovation und Kreativität

Seit mehr als 30 Jahren bürgt der Name SAP (Systeme, Anwendungen, Produkte in der Datenverarbeitung) für Innovation, Erfolg und Kreativität. Als drittgrößter unabhängiger Softwarelieferant der Welt entwickeln wir maßgeschneiderte Unternehmenslösungen für unsere Kunden rund um den Globus. Unseren Erfolg verdanken wir der hohen Qualität unserer Produkte sowie der langjährigen Erfahrung und dem Know-how unserer Mitarbeiter.

Das Unternehmen wurde 1972 von fünf IBM-Mitarbeitern gegründet und zählt mittlerweile 32 205 Beschäftigte. www.sap.com



SSI Schäfer Noell

– Lager- und Systemtechnik

Als Mitglied einer starken Unternehmensgruppe können wir unseren Kunden bieten, was für jedes Unternehmen immer mehr zum marktentscheidenden Faktor wird: Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit in jedem Leistungsbereich.

Bei unseren Logistik-Lösungen kommen Produkte und Leistungen zum Tragen, die von uns geplant, entwickelt, gefertigt und realisiert werden. Dieser ständige Überblick über jedes Detail einer Gesamtlösung macht uns flexibel und stark.

SSI Schäfer Noell mit Hauptsitz in Giebelstadt beschäftigt zur Zeit mehr als 300 Mitarbeiter im System-Engineering-Bereich

- Generalunternehmer
- Planung und Beratung
- Lagerverwaltung und Materialflusssysteme
- Steuertechnik
- Regalbediengeräte und Förder-technik
- Service und Wartung

www.ssi-schaefer-noell.com

Truninger AG

Magnethebetechnik

Das ist ein Familienunternehmen mit über 75jähriger Tradition für unkonventionelle technische Lösungen in Hydraulischer Antriebstechnik und Magnethebetechnik. Dank sehr vielen Pionierleistungen ist TRUNNINGER seit über 55 Jahren führend bei

- der Entwicklung
- der Herstellung
- und dem Vertrieb

von elektromagnetischen Greifern. Kontinuierliche Weiterentwicklung bestehender Produkte, kundenorientierte Lösungen und qualitätsbewusste Mitarbeiter bürgen für erstklassige Erzeugnisse.

www.truninger.com







KASTO FutureDays 05 – Fachvorträge

Thema Fachvortrag	Referent	Mittwoch 20. April 05	Donnerstag 21. April 05	Freitag 22. April 05
Konzepte und Lösungen zur Abschnittsortierung	V. Bühler M. Eigbrecht	12.00 Uhr	14.00 Uhr	11.30 Uhr
Vollautomatische und flexible Materialzufuhr	V. Meier	11.30 Uhr	13.30 Uhr	12.00 Uhr
KPS (KASTO Power Sawing)	Dr. F. Heydt	14.30 Uhr	15.30 Uhr	
Moderne Lagerverwaltungsrechner	B. Wald		11.30 Uhr	14.00 Uhr
UNIBLOC Stapeljochlager	G. Waltersbacher		11.00 Uhr	10.00 Uhr
KASTO - Easy Control	B. Kimmig	13.30 Uhr	14.30 Uhr	
Retrofit und Modernisierung	J. Schneider M. Eigbrecht		15.00 Uhr	11.00 Uhr
Vollautomatische Kommissionierung von Blechen	D. Schulze		12.30 Uhr	14.30 Uhr
Moderne Sägetechnik für den Werkzeug- und Formenbau	W. Benz	15.00 Uhr		10.30 Uhr
Fa. Stöber Energieeffizienz – Einsparpotentiale in der Antriebstechnik	D. Lohse	14.00 Uhr	13.00 Uhr	
Fa. ESTA Absauganlagen, Technik, Vorschriften und Lösungsvarianten	D. Ehrhardt		10.00 Uhr	13.30 Uhr
Fa. Brio / TBT Hirscheider Endenbearbeitungsanlagen, moderne Technik u. Verkettungen bringen Vorteile	T. Wunder E. Müller		10.30 Uhr	13.00 Uhr
Fa. QAS QAS die Software „Flüsterer!“	G. Monz		12.00 Uhr	12.30 Uhr

KASTOtec AC 4 im schweren Produktionseinsatz

Beim Stahlhändler Hytemp in Scheffeld (GB) konnte eine KASTOtec AC 4 in schwerst zerspanbaren Werkstoffen überzeugen – sowohl gegenüber den bisherigen Sägen als auch gegenüber dem Wettbewerb. Der Anwender hebt die Laufruhe, die guten Sägeeigenschaften und die nachgewiesene Wirtschaftlichkeit hervor. Basis dafür ist die stabile Bauart der Sägeeinheit mit Mineralguss zur Schwingungsdämpfung, die exakte Führung der Sägeeinheit, die leistungsfähige Antriebseinheit, die moderne Technologie- und Vorschubregelung und der Schutz



KASTOtec AC4 bei Hytemp (GB)



Schnitt einer Nickel-Basis-Legierung

der Zähne beim Bandrückzug. Nur weil Werkzeuge und Maschineninvestition relativ teuer sind, bedeutet dies nicht, dass die Kosten pro Schnitt ebenfalls ansteigen. Eine Nickel-Basis-Legierung Nimonic 625 mit 210 mm Durchmesser lässt sich mit einem Bimetallband auf einer qualitativ guten Maschine in 65 Minuten sägen. Auf der KASTOtec AC 4 mit einem etwa dreifach teureren Hartmetallwerkzeug beträgt die Schnittzeit nur 23 Minuten. Unter Berücksichtigung aller Kosten wie Investition, Werkzeuge, Energie, Raum und Zeit halbieren sich die Kosten für einen Schnitt. Auch ist bei diesem extrem teuren Material die sehr kurze Reststücklänge ein weiterer Wirtschaftlichkeitsfaktor.

KASTO-Sägezentrum Varioplus in der Anwendung

Das Outsourcing von Lager- und Fertigungs-Dienstleistungen ist in der Schweiz gängige Praxis. Dementsprechend hat die Firma Emil Vögelin AG konsequent in 6 KASTO-Sägemaschinen, 3 davon mit Magazin und Abschnitt-Sortierung, investiert.

Die positiven Erfahrungen mit den Magazin-Sägen veranlassten Herr Vögelin zu einer Investition in ein KASTO-Sägezentrum. Dessen Vorteile liegen in der Minimierung der unproduktiven Nebenzeiten bei kleinen Aufträgen.



Abfahrseite mit Scheibenwende- und Palettierereinrichtung



Sägezentrum bei der Fa Vögelin AG

In das Sägezentrum wurde eine Hochleistungs-Säge KASTOtec SC3 mit Hartmetall-Ausrüstung integriert. Abfahrseitig kommt eine Markiervorrichtung, eine Scheibenwende- und eine Sortiereinrichtung zum Einsatz. Scheiben und Wellen werden automatisch auf Paletten gestapelt und mit einem schwenkbaren Palettenlift in 9 Regalfächern zwischengelagert.

Zur Verwaltung des Sägezentrums ist der KASTO-Lagerverwaltungsrechner an das übergeordnete Rechnersystem(SAP R/3) angeschlossen. Das Sägezentrum kann daher mit einem sehr geringen Personaleinsatz betrieben werden. Es erfüllt nicht nur alle Anforderungen für eine rationelle Abarbeitung von Kleinlosen, sondern trägt auch zu einem beachtlichen Teil zur gesteigerten Wettbewerbskraft der Firma Emil Vögelin AG. bei.

Wabenlager für Langgut und Blech bei Alcan

Der Erfolg des Aluminium-Zulieferanten Alcan Service Center Austria machte zur Ausweitung der Geschäftsaktivitäten ein völlig neues Werk erforderlich.

Sein Herzstück ist ein vollautomatisches Hochregal-Wabenlager für Langgut und Bleche von KASTO. Dabei galt es mehrere Tausend Artikel zuverlässig und Platz sparend unterzubringen. Für die schnelle Versorgung der Produktion wurde das Regalbediengerät mit Geschwindigkeiten von 240/60/90 m/min (Fahren/Heben/Ziehen) ausgestattet.

Für den Plattenzuschnitt wurde der KASTO-Lagerverwaltungsrechner um eine Optimier-Software ergänzt, die



UNIGRIP Wabenlager mit hohen Verfahrensgeschwindigkeiten

die NC-Daten an die Verarbeitungsmaschinen überträgt. Nach Ansicht des Geschäftsführers Herrn Reiter war KASTO der richtige Partner für dieses Projekt. Ausschlaggebend waren das gesamte Know How, die Konstruktion und Produktion von Regalbediengerät, Stationen etc. und Softwareentwicklung im eigenen Haus, das flexible Eingehen auf Kundenwünsche und der gute, weltweit agierende Service.

Im neuen Service-Center von Alcan in St. Johann garantiert das moderne sehr schnelle KASTO-Wabenlager erhebliche Verbesserungen in Arbeitsablauf und Arbeitsbedingungen sowie bei der Produktivität.



Plattensäge-Maschine, beschickt über eine Auslagerstation.

Perfekter Lieferservice: EHG Dornbirn

Auf Grund des hohen Anteils an JIT-Aufträgen investiert der österreichische Stahl- und Metall-Dienstleister EHG Stahlzentrum West permanent in modernste Lager- und Sägetechnik; zur Zeit werden u. a. 16 Hochleistungs-Sägemaschinen und -automaten, 4 vollautomatische Lager-systeme und ein Sägezentrum von KASTO eingesetzt.

Beim Langgut zählt ein Wabenlager von KASTO mit insgesamt 4434 Kassetten-Lagerplätzen zur neuesten Errungenschaft. Die gesamte Anlage ist für den personalarmen Betrieb ausgestattet. Zur Materialentnahme kommen ein Kommissionierwagen mit Aushub- und Verinselungs-Einrichtung, eine Verpackungsmaschine und große Ablagepolder zum Einsatz.

Für den Bereich Blech investierte man bei EHG in ein vollautomatisches KASTO-Blechwabenlager mit insge-



KASTO-Wabenlager für Langgut, 4434 Plätze



Sägezentrum mit zwei Kreissägemaschinen

samt 1968 Lagerplätzen und einer rechnergesteuerten - Kommissionieranlage für klein-, mittel- und großformatige Blechtafeln in drei Oberflächentypen.

Dazu der Geschäftsleiter Dir. Dkfm. Elmar Geiger: „Mit Automatik-Lagersystemen ist es möglich, durch die weitgehend automatisierte Kommissionierung ohne ausufernde Personalkosten neue Qualitäten und größere Mengen einzulagern, was uns ein erweitertes Angebot an unsere Kunden gestattet“



Vollautomatische, rechnergesteuerte Blechvereinzelnung

Service ohne Kompromisse

Umfassende und kompetente Betreuung mit den passenden Service-Dienstleistungen sind für KASTO ein zentraler Baustein zur langfristigen Partnerschaft mit unseren Kunden.

Im Service-Center haben wir das KnowHow unserer Spezialisten zu einer schlagkräftigen Truppe zusammengefasst. Sie leisten schnelle, professionelle und unbürokratische Hilfe.

Ständige Anpassung an die technischen und logistischen Fortschritte garantieren eine effiziente, technisch und organisatorisch anspruchsvolle Servicebegleitung über die gesamte „Lebenszeit“ einer Maschine.

In unseren Service Kernfeldern

- Technische Beratung
- Vor-Ort-Service
- Ersatzteilservice
- Modernisierungen

haben wir die Serviceaktivitäten gebündelt. Entsprechend den jeweiligen Erfordernissen schnüren wir das für den Kunden passende Servicepaket.

Know How schnell verfügbar

Eine Störung an einer Maschine ist immer mit Zeitverlust und Kosten verbunden, vom Ärger ganz zu schweigen. KASTO Kunden werden in solchen Situationen nicht allein gelassen!

In unserem Service-Center stehen für die technische Beratung unserer Kunden 13 Spezialisten für die Bereiche Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik der Maschinengruppen Sägen und Lager zur Verfügung.

Sie haben selbst langjährige Außendienst Erfahrung und helfen Ihnen, solchen Unannehmlichkeiten wirkungsvoll vorzubeugen oder sie schnell und gezielt zu beseitigen

Professionelle Hilfe schnell vor Ort

Kompetente Hilfe vor Ort leisten mehr als 30 speziell ausgebildete und qualifizierte Techniker, die aufgrund Ihrer langjährigen Erfahrung und Einsatzbereitschaft bei unseren Kunden anerkannt und geschätzt sind.

Großzügig und mit vielen Ersatzteilen und modernsten Kommunikationsmitteln ausgestattete Fahrzeuge machen unsere Techniker unabhängig, flexibel und schnell einsetzbar.

Die weltweite, dezentrale Stützpunktstruktur ermöglicht eine kurze Reaktionszeit und minimiert den Reiseaufwand.

Neben Reparaturen aller Art führen unsere Techniker auch Wartungen sowie UVV-Prüfungen an Lagersystemen durch.

Systemgeprüfte Qualität mit original KASTO Ersatzteilen

Mit dem Einsatz von original KASTO-Ersatzteilen entscheiden Sie sich für technische Sicherheit und Wirtschaftlichkeit. KASTO-Ersatzteile sind hundertprozentig auf Ihre KASTO-Maschine abgestimmt und genügen höchsten Qualitätsansprüchen.

Für den Versand laufen in unserem neuen Logistikzentrum alle Fäden zusammen. Modernste automatisierte Lagertechnik sichert eine reibungslose und schnelle Auslieferung. Auf Wunsch liefern wir noch am gleichen Tag aus, falls die Bestellung bis 16:00 Uhr bei uns eintrifft. Auch Sofortlieferungen per Direktkurier organisieren wir für Sie.

Da wir über 35.000 verschiedene Ersatzteile auf Lager halten, können wir 90% der benötigten Teile ab Lager liefern. Selten benötigte Teile werden in unserer hauseigenen Fertigung produziert - sie sind innerhalb kürzester Zeit lieferbar.



KASTO ist der richtige Partner für Steuerungs- Modernisierungen

Steuerungen und Software sind Kernkompetenzen bei KASTO. Steuerungskonzepte werden modular entwickelt und dann in einer Vielzahl von Maschinen und Anlagen eingesetzt.

Dementsprechend stehen für Modernisierung (auch bei Anlagen fremden Herstellern) erprobte Konzepte bereit. Diese bieten neben der Absicherung der Anlagenverfügbarkeit durch neue Hardware oft auch eine Leistungssteigerung der Anlagen, und immer die langfristige Support-sicherheit durch den KASTO Service.

Dank professioneller Vorbereitung und mehreren Vorab-Tests können selbst bei komplexen Anlagen Umbauten mit kürzesten Stillstandszeiten realisiert werden.

KASTO Werksreparaturen, eine wirtschaftliche Alternative

In unserer werksinternen Reparaturwerkstatt wird Ihre „Gebrauchte“ wieder fit für den harten Säge-Alltag gemacht. Gerade bei Generalüberholungen oder umfangreichen Reparaturen ist der Transport ins Stammwerk oft die wirtschaftlich und qualitativ bessere Alternative.

Unsere Mitarbeiter in diesem Bereich kennen die gesamte KASTO-Produktpalette aus den vergangenen Jahrzehnten und besitzen die Erfahrung um notwendige Sanierungen kostenbewusst durchzuführen. Durch die KASTO-Fertigung sowie das umfangreiche Ersatzteillager können auch die sich erst bei der Demontage ergebenden „Überraschungen“ problemlos gemeistert werden. Aus unserer Reparaturwerkstatt erhalten Sie Ihre Maschine wieder voll funktionstüchtig mit Werksgarantie zurück.



KASTO Service Verträge

So breit wie das KASTO Produktspektrum sind die Service- Anforderungen unserer Kunden.

Wartungsvertrag:

Eine regelmäßige Wartung Ihrer Maschine/ Anlage durch unsere speziell geschulten Techniker bringt Ihnen:

- Reduzierung ungeplanter Stillstandszeiten
- Durchführung aller vorgeschriebenen UVV Prüfungen
- Optimierung der Leistungswerte und Werterhaltung
- Vollständiger Zustandsüberblick mittels Checklisten
- 10% Rabatt auf alle Serviceleistungen

Erweiterter Support

Telefonische Störungsdiagnosen und Ersatzteilbereitstellung stehen jedem KASTO-Anwender zur Verfügung. Mit einem Vertrag für *Erweiterten Support* sichern Sie sich darüber hinaus:

- die Bearbeitung Ihrer Störung innerhalb von *30 Minuten* bis 21:30 Uhr
- garantierte Entsendung von Technikern innerhalb weniger Stunden
- Bereitstellung von Ersatzteilen bis 21:30 Uhr

Teleservice - Vertrag

Weltweite Ferndiagnose per Modem- oder Internetverbindung sind bei KASTO bereits Tradition. Mit einem Teleservicevertrag sichern Sie sich:

- Die Teleservicediagnose über die Garantiezeit hinaus, bei Bedarf bis 21:30 Uhr
- Die Sicherung Ihrer aktuellen Maschinen-Software



Menschen bei KASTO

KASTO legt sehr großen Wert auf gute Beziehungen zu allen Mitarbeitern. Denn engagierte Menschen sind ein wichtiger Erfolgsfaktor für ein traditionsreiches Familienunternehmen. Selbst wenn KASTO in Zukunft neue Wege zum Kunden geht: Langjährig erfahrene und bewährte Mitarbeiter sind im Alltag unverzichtbar. Und Engagement und Einsatzbereitschaft werden aktiv gefördert: unter anderem durch ein Teamarbeits-Konzept, ein flexibles Arbeitszeitmodell und eine vierteljährliche Mitarbeiterinformation.

KASTO bildet aus! Das ist langfristig der sicherste Weg zu qualifiziertem Personal. In der Regel liegt der Anteil der Auszubildenden bei überdurchschnittlichen 12% der Belegschaftsstärke! Zwei hauptamtliche Ausbilder qualifizieren Industriemechaniker und Energieelektroniker für die Produktion sowie Industriekaufleute und Technische Zeichner.

Ausbildungsberufe bei KASTO

- Industriemechaniker / -in
- Elektroniker / -in
- Technischer Zeichner / -in
- Mechatroniker / -in
- Industriekaufmann / -frau
- Diplom-Betriebswirt (BA)
- Diplom-Ingenieur (BA)

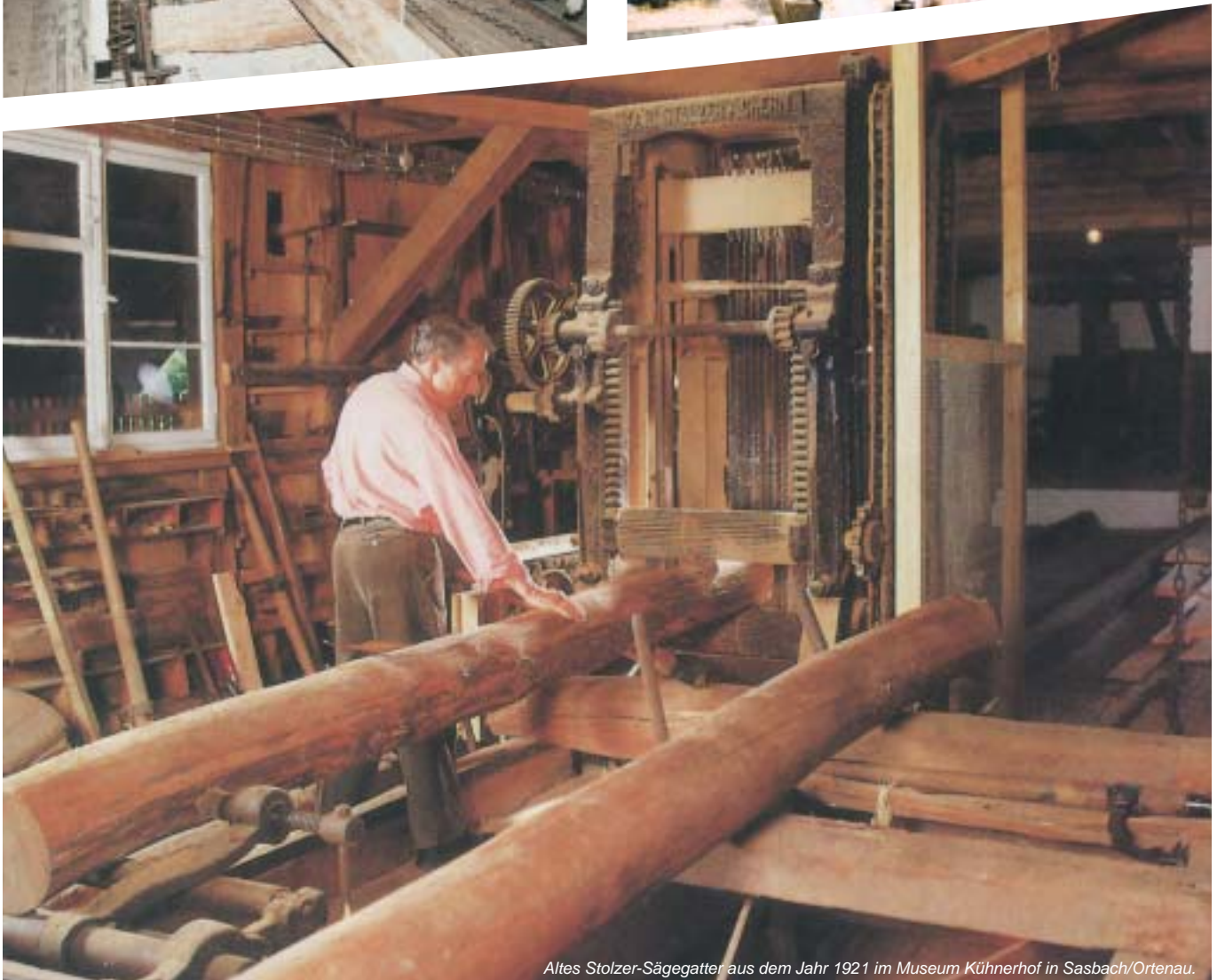
Fachrichtung:

Informationstechnik, Maschinenbau, Mechatronik



KASTO – die Erfolgsgeschichte einer Idee

Karl Stolzer gründete 1844 im badischen Achern eine Zimmerei – die Basis für ein bis heute erfolgreiches Unternehmen. Der Schritt zum modernen Werkzeugmaschinenhersteller erfolgte im Jahr 1948: Die Erfindung der KASTO Metallbügelsägemaschine mit der weltweit patentierten bogenförmigen Schnittbewegung war der Startpunkt einer rasanten Entwicklung zu einem der führenden Hersteller von Metallsägemaschinen und Langgutlagersystemen mit heute über 500 Mitarbeitern und einem Jahresumsatz von ca. 70 Mio. EUR.



Altes Stolzer-Sägegatter aus dem Jahr 1921 im Museum Kühnerhof in Sasbach/Ortenau.



Der Metallsäge-Automat KASTOtwinn A 2 zeichnet sich durch ein stabiles Sägen-Oberteil, eine platz sparende Bauweise und eine Maschinen-Vollverkleidung aus. Basierend auf einer verwindungssteifen Sägeeinheit sowie der stabilen Zweisäulenführung für das Sägen-Oberteil, ist dieser vollhydraulische Sägeautomat für Serienschnitte mit Bimetall-Sägewerkzeugen im Arbeitsbereich 260 mm bestens geeignet. Der serienmäßige Kugelrollspindel-Vorschub und die NC-Steuerung CompactControl ermöglichen ein einfaches Einrichten und Bedienen.



Die Langschnitt-Säge KASTOvertical U 5 bearbeitet schwerst zerspanbare Materialien mit Schnitthöhen bis 540 mm, Schnittlängen bis 1.060 mm bei einer Schnitttiefe von 600 mm und einem Werkstückgewicht von max. 2.000 kg. Entgegen dem Prinzip „fester Tisch und verfahrenes Säge teil“ bewegt sich bei der KASTOvertical U 5 der 1150 mm hohe Materialauflagetisch. Dadurch kann das Material außerhalb des Arbeitsbereiches der Maschine aufgelegt, ausgerichtet und fixiert werden.



Die Kreissäge KASTOspeed 9 bietet Automotive-Anwendern eine Maschine für höchste Ansprüche und wirtschaftliche Arbeitsweise. Bei der KASTOspeed 9 wurde auf ein ansprechendes Design mit übersichtlich angeordneten Bedienelementen geachtet. Die Einstellung der Technologie-Werte und der Durchschnitt-Steuerung erfolgt über einen Technologie-Speicher. Für Anwendungen in Stahl- bzw. in NE-Metallen werden zwei Ausführungsvarianten angeboten.

Impressum

Herausgeber: KASTO Maschinenbau, GmbH & Co. KG
Industriestraße 14, 77855 Achern-Gamshurst
Druck: Achertäler Druckerei, 77876 Kappelrodeck



Im UNITOWER können Langgut-Materialien, Halbfabrikate sowie Werkzeuge und Vorrichtungen eingelagert werden. Das Regalbediengerät bewegt Lagerkassetten bis zu einer Tragkraft von 5.000 kg. Auch Trägerpaletten für Kisten oder ähnliche Behälter können eingelagert werden.

Das modulare Konzept des UNITOWER erlaubt den Aufbau als kompaktes Lagersystem mit einem oder zwei Regalblöcken und wird im softwaregesteuerten Automatik-Modus bedient.

Als besonders platzsparendes Konzept erweist sich der Anbau des UNITOWER'S incl. hallentragender Ausführung an eine Gebäudeaußenseite.